

EN ENGLISH	4
CZ ČESKÝ	9
SK SLOVENKÝ	14
PL POLSKI	20
BG БЪЛГАРСКИ	25
RO ROMÂNĂ	31
HU MAGYAR	37
RU РУССКИЙ	42
UA УКРАЇНСЬКА	48

CE	55
-----------------	----

EN Translation of the original operating manual
CZ Překlad původního návodu k použití
SK Preklad pôvodného návodu na použitie
PL Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi
BG Превод на оригиналните инструкции за употреба
RO Traducere manual de utilizare
HU Az eredeti használati utasítás fordítása
RU Перевод оригинальной инструкции по эксплуатации
UA Переклад оригінальної інструкції з експлуатації

EN | Caution!

It is essential that you read the instructions in this manual before assembling, operating, and maintaining the product.

CZ | Upozornění!

Neinstalujte, neprovádějte údržbu ani nepoužívejte tento výrobek dřive, než si přečtete pokyny uvedené v tomto návodu.

SK | Upozornenie!

Je dôležité, aby ste si pred montážou, údržbou a obsluhou produktu prečítali pokyny v tomto návode.

PL | Uwaga!

Należy koniecznie przeczytać instrukcje oraz wskazówki zawarte w niniejszym podręczniku przed montażem, obsługą oraz konserwacją produktu.

BG | Важно!

Изключително важно е да прочетете инструкциите в настоящото ръководство, преди да преминете към сглобяване, поддръжка или работа с продукта.

RO | Atenție!

Este esențial să citiți instrucțiunile din acest manual înainte de asamblare, efectuarea întreținerii și operarea produsului.

HU | Figyelem!

Fontos, hogy a termék összeszerelése, karbantartása és használata előtt elolvassa a kézikönyvben található utasításokat.

RU | Внимание!

Необходимо прочитать инструкции в данном руководстве перед сборкой, обслуживанием и эксплуатацией данного изделия.

UA | Увага!

Дуже важливо, щоб ви прочитали інструкції в цьому керівництві перед складанням, обслуговуванням та експлуатацією цієї машини.

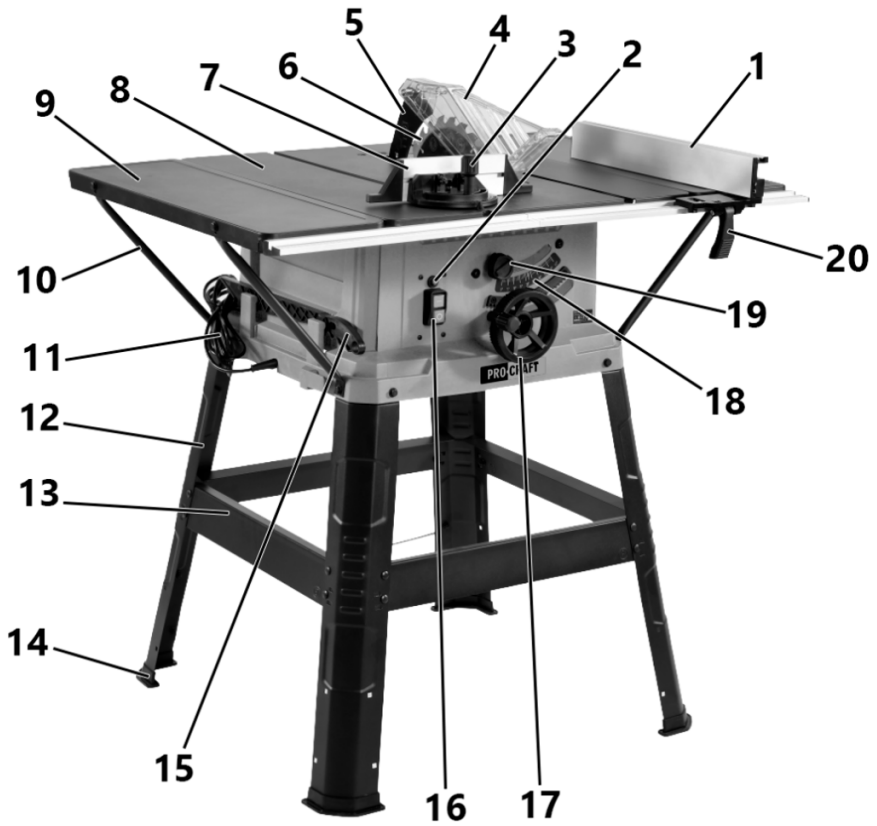


Рис. - / Vŷkres / Kreslenie / Obrazek / Рисуване / Desen / Kép / Рис. / Мал.

EN|ENGLISH
TABLE SAW
KR2800
MANUAL

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	KR2800
Rated voltage (V AC)	220-240
Frequency (Hz)	50
Rated power (W)	2000 W (S1), 2200W (S6.25%)
No-load speed (min ⁻¹)	5300
Saw blade diameter (mm)	254
Saw blade bore diameter (mm)	30
Saw blade number of teeth	24
Saw blade body thickness (mm)	1.6
Saw blade knife thickness (mm)	2.5
Minimum workpiece dimensions W x L x H (mm)	10 x 50 x 1
Table size (mm)	630 x 545
Maximum table size with extensions (mm)	630 x 935
Tilting saw blade (left) (°)	45
Maximum cutting height 45° (mm)	63
Maximum cutting height 0° (mm)	85
Dust extraction port diameter (mm)	34
Noise emission values determined according to EN 62841-3-1	
Sound pressure level (dB(A)) Measured sound power level (dB(A)) Uncertainty K (dB(A))	L _{PA} =94 L _{WA} =107 K=3
Protection level	IPX0
Protection class	II
Weight (incl. accessories) (kg)	23
Storage temperature (°C)	From +5 to +30

WARNING: The declared noise emission levels represent the main applications of the tool. However, if the tool is used for different applications, with different accessories, or is poorly maintained, the emission levels may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period. The emission levels will vary depending on how the power tool is used and may exceed the levels given in this information sheet. These emission levels may be used to compare one tool with another and for a preliminary assessment of exposure. An accurate estimate of the load should also take into account times when the tool is shut down or running without use, which can significantly reduce the total load over the working period. Identify additional safety measures to protect the operator, such as maintaining the tool and accessories, keeping hands warm, using hearing protection, and organizing work patterns.

DESCRIPTION (*PIC. 1)

- | | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Parallel fence | 12. Support leg |
| 2. Overload reset button | 13. Cross bar |
| 3. Mitre gauge lock | 14. Leg cap |
| 4. Saw blade guard | 15. Push stick |
| 5. Riving knife | 16. On/Off switches |
| 6. Saw blade | 17. Height and tilt adjustment wheel |
| 7. Mitre gauge | 18. Tilt scale |
| 8. Saw table | 19. Tilt lock |
| 9. Table extensions | 20. Fence clamp |
| 10. Table extension supports | |
| 11. Power cord | |

PACKAGE CONTENTS*

1. User manual – 1 pc
2. Parallel fence – 1 pc
3. Table extensions – 2 pcs
4. Table extension supports – 4 pcs
5. Mitre gauge (square) – 1 pc
6. Push stick – 1 pc
7. Transparent saw blade guard – 1 pc
8. Riving knife – 1 pc
9. Support legs – 4 pcs
10. Leg caps – 4 pcs
11. Cross bars – 4 pcs
12. Pedestal assembly – 1 pc
13. Carbide-tipped saw blade – 1 pc
14. Carbon brush set – 1 pair
15. Open-end wrench for saw blade installation/removal – 1 pc
16. Open-end wrench for pedestal assembly/disassembly – 1 pc
17. Fasteners set (screws, nuts, bolts) – 1 set

* Please note that the contents of the package may vary depending on the country of purchase. For specific details regarding your package, please refer to the list provided with your product or contact your local distributor.

The Procraft KR2800 stationary circular saw is a reliable tool designed for cutting wood and board materials. Equipped with a powerful motor and a stable pedestal, the saw delivers precise and clean cuts, while convenient adjustments allow you to work both at 90° and at an angle.

Key advantages:

- ◊ High power and consistent performance
- ◊ Sturdy pedestal construction for stable operation
- ◊ Accurate rip and cross cuts
- ◊ Adjustable cutting angle and cutting depth
- ◊ Blade guard and push stick for safe operation

This tool is suitable for rip and cross cutting of boards, beams, plywood, chipboard, MDF, and other sheet materials. It is widely used for construction and renovation tasks, in woodworking workshops, and for DIY projects where accuracy and clean results are required.

SAFETY WARNINGS

⚠ WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

CONVENTIONAL SIGNS AND SYMBOLS



Always wear protective goggles - Protects your eyes from debris.



Wear a dust mask - Prevents inhalation of harmful particles.



Wear ear protectors - Protects your hearing from excessive noise.



Read instruction manual.



WARNING: Risk of injury. Do not approach the saw blade while it is rotating.



Cutting height at 90°: 85 mm



Cutting height at 45°: 63 mm



Riving knife thickness: 2.5 mm



General hazard safety alert.



In accordance with essential applicable safety standards of European directives



Eurasian Conformity mark.



Ukraine Conformity Mark



Protection class II (double insulation)

SPECIFIC SAFETY RULES FOR TABLE SAWS

Warnings related to safety devices

1. Read all instructions, warnings, and safety recommendations carefully before operating the saw. Failure to follow these rules may result in serious injury.
2. Keep all safety devices in place. They must be in proper working condition and correctly installed. Damaged or defective components must be repaired or replaced.
3. Always use the blade guard and riving knife when making through cuts. These devices reduce the risk of injury.
4. After performing operations that require removal of the guard or riving knife (e.g., rebates, grooves, or non-through cuts), reinstall them immediately.
5. Before switching on, make sure the saw blade does not touch the safety devices, the riving knife, or the workpiece.
6. Adjust the riving knife according to the instructions. Incorrect adjustment reduces its effectiveness.
7. The riving knife must engage the workpiece. If the workpiece is too short, the knife will not function and the risk of kickback increases.
8. Use a saw blade that matches the riving knife. The blade diameter, body thickness, and kerf width must comply with the requirements.

Warnings during cutting operations

1. **Danger:** Never place your fingers or hands in the area of the saw blade. Even a minor mistake can result in serious injury.
2. Feed the workpiece only against the direction of blade rotation.
3. Do not use the mitre gauge when ripping, and do not use the parallel fence as a stop when cross-cutting with the mitre gauge.
4. When ripping, apply the feed force between the parallel fence and the saw blade. Use a push stick if the distance is less than 150 mm, and a push block if it is less than 50 mm.
5. Use only the supplied push stick or one made according to the instructions.
6. Do not use a damaged or cracked push stick.
7. Never perform "freehand" cuts without the parallel fence or the mitre gauge.
8. Never reach over the rotating saw blade to retrieve the workpiece.
9. For long or wide workpieces, use additional supports at the rear or sides.
10. Feed the workpiece evenly, without bending it. If it binds, switch off the saw immediately and remove the jam only after the blade has come to a complete stop.
11. Do not remove cut-offs until the saw has come to a complete stop.
12. When cutting thin workpieces (less than 2 mm), use an auxiliary fence resting on the table surface.

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR ALL OPERATIONS

1. Switch off the saw and disconnect the power cord before changing the blade, adjusting the riving knife or guard, or whenever leaving the machine unattended.
2. Never leave the saw running unattended.
3. Set up the saw on a flat, well-lit surface where you can maintain balance and safely handle the workpiece.
4. Regularly clean and remove sawdust from under the table and from the dust extraction system.

5. The machine must be securely fixed in place.
6. Remove tools, cut-offs, and debris from the table before switching on.
7. Use only saw blades of the correct size and with the proper bore diameter.
8. Never use damaged or incorrect blade mounting parts (flanges, washers, nuts).
9. Do not stand on the machine or use it as a platform.
10. Make sure the blade is properly installed and rotates in the correct direction. Do not use grinding or abrasive wheels on the table saw.

Rules for Using Saw Blades

1. Use saw blades only if you are trained and experienced in handling them.
2. Observe the maximum rotational speed specified for the blade.
3. Always ensure the blade rotates in the correct direction.
4. Do not use blades with cracks or other defects.
5. Clean the mounting surfaces from dirt, oil, and moisture before installation.
6. Do not use loose adapter rings or bushings.
7. Ensure that clamping flanges have the same diameter and cover at least one-third of the blade diameter.
8. Clamping flanges must be parallel.
9. Store blades in their packaging or suitable containers. Wear gloves when handling them.
10. Before operation, make sure all safety devices are correctly installed.
11. The blade must meet the technical requirements of the machine.
12. Use only blades designed for cutting wood (not metal).
13. Select the blade according to the specific material to be cut.
14. Use only blades of the specified diameter.
15. Install blades with a permissible rotational speed not lower than the maximum speed of the machine.
16. Use only manufacturer-recommended blades (EN 847-1).
17. Wear personal protective equipment: hearing protection and gloves when installing blades.
18. When replacing the blade, make sure the kerf width is greater than the riving knife thickness, and the blade body is thinner than the knife.
19. When cutting plastics, avoid overheating the blade teeth.
20. Do not perform hidden or complex angle cuts.
21. Do not carry out rip cuts with the workpiece tilted toward the direction of blade tilt.

Kickback

Causes and Warnings

Kickback is a sudden reaction of the workpiece caused by binding or pinching of the saw blade, an incorrect cutting line, or when part of the workpiece becomes trapped between the blade and the parallel fence or another fixed component.

In most cases, kickback occurs when the rear part of the blade lifts the workpiece off the table and forcefully throws it toward the operator. This results from improper use of the saw and/or unsuitable operating conditions. Kickback can be prevented by following these safety measures:

1. Never stand directly in line with the saw blade. Always position yourself to the side of the cutting line. In the event of kickback, the workpiece can be ejected forward at high speed.
2. Never reach over or behind the rotating blade to pull or support the workpiece. This may result in injury or pulling your hands into the blade.
3. Never press the offcut against the rotating blade. This will cause binding and kickback.
4. Align the parallel fence with the saw blade. Misalignment can trap the workpiece and cause kickback.
5. Use holding strips or auxiliary clamping devices when making non-through cuts (rebates, grooves, etc.). This helps keep the workpiece stable and reduces the risk of kickback.
6. Be especially careful when making "blind cuts" (e.g., in assembled parts). The protruding blade may strike hidden components and cause kickback.
7. Support large panels to prevent sagging under their own weight. A sagging workpiece can pinch the blade and cause kickback.
8. Use caution when cutting workpieces with knots, warping, or uneven surfaces that cannot be guided smoothly against the fence or mitre gauge. Such workpieces are unstable and may cause binding and

kickback.

9. Never cut multiple workpieces stacked together, either vertically or horizontally. The blade may catch more than one piece and cause kickback.
10. When restarting the saw with the blade in the workpiece, ensure that the teeth are not in contact with the material. Otherwise, the workpiece may be lifted and thrown when the saw starts.
11. Keep saw blades clean, sharp, and properly set. Never use blades with cracks or chipped teeth. A well-maintained blade reduces the risk of binding, stalling, and kickback.

POWER SUPPLY

The instrument must be connected to the voltage corresponding to the voltage indicated on the marking label. Using a low voltage current can overload the tool. Type of current - AC, single phase. In accordance with European standards, the tool has a dual degree of protection against electric shock and, therefore, can be connected to an ungrounded outlet.

USING THE TOOL

⚠ ATTENTION!

Before installing or removing accessories, ensure the tool is turned OFF, and unplugged from the outlet to avoid accidental activation.

Unpacking

⚠ DANGER

Risk of suffocation! Packaging materials, packing, and transport safety elements are not toys. Plastic bags, films, and small parts may be swallowed and cause suffocation.

1. Keep packaging materials, packing, and transport safety elements out of the reach of children.
2. Carefully open the packaging and remove the product.
3. Remove all packaging materials, packing, and transport safety elements (if present).
4. Check the delivery for completeness.
5. Keep the packaging until the end of the warranty period.
6. Read the user manual carefully.
7. Use only original spare parts and accessories.

Assembly

Note:

1. When assembling with a screw (half-round or hex head), a nut, and a washer, always place the washer under the nut.
2. Insert screws from the outside in, and place and tighten the nuts on the inside.
3. During assembly, tighten nuts and bolts only enough to hold the parts in place. Do not fully tighten at the beginning, otherwise further assembly may not be possible.

Assembling the machine stand

1. Place the table saw upside down (on the saw table (8)) on a flat surface.
2. Insert the four support legs (12) into the corresponding slots of the saw body.
3. Secure the legs (12) using the cross bars (13). Use the supplied screws and nuts, and tighten them with the provided wrenches.
4. Fit the leg caps (14) onto the lower ends of the legs (12).
5. Install the additional cross bars (13) between the legs (12) for increased stability and secure them with the fasteners.

Installing the table extensions

1. Attach the two table extensions (9) to the saw table (8) using the screws and lock nuts from the set. Use the provided wrenches to tighten them.
2. Note: While performing this step, make sure the table extensions (9) are properly aligned with the saw table (8).

Installing the Cross Bars

1. Remove the screws and lock nuts pre-installed on the saw body.
2. Position the cross bars (13) on the inside of the table extensions (9) and along the sides of the saw body.
3. Secure the cross bars (13) and support legs (12) with the previously removed screws and nuts.
4. Additionally, fasten four cross bars (13) to the table extensions (9) using the supplied screws and nuts.
5. After installation, fully tighten all screws and nuts of the

table extensions (9) with the provided wrenches.

6. Carefully turn the saw upright and place it on the support legs (12).
7. Check that all fasteners on the stand are securely tightened.

Installing the Parallel Fence (1, 20)

1. Connect the parallel fence (1) to the fence clamp (20).
2. Insert six carriage bolts (half-round head with square neck) from the outside into the front holes and loosely secure them with lock nuts, without fully tightening.
3. Place the parallel fence (1) onto the bolt heads and center it relative to the saw table (8).
4. Tighten the lock nuts with the provided wrench.

Note: In the following instructions, the assembled unit (1 + 20) is referred to as the parallel fence guide.

Installing the Blade Guard (4)

1. Raise the saw blade (6) to the maximum height by turning the height and tilt adjustment wheel (17) clockwise until it stops.
2. Press the latch on the blade guard (4).
3. Insert the pressed latch into the slot of the riving knife (5) and release it.
4. Make sure the blade guard (4) can move freely.
5. To remove the guard, proceed in the reverse order.

⚠ **WARNING** Risk of injury from an improperly installed blade guard! Before starting work, ensure that the blade guard (4) automatically lowers onto the workpiece.

Checking the Blade Guard

1. Lift the blade guard (4) and release it.
2. The blade guard (4) must automatically return to its original position.

Removing the Table Insert

1. Press the latch on the blade guard (4).
2. While holding the latch pressed, remove the blade guard (4) from the slot of the riving knife (5).
3. Set the saw blade (6) to the maximum cutting depth, adjust the tilt angle to 0°, and lock the position.
4. Loosen the two screws of the table insert using a Phillips screwdriver.
5. Remove the table insert from the saw table (8).

Installing and Adjusting the Riving Knife (5)

Note: The riving knife (5) must be adjusted before the saw is used for the first time.

1. Loosen the locking screw using the supplied wrench.
2. Insert the riving knife (5) into the bracket.
3. Note: Skip this step if the riving knife (5) is already installed.
4. Adjust the riving knife (5) so that:
 - a) The distance between the saw blade (6) and the riving knife (5) is no more than 5 mm (see Fig. 7);
 - b) The saw blade (6) is parallel to the riving knife (5);
 - c) The slots of the riving knife (5) fit securely into the pins of the knife holder.
5. Tighten the locking screw using the supplied wrench.

Installing the Table Insert

1. Place the table insert (23) into its seat.
2. Fasten the table insert (23) using a Phillips screwdriver.

Installing the Rip Fence (1, 20)

1. Mount the rip fence (1) together with the fence clamp (20) onto the guide rail (assembled unit 1 + 20) attached to the work table (8).
2. To adjust the position of the rip fence (1), open the clamp (20) and slide the fence along the guide rail.
3. To lock the rip fence (1) in the desired position, fully lower the fence clamp (20).

Adjusting the Rip Fence (1, 20)

⚠ **WARNING:** Remove the blade guard (4) before adjustment (see section 9.5).

1. Raise the saw blade (6) to its maximum cutting depth.

2. Position the rip fence (1) so that its guide face touches the saw blade (6).

If the rip fence (1) is not parallel to the saw blade (6), proceed as follows:

3. Loosen the screws on the rip fence (1) using a hex key (not included).
4. Adjust the rip fence (1) until it is parallel with the saw blade (6).
5. Retighten the screws.

Installing the Mitre Gauge (7, 3)

1. Insert the mitre gauge (7) into the slot on the work table (8).
2. Loosen the mitre gauge lock (3) by turning it counterclockwise.
3. Set the mitre gauge (7) to the desired angle according to the scale.
4. Lock the setting by turning the mitre gauge lock (3) clockwise.

Connecting the Dust Extraction System

⚠ WARNING – Risk of eye injury from flying chips!

- ♦ Always wear safety goggles.
 - ♦ Operate the saw only with a suitable dust extraction system connected. Do not use domestic vacuum cleaners.
1. Connect a suitable dust extraction system (not included) to the dust extraction port.
 2. Attach the hose of the extraction system (e.g., a universal workshop vacuum) to the port.

Note: Regularly check and clean the dust extraction channels.

Before Operation

- ♦ Ensure that the machine is fully assembled.
- ♦ Check that all blade guards are correctly installed and in good working condition.
- ♦ Test the operation of the ON/OFF switches (16).
- ♦ Verify that the saw is placed on a stable and level surface.
- ♦ Make sure all safety labels on the machine are present and legible. Replace any missing or damaged labels.
- ♦ Confirm that the mains voltage matches the rated voltage specified in the Technical Specifications section.
- ♦ Ensure that power cables, extension leads, and cable reels are not excessively long, as this may cause voltage drops and delays when starting the motor.
- ♦ Check that the ambient temperature is within the permissible operating range.
- ♦ The machine must be securely fixed in position.
- ♦ Verify that the saw blade (6) rotates freely.
- ♦ When working with previously used or reclaimed wood, ensure it is free of foreign objects (e.g., nails or screws).
- ♦ Before pressing the ON/OFF switches (16), confirm that the saw blade (6) is properly mounted and that all moving parts rotate without obstruction.
- ♦ Connect the machine only to a properly installed socket with a protective earth contact, rated for at least 16 A.

Operation

Switching On / Off

1. To switch on the saw, press the "I" button on the ON/OFF switch unit (16). Wait until the saw blade (6) reaches full speed before starting the cut.
2. To switch off the saw, press the "0" button on the ON/OFF switch unit (16).

Overload Protection

In case of overload, the motor will shut off automatically. After a cooling period (the duration depends on the situation), the saw can be restarted.

1. Allow the machine to cool down.
2. Press the overload reset button (2).
3. Switch the machine on again.

Setting the Cutting Depth

The cutting depth can be adjusted using the height and tilt adjustment handle (17).

1. Turn clockwise - increase cutting depth.

2. Turn counterclockwise - decrease cutting depth.

⚠ Always check the correct depth setting by making a test cut before starting work.

Setting the Cutting Angle

The saw allows bevel cuts in the range from 0° to 45° to the left from the parallel fence (1).

⚠ Before each cut, make sure that no collision can occur between the parallel fence (1), the angle guide (7), and the saw blade (6).

1. Loosen the blade tilt lock (19).
2. Pull and simultaneously turn the height and tilt adjustment handle (17) until the desired angle is set on the bevel scale (18).
3. Tighten the blade tilt lock (19) in the selected position.

Using the Parallel Fence

Repositioning the Guide Rail

1. Loosen the locking nuts on the parallel fence (1).
2. Slide the guide rail along the slot and remove it.
3. Rotate the rail and insert the locking elements into the second slot.
4. If necessary, return it to the original position in the same way.

Changing the Mounting Side of the Parallel Fence

1. Fully unscrew the locking nuts.
2. Remove the guide rail and install the mounting bolts on the opposite side of the parallel fence (1).
3. Fit the washers and secure with the nuts.

Checking the Scale and Pointer

A scale with a pointer (part of the parallel fence assembly) is located on the front guide rail of the work table (8).

To set the parallel fence (1) to the desired dimension, proceed as follows:

1. Loosen the fence clamp (20).
2. Slide the parallel fence (1) until the required dimension is shown on the scale under the pointer.
3. Lock the parallel fence (1) by fully pressing down the clamp (20).
4. Make a test cut and measure the workpiece.
5. If the actual dimension does not match the scale reading, do the following:
6. Release the clamp (20).
7. Loosen the locking nuts behind the guide rail on the work table (8).
8. While holding the parallel fence (1), shift the guide rail until the pointer shows the actual size of the cut workpiece.
9. Retighten the locking nuts.

Setting the Cutting Width

To set the parallel fence (1) to the desired dimension:

1. Release the fence clamp (20).
2. Move the parallel fence (1) until the required dimension is indicated on the scale under the pointer.
3. Lock the parallel fence (1) by fully pressing down the clamp (20).

Using the Mitre Gauge (7)

- ♦ Do not place the mitre gauge (7) too close to the saw blade (6).
- ♦ Keep a distance of approximately 20 mm between the edge of the gauge and the blade.

Adjusting the Mitre Gauge

1. Attach the guide rail to the mitre gauge (7) and tighten the locking nut.
2. Insert the mitre gauge (7) into one of the two slots on the work table (8).
3. Loosen the mitre gauge lock (3) and rotate the gauge (7) to the required angle.
4. Retighten the mitre gauge lock (3).

Working with the Saw

⚠ Warning

Risk of injury due to improper assembly or operation!

- ◇ Before starting work, make sure the machine is fully assembled and all safety devices are correctly installed and functional.
- ◇ Check that the saw blade (6) rotates freely and all moving parts operate smoothly.

⚠ After switching on, always wait until the saw blade (6) reaches full speed before starting the cut.

Operating Recommendations

⚠ **Warning!** Failure to follow these operating rules can result in serious injury. Always observe safety precautions and follow the instructions.

Key rules:

- ◇ When performing rip cuts, never stand directly in line with the saw blade – position yourself slightly to the side of the cutting line.
- ◇ For miter or bevel cuts, always use the miter gauge (7) or the rip fence (1).
- ◇ Use the push stick (15) or a push block to feed the workpiece, never your hands. Replace a damaged push stick immediately.
- ◇ When working with long workpieces, use roller stands or other supports to prevent tipping and loss of control.
- ◇ Never start a cut until the blade has reached full operating speed.
- ◇ Operate the saw only with a connected dust extraction system.
- ◇ After adjusting cutting depth, angle, or rip width, always make a test cut to check accuracy.
- ◇ Regularly clean the work area and the dust/chip extraction channels.

Practical Tips

- ◇ Use only sharp and clean saw blades – a dull blade causes overheating, motor overload, and increases the risk of kickback.
- ◇ When cutting hardwood, feed the workpiece more slowly to prevent binding and overheating.
- ◇ For clean cuts in plywood or laminated boards, use a fine-tooth blade and apply a slow feed rate.
- ◇ Always check workpieces for foreign objects (nails, staples, screws) before cutting.
- ◇ Ensure the work area is well lit, and use the table extensions (9) when cutting large workpieces.

Rip cuts

⚠ **DANGER!** When cutting rectangular workpieces, always place the long side against the rip fence (1). Never feed the workpiece with the short side against the fence – this creates a high risk of kickback.

In rip cuts, the workpiece is fed lengthwise. One edge must rest firmly against the rip fence (1), while the wide surface lies flat on the table (8).

1. Adjust the rip fence (1) according to the required cutting width and the size of the workpiece.
2. During cutting, the blade guard (4) will automatically rise above the workpiece.
3. Switch on the dust extraction system first, then turn on the saw.
4. Place your palms flat on the workpiece with fingers together, and feed it smoothly along the rip fence (1) towards the saw blade (6).
5. Use your left hand only to guide the workpiece up to the front edge of the blade guard (4).
6. Continue feeding the workpiece until it passes the riving knife (5), then use the push stick (15) to complete the cut.

Bevel Cuts

⚠ Bevel cuts must always be made using the rip fence (1). The fence must be positioned on the right-hand side of the saw blade (6). If it is set on the left side, the workpiece can become trapped between the fence and the blade, and may be violently thrown back.

1. Set the saw blade (6) to the required bevel angle.
2. Adjust the rip fence (1) according to the width and thickness of the workpiece.
3. Lower the blade guard (4) onto the table surface (8).
4. Make the cut to the required workpiece width.

Cross Cuts

⚠ **WARNING!** Risk of injury from rotating parts and sharp edges! Always hold the workpiece firmly. Use the miter gauge (7) to guide the workpiece forward until the cut is fully completed.

1. Set the miter gauge (7) to the required angle.

If the saw blade (6) is tilted, insert the miter gauge (7) into the right-hand

slot of the table (8). This prevents your hand or the gauge from contacting the blade guard (4).

2. Hold the workpiece firmly against the miter gauge (7).
3. Switch on the dust extraction system first, then the saw.
4. To make the cut, smoothly push the miter gauge (7) with the workpiece toward the saw blade (6).

Cutting Narrow and Very Narrow Workpieces

When ripping workpieces less than 120 mm wide, always use the push stick (15). For workpieces 50 mm wide or less, additionally use a wooden push block (not included). Worn push blocks should be replaced immediately.

During operation, narrow workpieces can become trapped between the rip fence (1) and the saw blade (6), causing the blade to grab and violently eject the workpiece. To reduce this risk, use the lower guiding surface of the rip fence, repositioning the fence rail if necessary.

1. Adjust the rip fence (1) to match the thickness and required width of the workpiece.
2. For workpieces less than 120 mm wide, use the push stick (15) to feed the workpiece up to the riving knife (5).
3. For workpieces 50 mm wide or less, use a wooden push block together with the push stick (15) to safely feed the workpiece through the saw blade (6) and past the riving knife (5).

Cutting Particle Boards (Chipboard)

To prevent chipping along the edges when cutting chipboard or other panel materials, the saw blade (6) should protrude no more than 5 mm above the workpiece. This reduces material stress and provides a cleaner cut.

Finishing Work

1. Switch off the table saw using the power switch (16), then switch off the dust extraction system. Note that the saw blade (6) will continue to spin for a short time.
2. Disconnect the saw from the power supply by unplugging the power cord (11).
3. Do not remove offcuts or debris from the table (8) until the saw blade (6) has come to a complete stop and returned to its resting position.
4. Allow the tool to cool completely before storage or transportation.

MAINTENANCE

Always before performing preventive maintenance work and ensure that the tool is switched off and unplugged from the outlet.

Removing Jammed Material

⚠ **WARNING!** Risk of finger and hand injuries from sharp edges. Always wear protective gloves.

If the saw blade becomes jammed in the workpiece or another blockage occurs, proceed as follows:

1. Immediately switch off the table saw and unplug the power cord from the outlet.
2. Wait until the saw blade comes to a complete stop.
3. Put on protective gloves. Never touch the saw blade with bare hands.
4. Carefully remove the jammed material or foreign objects without applying excessive force, to avoid damaging the saw blade or riving knife (5).
5. Check the condition of the saw blade (6) and the riving knife (5). Replace any damaged parts before resuming operation.
6. Before restarting the saw, ensure that the work area is clean and free of debris.

Carbon brushes

⚠ ATTENTION!

This machine is equipped with carbon brushes that play a crucial role in its operation. These brushes require periodic inspection and replacement to ensure the tool functions efficiently and safely. It is recommended to have this maintenance performed at a specialized service center, as they have the necessary expertise and equipment to handle the replacement properly. Regular maintenance of the carbon brushes will help prolong the life of your power tool and maintain its optimal performance.

Cleaning

1. After each operation, remove dust and chips using a brush.
2. Gently clean the ventilation openings with a soft, lint-free cloth to ensure proper motor cooling.
3. Regularly check that no sawdust has accumulated under

the blade guard (4), as this may interfere with the operation of the riving knife (5) and the blade guard (4).

4. If necessary, blow out the housing with dry compressed air.

For safe and reliable operation of the instrument, keep in mind that the repair. Maintenance and adjustment of the instrument should be in service centers using only original spare parts and consumables.

TRANSPORT

⚠ WARNING! Risk of injury from accidental start-up. Always disconnect the saw from the mains before transport.

General Information

- ♦ Use the original packaging for protection during transport.
- ♦ Ensure the load is securely fastened to prevent shifting.
- ♦ When transporting in a vehicle, protect the saw from heavy impacts and vibration.

Special Instructions

- ♦ Consider the weight of the saw when lifting (see Technical Specifications).
- ♦ Always disconnect the tool completely from the power supply before transport.
- ♦ Carry the saw with two people. Never lift it by the table extensions (9). Always lift the unit by the housing (8).
- ♦ Protect the saw from shocks and drops during handling.
- ♦ Ensure the saw is placed in a stable position during transport to prevent tipping over.
- ♦ Do not use makeshift devices for transport that could damage the housing or mechanisms.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

 Out of concern for the environment, power tools, accessories and packaging should be recycled in accordance with applicable environmental protection regulations. Power tools must not be disposed into household waste!

EU countries only:

 In accordance with the European Directive 2012/19/EU on waste electrical and electronic equipment and its implementation in national legislation, damaged or used electrical equipment must be separated and recycled in accordance with environmental regulations.

If disposed incorrectly, waste electrical and electronic equipment may have harmful effects on the environment and human health due to the potential presence of hazardous substances.

Minimální rozměry obrobku Š × H × V (mm)	10 × 50 × 1
Velikost stolu (mm)	630 × 545
Maximální velikost stolu s prodlouženími (mm)	630 × 935
Sklon pilového kotouče (doleva) (°)	45
Maximální výška řezu při 45° (mm)	63
Maximální výška řezu při 0° (mm)	85
Průměr trysky pro odsávání prachu (mm)	34
Hodnoty hladiny hluku jsou stanoveny v souladu s normou EN 62841	
Hladina akustického tlaku (dB(A)) Naměřená hladina akustického výkonu (dB(A)) Nejistota K (dB(A))	L _{PA} =94 L _{WA} =107 K=3
Úroveň ochrany	IPX0
Třída ochrany	II
Hmotnost (včetně celé dodané sady) (kg)	23
Skladovací teplota (° C)	

VAROVÁNÍ: Uvedené hladiny hluku odpovídají primárnímu použití nářadí. Pokud se však nářadí používá k jiným účelům, s jiným příslušenstvím nebo je ve špatném technickém stavu, hladiny hluku se může lišit. To může výrazně zvýšit úroveň expozice po celou pracovní dobu. Hladiny hluku se bude lišit v závislosti na způsobu používání elektrického nářadí a může překročit úroveň uvedené v tomto informačním listu. Tyto hladiny hluku Tyto údaje lze použít k porovnání jednoho nářadí s druhým a k předběžnému posouzení dopadu. Přesné posouzení zatížení by mělo zahrnovat i dobu, kdy je nářadí vypnuté nebo běží, ale nepoužívá se. To může výrazně snížit celkové zatížení během pracovní doby. Určete další bezpečnostní opatření na ochranu obsluhy, jako například: údržbu nářadí a příslušenství, ohřívání rukou, ochranu sluchu a organizaci pracovního postupu.

POPIS (*VÝKRES 1)

- | | |
|--|---|
| 1. Podélný plot | 12. Podpěrná noha |
| 2. Tlačítko resetování ochrany proti přetížení | 13. Břevno |
| 3. Úhlový dorazový zámek | 14. Kryt podpěrné nohy |
| 4. Ochrana pilového kotouče | 15. Posunovač |
| 5. Rozpěrný klín | 16. Tlačítka zapnutí/vypnutí |
| 6. Pilový list | 17. Rukojeť pro nastavení výšky a sklonu pilového kotouče |
| 7. Úhlový doraz | 18. Stupnice náklonu pilového kotouče |
| 8. Počítač | 19. Aretace naklápění pilového kotouče |
| 9. Rozšíření odkládacích stolků | 20. Boční podpěrná svorka |
| 10. Podpora pro prodloužení bočních stolků | |
| 11. Síťový kabel | |

OBSAH DODÁVKY *

1. Instrukce
2. Paralelní doraz - 1 ks.
3. Prodloužení pracovního stolu - 2 ks.
4. Podpěry prodlužovacích stolků - 4 ks.
5. Úhlový doraz (čtvercový) - 1 ks.
6. Posunovač - 1 ks.
7. Ochranný kryt pilového kotouče (průhledný) - 1 ks.
8. Rozpěrný klín - 1 ks.
9. Podpěrné nohy - 4 ks.
10. Podložky pod nohy - 4 ks.
11. Příčnický - 4 ks.
12. Sestavený rám - 1 ks.
13. Pilový kotouč (s pájením) - 1 ks.
14. Sada uhlíkových kartáčů - 1 pár
15. Otevřený klíč pro montáž/demontáž pilového kotouče - 1 ks.
16. Otevřený klíč pro montáž/demontáž postele - 1 ks.
17. Sada spojovacích prvků (šrouby, matice, vruty) - sada

* Upozorňujeme, že obsah balení se může lišit v závislosti na zemi nákupu. Konkrétní informace o obsahu vaší zásilky vám poskytneme na místě.

CZ | ČESKÝ STOLOVÁ KOTOUČOVÁ PILA KR 2800 MANUÁL

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Model	KR2800
Jmenovité napětí (V AC)	220-240
Frekvence (Hz)	50
Jmenovitý výkon (W)	2000 W (S1), 2200W (S6:25%)
Volnoběžné otáčky (min ⁻¹)	5300
Průměr pilového kotouče (mm)	254
Průměr montážního otvoru (mm)	30
Počet zubů na pilovém listu	24
Tloušťka těla pilového kotouče (mm)	1.6
Tloušťka rozpěrného klínu (mm)	2.5

distributor.

Stacionární kotoučová pila Procraft KR2800 je spolehlivý nástroj pro řezání dřeva a deskových materiálů. Její výkonný motor a stabilní základna zajišťují přesné a čisté řezy, zatímco pohodlné nastavení umožňuje řezání pod úhlem 90 stupňů i pod úhlem.

Výhody:

- ♦ vysoký výkon a stabilní provoz;
- ♦ robustní konstrukce s rámem pro bezpečné upevnění;
- ♦ možnost přesného podélného a příčné řezání;
- ♦ nastavení úhlu sklonu a hloubky řezu;
- ♦ Ochranný kryt a tlačná páka pro bezpečný provoz.

Nástroj je vhodný pro podélné a příčné řezání desek, dřeva, překližky, dřevotřísky, MDF a dalších deskových materiálů. Používá se ve stavebních a rekonstrukčních pracích, v tesařských dílnách a pro kutilské projekty, kde je vyžadována vysoká přesnost a správnost.

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA

⚠ VAROVÁNÍ! Přečtěte si všechna bezpečnostní varování, pokyny, ilustrace a specifikace dodané s tímto elektrickým spotřebičem. Nedodržení všech níže uvedených pokynů může vést k úrazu elektrickým proudem a/nebo vážnému zranění.

Ušchovejte si všechna varování a pokyny pro budoucí použití.

Termín „elektrické nářadí“ nebo „elektrický stroj“ v těchto varováních označuje váš elektrický stroj s kabelem nebo akumulátorový (bezdrátový) elektrický stroj.

SYMBOLY A SYMBOLY



Vždy používejte ochranné brýle – chrání vaše oči před částicemi a pilinami



Používejte protiprachovou masku – Zabraňuje vdechování dřevěných částic.



Noste chrániče sluchu, abyste si chránili sluch před nadměrným hlukem



Přečtěte si pokyny



VAROVÁNÍ: Nebezpečí zranění. Nepřibližujte se k pilovému kotouči, dokud se otáčí



Výška řezu při 90°: 85 mm



Výška řezu při 45°: 63 mm



Tloušťka rozpěrného klínu: 2,5 mm



Všebecné varování před nebezpečím



Soulad se základními bezpečnostními normami platných evropských směrnic



Euroasijská značka shody



Ukrajinská značka shody



Třída ochrany II (válečná izolace)

ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO STACIONÁRNÍ OKRUHY

Varování týkající se bezpečnostních zařízení

1. Před použitím tohoto výrobku si pečlivě přečtěte všechny pokyny, varování a bezpečnostní opatření. Nedodržení těchto pokynů může vést k vážnému zranění.
2. Udržujte bezpečnostní zařízení na místě. Musí být v dobrém provozním stavu a správně nainstalovaná. Poškozené nebo nefunkční součásti musí být opraveny nebo vyměněny.
3. Při provádění průřezů vždy používejte ochranný kryt pilového kotouče a rozpěrný nůž. Tato zařízení snižují riziko zranění.
4. Po provedení operaci, které vyžadují demontáž ochranného krytu nebo rozpěrného klínu (jako je drážkování, drážkování nebo podélné řezání), je ihned znovu nainstalujte.
5. Před zapnutím se ujistěte, že se pilový kotouč nedotýká ochranných krytů, rozpěrného klínu ani obrobku.
6. Nastavte rozpěrný klín podle pokynů. Nesprávné nastavení sníží jeho účinnost.
7. Rozpěrný klín musí proniknout do obrobku. Pokud je obrobek příliš krátký, nůž nebude fungovat a hrozí nebezpečí zpětného rázu.
8. Použijte vhodný pilový kotouč pro tento rozpěrný nůž. Průměr, tloušťka kotouče a šířka řezu musí splňovat požadavky.

Varování při řezání pilou

1. **Nebezpečí:** Nikdy nevládejte prsty ani ruce do oblastí pilového kotouče. I sebemenší chyba může vést k vážnému zranění.
2. Obrobek posouvejte pouze proti směru otáčení kotouče.
3. Nepoužívejte pokosový doraz při podélném řezání a nepoužívejte podélný pravítko jako doraz při příčném řezání s pokosovým dorazem.
4. Při podélném řezání aplikujte tlak mezi podélné pravítko a kotouč. Pokud je vzdálenost menší než 150 mm, použijte přítláčný blok a pokud je vzdálenost menší než 50 mm, upínací blok.
5. Používejte pouze standardní tlačnou tyč nebo tyč vyrobenou dle návodu.
6. Nepoužívejte poškozený nebo rozbitý píst.
7. Nikdy neprovádějte operace nad hlavou bez podélného pravítka nebo pokosového kalibru.
8. Nikdy nesahejte na obrobek skrz rotující kotouč.
9. Při řezání dlouhých nebo širokých obrobků použijte dodatečné podpěry vzadu nebo po stranách.
10. Obrobek posouvejte rovnoměrně, aniž byste ho ohýbali. Pokud se pila zasekne, okamžitě ji vypněte a zaseknutí odstraňte až po úplném zastavení kotouče.
11. Neodstraňujte odřezky, dokud se pila úplně nezastaví.
12. Při řezání tenkých obrobků (méně než 2 mm) použijte přídatný doraz, který se dotýká povrchu stolu.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO VŠECHNY PROVOZY

1. Při výměně pilového kotouče, seřizování kotouče nebo ochranného krytu nebo při ponechání pily bez dozoru pily vypněte a odpojte kabel ze zásuvky.
2. Nikdy nenechávejte běžící pilu bez dozoru.
3. Umístěte pilu na rovný, dobře osvětlený povrch, kde můžete udržet rovnováhu a bezpečně pracovat s obrobkem.
4. Pravidelně čistěte a odstraňujte piliny zpod stolu a ze systému odsávání prachu.
5. Stroj musí být bezpečně upevněn.
6. Před zapnutím odstraňte ze stolu nářadí, odřezky a nečistoty.
7. Používejte pouze pily správné velikosti a tvaru pro montážní otvor.
8. Nikdy nepoužívejte poškozené nebo nevhodné upevňovací prvky disku (příruby, podložky, matice).
9. Nestůjte na stroji ani jej nepoužívejte jako stojan.
10. Ujistěte se, že je kotouč správně nainstalován a otáčí se správným směrem. Na kotoučové pile nepoužívejte brusné ani abrazivní kotouče.

Pravidla pro používání pilových kotoučů

1. Používejte disky pouze tehdy, pokud umíte s nimi pracovat.
2. Dodržujte maximální rychlost otáčení uvedenou pro daný kotouč.
3. Sledujte směr otáčení disku.
4. Nepoužívejte disky s prasklinami nebo vadami.
5. Před instalací očistěte montážní plochy od nečistot, oleje a vlhkosti.
6. Nepoužívejte volné adaptérové kroužky ani pouzdra.
7. Ujistěte se, že pojistné kroužky mají stejný průměr a alespoň 1/3 průměru řezu.
8. Pojistné kroužky musí být rovnoběžné.
9. Disky skladujte v jejich obalu nebo nádobách. Při manipulaci s nimi

používejte rukavice.

- Před prací se ujistěte, že jsou všechna bezpečnostní zařízení zajištěna.
- Kotouč musí splňovat technické požadavky stroje.
- Používejte pouze kotouče určené pro řezání dřeva (ne kovu).
- Vyberte disk pro konkrétní materiál.
- Používejte pouze kotouč o uvedeném průměru.
- Nainstalujte kotouče s povolenou rychlostí otáčení ne nižší, než je uvedeno na stroji.
- Používejte pouze kotouče doporučené výrobcem (EN 847-1).
- Při instalaci disků používejte ochranné pomůcky: sluchátka, rukavice.
- Při výměně pilového kotouče se ujistěte, že šířka řezné drážky je větší než tloušťka rozpěrného nože a tloušťka těla pilového kotouče je menší než tloušťka nože.
- Při řezání plastu nedovolte, aby se zuby kotouče přehřály.
- Neprovádějte skryté ani složité úhlové řezy.
- Neprovádějte podélné řezy s obrobkem nakloněným ve směru sklonu kotouče.

Zpětný kop (doskok)

Příčiny a varování

Zpětný ráz je náhlá reakce obrobku způsobená zaseknutím nebo sevřením pilového kotouče, nesprávnou linií řezu nebo sevřením části obrobku mezi kotoučem a podélným pravitkem či jiným pevným prvkem.

K zpětnému rázu nejčastěji dochází, když zadní část pilového kotouče zvedne obrobek ze stolu a je prude vyvrstěna směrem k obsluze. K tomu dochází v důsledku nesprávného použití pily a/nebo nesprávných provozních podmínek. Zpětnému rázu lze zabránit dodržováním následujících opatření:

- Nikdy nestávejte přímo v linii s pilovým kotoučem. Vždy se postavte na stranu od linie řezu. Zpětný ráz může vyvrstít obrobek dopředu vysokou rychlostí.
- Nikdy nesahejte skrz nebo za rotující kotouč, abyste obrobek vytáhli nebo podepřeli. Může dojít ke zranění nebo k zachycení rukou v kotouči.
- Nikdy netlačte řezaný obrobek proti rotujícímu kotouči. Mohlo by dojít k jeho sevření a zpětnému rázu.
- Vyrovnějte podélný doraz s pilovým kotoučem. Nesprávné vyrovnání způsobí sevření obrobku a zpětný ráz.
- Při provádění částečných řezů (čtvrťinové řezy, drážky atd.) používejte upínací lišty. Ty pomáhají udržet obrobek a snižují riziko zpětného rázu.
- Buďte obzvláště opatrní při řezání naslepo (například ve smontovaných dílech). Vycházející čepel může narazit na skryté části a způsobit zpětný ráz.
- Velké panely podepřete, aby se neprohýbaly pod vlastní vahou. Prohýbající se obrobek může sevřít pilový kotouč a způsobit zpětný ráz.
- Buďte opatrní při řezání sukutých, zakřivených nebo nerovných obrobků, které nelze vést rovne k pravítku nebo úhelníku. Takové obrobky jsou nestabilní a mohou způsobit zaseknutí a zpětný ráz.
- Nikdy neřežte více naskládaných obrobků (vertikálně ani vodorovně) současně. Kotouč může zachytit několik kusů najednou a způsobit zpětný ráz.
- Při opětovném spouštění pily s kotoučem v obrobku se ujistěte, že zuby nejsou v kontaktu s materiálem. Jinak by se obrobek mohl během spouštění zvednout a vyvrstít.
- Udržujte pilové kotouče čisté, ostré a správně nastavené. Nikdy nepoužívejte kotouče s prasklinami nebo odštípnutými zuby. Správně udržovaný kotouč snižuje riziko zaseknutí, brzdění a zpětného rázu.

NAPÁJECÍ ZDROJ

Nářadí musí být připojeno k napětí odpovídajícímu napětí uvedenému na výkonovém štítku. Použití podpěti může nářadí přetížit. Proud musí být střídavý, jednofázový. V souladu s evropskými normami má nářadí dvojitý stupeň ochrany před úrazem elektrickým proudem, a proto jej lze připojit k neuzemněným zásuvkám.

POUŽÍVÁNÍ

⚠ POZOR!

Při instalaci nebo demontáži příslušenství se ujistěte, že je nářadí VYPNUTÉ a kabel není zapojen do zásuvky.

Vybalování

⚠ NEBEZPEČÍ

Nebezpečí udušení! Obalové materiály, obaly a bezpečnostní zařízení nejsou hračky pro děti. Plastové sáčky, fólie a malé části mohou být spolknuty a způsobit udušení.

- Uchovávejte obalové materiály, obaly a přepravní předměty mimo dosah dětí.
- Opatrně otevřete obal a vyjměte produkt.
- Odstraňte obalové materiály, obalové a přepravní prvky (pokud existují).
- Zkontrolujte úplnost dodávky.
- Uschovejte obal až do konce záruční doby.
- Pečlivě si prosím přečtěte návod k obsluze.
- Používejte pouze originální náhradní díly a příslušenství.

Shromáždění

Poznámka:

- ◊ Pokud je spojení provedeno pomocí šroubu (s kulatou nebo šestihranou hlavou), matice a podložky, musí být podložka instalována pod matici.
- ◊ Vložte šrouby zvenku dovnitř a nainstalujte a utáhněte matice zevnitř.
- ◊ Při montáži utahujte matice a šrouby pouze natolik, aby nedošlo k jejich vyvpadnutí. Pokud upevníte spojovací prvky příliš pevně, další montáž nebude možná.

Montáž rámu stroje

- Postavte kotoučovou pilu dnem vzhůru (na pracovní stůl (8)) na rovný povrch.
- Vložte čtyři podpěrné nohy (12) do odpovídajících úchytlů na těle pily.
- Zajistěte nohy (12) pomocí příčných tyčí (13). Použijte dodané šrouby a matice a utáhněte je příloženými klíči.
- Umístěte podložky podpěrných nohou (14) na spodní konce nohou (12).
- Mezi nohy (12) nainstalujte další příčnicku (13) pro zvýšení tuhosti konstrukce a zajistěte je upevňovacími prvky.

Instalace prodloužení bočních stolků

- Přípevněte dva prodloužení bočního stolu (9) k pracovnímu stolu (8) pomocí dodaných šroubů a pojistných matic. K utažení použijte dodané klíče.
- Poznámka: Během této operace se ujistěte, že boční prodloužení (9) jsou správně zarovnána s pracovním stolem (8).

Instalace příčných nosníků

- Odstraňte šrouby a pojistné matice nainstalované na tělese pily.
- Nainstalujte příčné tyče (13) na vnitřní stranu prodloužení bočního stolu (9) a na boky těla pily.
- Zajistěte příčné nosníky (13) a podpěrné nohy (12) pomocí dříve odstraněných šroubů a matic.
- Dále přišroubujte čtyři příčné tyče (13) k prodloužení bočního stolu (9) pomocí dodaných šroubů a matic.
- Po instalaci nakonec utáhněte všechny šrouby a matice bočních nástavců (9) pomocí dodaných klíčů.
- Opatrně pilu otočte a postavte ji na nohy (12).
- Zkontrolujte, zda jsou všechny upevňovací prvky na rámu bezpečně utaženy.

Nastavení paralelního dorazu (1, 20)

- Spojte podélný doraz (1) a svorku bočního dorazu (20) dohromady.
- Zvenku vložte šest šroubů s půlkulatou hlavou a čtvercovou hlavou do předních otvorů a volně je zajistěte pojistnými maticemi, ale neutahujte je úplně.
- Umístěte podélný doraz (1) nad hlavu šroubů a vycentrujte jej vzhledem k pracovnímu stolu (8).
- Utáhněte pojistné matice pomocí dodaného klíče.

Poznámka: V následujících pokynech se sestavená jednotka (1 + 20) označuje jako „vodítko podélného pravitka“.

Instalace ochranného krytu (4)

- Vysuňte pilový kotouč (6) co nejvíce nahoru otáčením rukojeti pro nastavení výšky a sklonu (17) ve směru hodinových ručiček, dokud se nezastaví.
- Stiskněte západku na ochranném krytu (4).
- Vložte upnutý pojistný prvek do drážky rozpěrného klínu (5) a uvolněte jej.

- Ujistěte se, že se ochranný kryt (4) může volně pohybovat.
- Demontáž pouzdra se provádí v opačném pořadí.

⚠ VAROVÁNÍ Nebezpečí zranění v případě nesprávné instalace ochranného krytu! Před zahájením práce se ujistěte, že se ochranný kryt (4) automaticky spustí na obrobek.

Kontrola ochranného krytu

- Zvedněte ochranný kryt (4) a uvolněte jej.
- Ochranný kryt (4) by se měl automaticky vrátit do své původní polohy.

Vymutí vložky stolu

- Stiskněte západku na ochranném krytu (4).
- Držte stisknutou zajišťovací páku a sejměte ochranný kryt (4) z drážky rozpěrného klínu (5).
- Nastavte pilový kotouč (6) na maximální hloubku řezu, úhel zkosení nastavte na 0° a zafixujte polohu.
- Povolte dva šrouby vložky pomocí křížového šroubováku.
- Vyměňte vložku stolu z pracovní desky (8).

Instalace a seřízení rozpěrného klínu (5)

Poznámka: Před prvním použitím pily je nutné seřídit rozpěrný nůž (5).

- Povolte pojistný šroub pomocí dodaného klíče.
- Vložte rozpěrný klín (5) do drážky.
- Poznámka: Tento krok lze přeskočit, pokud je již nainstalován rozpěrný klín (5).
- Nastavte rozpěrný klín (5) na:
 - vzdálenost mezi pilovým kotoučem (6) a rozpěrným nožem (5) nebyla větší než 5 mm (viz obr. 7);
 - pilový kotouč (6) byl rovnoběžný s rozpěrným klínem (5);
 - Drážky rozpěrného klínu (5) zasahovaly do čepů drážku nože.
- Utáhněte pojistný šroub pomocí dodaného klíče.

Instalace stolní vložky

- Nainstalujte vložku stolu (23) na místo montáže.
- Zajistěte vložku stolu (23) pomocí křížového šroubováku.

Nastavení paralelního dorazu (1, 20)

- Nainstalujte podélný doraz (1) spolu se svorkou bočního dorazu (20) na vodítko (smontovaná jednotka 1 + 20) upevněné k pracovnímu stolu (8).
- Chcete-li změnit polohu podélného pravítka (1) s otevřenou svérkou (20), posuňte ji podél vodítka.
- Chcete-li podélný doraz (1) zaaretovat ve zvolené poloze, zcela spusťte svorku bočního dorazu (20).

Nastavení paralelního vodítka (1, 20)

⚠ POZOR: Sejměte ochranný kryt pilového kotouče (4) (viz kapitola 9.5).

- Nastavte pilový kotouč (6) na maximální hloubku řezu.
- Umístěte podélný doraz (1) tak, aby se jeho vodítko dotýkalo pilového kotouče (6).

Pokud podélný doraz (1) není rovnoběžný s pilovým kotoučem (6), postupujte následovně:

- Povolte šrouby na podélném pravítku (1) pomocí imbusového klíče (není součástí dodávky).
- Nastavte podélný doraz (1) tak, aby byl rovnoběžný s pilovým kotoučem (6).
- Znovu utáhněte šrouby.

Montáž úhlového dorazu (7, 3)

- Vložte pokosovou měрку (7) do drážky pracovního stolu (8).
- Uvolněte pojistku úhlového dorazu (3) otočením proti směru hodinových ručiček.
- Nastavte úhlový doraz (7) do požadované polohy na stupnici.
- Tuto polohu zajistěte otočením pojistky úhlového dorazu (3) ve směru hodinových ručiček.

Připojení systému odsávání prachu

⚠ VAROVÁNÍ Nebezpečí poranění očí odletajícími pilinami!

- Vždy používejte ochranné brýle.
- Pilu používejte pouze s připojeným vhodným odsávacím systémem. Nepoužívejte domácí vysavače.

- Připojte vhodný systém pro odsávání prachu (není součástí dodávky) k otvoru pro odsávání prachu.
- Připojte hadici systému odsávání prachu (například univerzálního stavebního vysavače) k výstupu.

Pozor: Pravidelně kontrolujte a čistěte potrubí pro odsávání prachu.

Před uvedením do provozu

- Ujistěte se, že je výrobek kompletně smontován.
- Zkontrolujte, zda jsou všechny ochranné kryty nainstalovány a v dobrém stavu.
- Zkontrolujte funkci tlačítek zapnutí a vypnutí (16).
- Ujistěte se, že je stroj umístěn na stabilním povrchu.
- Zkontrolujte, zda jsou všechny nálepky na výrobku přítomny a čitelné. Pokud chybí nebo jsou poškozeny, je nutné je vyměnit.
- Ujistěte se, že síťové napětí a provozní napětí odpovídají údajům uvedeným v části „Technické specifikace“.
- Ujistěte se, že napájecí kabely, prodlužovací kabely a cívky nejsou příliš dlouhé, aby nedošlo k poklesu napětí a zpoždění při startování motoru.
- Ujistěte se, že okolní teplota je v přijatelném provozním rozsahu.
- Stroj musí být bezpečně nainstalován.
- Pilový list (6) se musí volně otáčet.
- Při práci s dřívě ošetřeným dřevem se ujistěte, že v něm nejsou žádné cizí předměty (jako jsou hřebíky nebo šrouby).
- Před stisknutím tlačítek zapnutí/vypnutí (16) se ujistěte, že je pilový kotouč (6) správně nainstalován a všechny pohyblivé části se otáčejí bez zasekávání.
- Stroj zapojte pouze do řádně instalované zásuvky s ochranným kontaktem, dimenzované na proud alespoň 16 A.

Operace

Zapnuto/Vypnuto

- Chcete-li pilu zapnout, stiskněte tlačítko „I“ na vypínači (16). Před zahájením řezání počkejte, dokud pilový kotouč (6) nedosáhne plné rychlosti.
- Chcete-li pilu vypnout, stiskněte tlačítko „0“ na bloku tlačítek zapnutí/vypnutí (16).

Ochrana proti přetížení

Pokud je motor přetížen, automaticky se vypne. Po době ochlazování (doba se liší v závislosti na situaci) lze pilu znovu spustit.

- Nechte stroj vychladnout.
- Stiskněte resetovací tlačítko ochrany proti přetížení (2).
- Znovu zapněte stroj.

Nastavení hloubky řezu

Hloubku řezu lze nastavit pomocí rukojeti pro nastavení výšky a sklonu pilového kotouče (17).

- Otáčení ve směru hodinových ručiček - zvětšení hloubky řezu.
- Otáčení proti směru hodinových ručiček - snížení hloubky řezu.

⚠ Před prací vždy zkontrolujte správnou instalaci provedením zkušebního řezu.

Nastavení úhlu řezu

Stroj umožňuje provádět zkosené řezy v rozsahu od 0° do 45° vlevo od paralelního dorazu (1).

⚠ Před každým řezem se ujistěte, že nedochází ke kolizi mezi podélným pravítkem (1), pokosovou měrkou (7) a pilovým kotoučem (6).

- Povolte pojistku naklonění pilového kotouče (19).
- Zatáhnete a současně otáčejte rukojetí pro nastavení výšky a sklonu pilového kotouče (17) pro nastavení požadovaného úhlu na stupnici sklonu (18).
- Utáhněte pojistku naklonění pilového kotouče (19) ve zvolené poloze.

Použití podélního pravítka

Změna polohy vodící lišty

- Povolte pojistné matice na podélném pravítku (1).
- Posuňte vodící lištu podél drážky a vyměňte ji.
- Otočte lištu a vložte zajišťovací prvky do druhé drážky.
- V případě potřeby jej podobným způsobem přesuňte zpět.

Změna strany instalace podélního pravítka

5. Úplně odšroubujte pojistné matice.
6. Odstraňte vodicí desku a nainstalujte montážní šrouby na opačnou stranu podélného pravítka (1).
7. Nasadte podložky a utáhněte matice.

Kontrola stupnice a ukazatele

Na přední vodicí liště pracovního stolu (8) je umístěna stupnice s ukazatelem (součástí paralelního dorazového vodicíka).

Pro nastavení podélného pravítka (1) na požadovanou velikost postupujte následovně:

1. Uvolněte svorku podélného pravítka (20).
2. Posouvejte podélný doraz (1), dokud se na stupnici pod ukazatelem nezobrazí požadovaná velikost.
3. Zajistěte podélný doraz (1) úplným stlačením svorky (20).
4. Proveďte zkušební řez a změřte výsledný obrobek.
5. Pokud výsledná velikost neodpovídá údajům na stupnici, postupujte takto:
6. Uvolněte svorku (20).
7. Povolte pojistné matice za vodicíkem na pracovním stole (8).
8. Držte podélný doraz (1) a posouvejte jej, dokud ukazatel neukáže skutečnou velikost řezaného obrobku.
9. Znovu utáhněte pojistné matice.

Nastavení šířky řezu

Nastavení podélného pravítka (1) na požadovanou velikost:

1. Uvolněte svorku podélného pravítka (20).
2. Posouvejte podélný doraz (1), dokud se na stupnici pod ukazatelem nezobrazí požadovaná velikost.
3. Zajistěte podélný doraz (1) úplným stlačením svorky (20).

Použití pokosového měřidla (7)

- ♦ Nepřiblížujte pokosovou měrku (7) příliš blízko k pilovému kotouči (6).
- ♦ Vzdálenost mezi okrajem dorazu a diskem by měla být přibližně 2 cm.

Nastavení úhlového dorazu

1. Připevněte vodicí desku k úhlovému dorazu (7) utažením pojistné matice.
2. Vložte pokosovou měrku (7) do jednoho ze dvou otvorů v pracovním stole (8).
3. Povolte pojistku úhlového dorazu (3) a otočením dorazu (7) nastavte požadovaný úhel.
4. Znovu utáhněte pojistku úhlového dorazu (3).

Práce s pilou

⚠ Varování

Nebezpečí zranění v důsledku nesprávné montáže nebo obsluhy!

- ♦ Před zahájením práce se ujistěte, že je stroj kompletně smontován, všechny bezpečnostní prvky jsou nainstalovány a v dobrém provozním stavu.
- ♦ Zkontrolujte volné otáčení pilového kotouče (6) a plynulý pohyb všech pohyblivých částí.

Po zapnutí počkejte, dokud pilový kotouč (6) nedosáhne maximálních otáček, a teprve poté začněte řezat.

Provozní doporučení

⚠ **Varování!** Nedodržení pokynů k obsluze může vést k vážnému zranění. Vždy dodržujte bezpečnostní opatření a řiďte se pokyny k obsluze.

Základní pravidla:

- ♦ Při podélném řezání nestůjte přímo před pilovým kotoučem, ale zaujměte postoj mírně stranou od linie řezu.
- ♦ Pro úhlové a zkosené řезы použijte úhlový doraz (7) nebo podélný pravítko (1).
- ♦ K posunu obrobku používejte posunovač (15) nebo posuvný blok, nikoli ruce. Poškozený posunovač je nutné ihned vyměnit.
- ♦ Při práci s dlouhými obrobky používejte válečky nebo jiné podpěry, abyste zabránili převrácení a ztrátě kontroly.
- ♦ Nikdy nezačínajte řezat, dokud kotouč nedosáhne provozních otáček.
- ♦ Stroj provozujte pouze s připojeným odsávacím systémem.

- ♦ Po každém nastavení hloubky, úhlu nebo šířky řezu proveďte zkušební řez, abyste ověřili přesnost.
- ♦ Pravidelně čistěte pracovní prostor a kanály od třísek a prachu.

Praktické tipy:

- ♦ Používejte pouze ostré a čisté pilové kotouče – tupý kotouč způsobí přehřátí, přetížení motoru a zvýší riziko zpětného rázu.
- ♦ Při řezání tvrdého dřeva posouvejte obrobek pomaleji, abyste zabránili zasekávání a přehřátí.
- ♦ Pro přesné řezání překližky a laminovaných desek použijte kotouč s vysokým počtem zubů a pomalým posuvem.
- ♦ Zkontrolujte obrobky, zda neobsahují cizí předměty (hřebíky, sponky, šrouby).
- ♦ Pracovní prostor by měl být dobře osvětlený a pro řezání velkých obrobků se doporučuje používat prodloužení bočního stolu (9).

Podélné řezání

⚠ **NEBEZPEČÍ!** Při řezání obdélníkových obrobků používejte k podélnému dorazu (1) pouze dlouhou hranu. Nikdy neřežte s použitím krátké hrany jako podpěry! Vzniká tak riziko zpětného rázu.

Při podélném řezu se obrobek podává podél jeho délky. Jedna hrana musí být přitlačena k podélnému pravítku (1), přičemž široká plocha musí spočívat na pracovním stole (8).

1. Nastavte podélný doraz (1) na výšku a šířku obrobku tak, aby odpočíval požadované šířce řezu.
2. Při řezání se ochranný kryt pilového kotouče (4) automaticky zvedne nad obrobek.
3. Nejprve zapněte systém odsávání prachu a poté zapněte pilu.
4. Položte dlaně na obrobek, držte prsty u sebe a plynulým pohybem jej posouvejte podél podélného pravítka (1) směrem k pilovému kotouči (6).
5. Levou rukou držte obrobek pouze ze strany až k přední hraně ochranného krytu pilového kotouče (4).
6. Posuňte obrobek na konec rozpěrného klínu (5) pomocí posunovače (15).

Zkosené řезы

⚠ Pokosové řезы se vždy provádějí pomocí podélného pravítka (1). Musí být namontováno napravo od pilového kotouče (6). Jinak se může obrobek zaklínit mezi pravítkem a pilovým kotoučem a být s velkou silou vymrštěn.

1. Nastavte pilový kotouč (6) do požadovaného úhlu.
2. Nastavte podélný doraz (1) na šířku a výšku obrobku.
3. Spusťte kryt pilového kotouče (4) na pracovní stůl (8).
4. Řez proveďte podle požadované šířky obrobku.

Příčné řезы

⚠ **VAROVÁNÍ!** Nebezpečí zranění rotujícími částmi a ostrými hranami! Držte obrobek bezpečně. Pomocí pokosového měřidla (7) posouvejte obrobek vpřed, dokud není řez dokončen.

1. Nastavte pokosovou měrku (7) na požadovaný úhel. Pokud je pilový kotouč (6) nastaven pod úhlem, vložte pokosovou měrku (7) do pravého otvoru pracovního stolu (8). Tím zabráníte kontaktu vaší ruky nebo pravítka s krytem kotouče (4).
2. Pevně přitlačte obrobek k pokosové měrci (7).
3. Zapněte systém odsávání prachu a poté pilu.
4. Pro provedení řezu plynule posouvejte pokosovou měrku (7) s obrobkem směrem k pilovému kotouči (6).

Řezání úzkých a velmi úzkých obrobků

Při podélném řezání obrobků o šířce menší než 120 mm použijte posunovač (15). Pro obrobky o šířce 50 mm nebo méně použijte dřevěný dorazový blok (není součástí dodávky). Opotřebovaný blok je třeba neprodleně vyměnit.

Během provozu se mohou úzké obrobky zaklínit mezi podélným pravítkem (1) a pilovým kotoučem (6), což může způsobit zachycení obrobku kotoučem a jeho vymrštění. Aby se tomu zabránilo, doporučuje se používat spodní vodicí plochu pravítka a v případě potřeby vodicí plochu seřadit.

1. Nastavte podélný doraz (1) na výšku a požadovanou šířku obrobku.
2. U obrobků o šířce menší než 120 mm použijte k podání obrobku k rozpěrnému klínu (5) posunovací prvek (15).
3. U obrobků o šířce 50 mm nebo méně použijte dřevěný záražkový blok ve spojení s tlačítkem (15) k bezpečnému protlačení obrobku pilovým kotoučem (6) a na konec rozpěrného klínu (5).

Řezání dřevotřískových desek

Aby se zabránilo odstúpnutí hran při řezání dřevotřísky a jiných deskových

materiálů, pilový kotouč (6) by neměl vyčínat nad obrobek více než 5 mm. Tím se snižuje namáhání materiálu a zajišťuje se čistší řez.

Dokončení práce

1. Vypněte stacionární okružní pilu pomocí tlačítka napájení (16) a poté vypněte systém odsávání prachu. Všimněte si, že pilový kotouč (6) se ještě krátkou dobu otáčí.
2. Odpojte pilu od sítě vytažením napájecího kabelu (11) ze zásuvky.
3. Neodstraňujte odpad z pracovního stolu (8), dokud se pilový kotouč (6) úplně nezastaví a nevrátí do své původní polohy.
4. Před uskladněním nebo přepravou nechte přístroj zcela vychladnout.

PÉČE A ÚDRŽBA

Před prováděním jakékoli údržby se vždy ujistěte, že je nářadí vypnuté a odpojené od zdroje napájení.

Odstranění přilepeného materiálu

⚠ VAROVÁNÍ! Nebezpečí poranění prstů a rukou ostrými hranami. Vždy používejte ochranné rukavice.

Pokud se pilový kotouč zasekne v obrobku nebo dojde k jinému zablokování, postupujte takto:

1. Okamžitě vypněte kotoučovou pilu a odpojte napájecí kabel ze zásuvky.
2. Počkejte, dokud se pilový kotouč úplně nezastaví.
3. Používejte ochranné rukavice. Nikdy se nedotýkejte pilových kotoučů holými rukama.
4. Opatrně odstraňte veškerý zachycený materiál nebo cizí předměty bez použití nadměrné síly, abyste předešli poškození disku a rozpěrného nože (5).
5. Zkontrolujte stav pilového kotouče (6) a rozpěrného nože (5). Pokud jsou poškozené, před pokračováním je vyměňte.
6. Před opětovným spuštěním se ujistěte, že je pracovní prostor čistý a bez nečistot.

Uhlíkové kartáče

⚠ POZOR!

Toto elektrické nářadí je vybaveno uhlíkovými kartáči, které hrají klíčovou roli v jeho provozu. Tyto kartáče vyžadují pravidelnou kontrolu a výměnu, aby byl zajištěn efektivní a bezpečný provoz. Doporučuje se, aby tuto údržbu provádělo specializované servisní středisko, protože má zkušenosti a vybavení pro správné provedení výměny. Pravidelná údržba uhlíkových kartáčů pomůže prodloužit životnost nářadí a udržet optimální výkon.

Čištění

1. Po každé operaci odstraňte prach a třísky kartáčem.
2. Jemně očistěte větrací otvory měkkým hadříkem, který nepouští vlákna, aby se zajistilo chlazení motoru.
3. Pravidelně kontrolujte, zda se pod krytem pilového kotouče (4) nehromadí piliny – mohly by narušovat funkci rozpěrného klínu (5) a ochranného krytu (4).
4. V případě potřeby profoukněte kryt suchým vzduchem (kompresorem).

Pro zajištění bezpečného a spolehlivého provozu vašeho nářadí nezapomeňte, že opravy, údržbu a seřizování musí provádět autorizovaná servisní střediska s použitím pouze originálních náhradních dílů a spotřebního materiálu.

PŘEPRAVA

⚠ VAROVÁNÍ! Nebezpečí zranění v důsledku neočekávaného spuštění. Před přepravou pilu vždy odpojte ze zásuvky.

Obecné informace

- ♦ Pro ochranu během přepravy použijte originální obal.
- ♦ Ujistěte se, že je náklad bezpečně upevněn, aby se zabránilo jeho posunutí.
- ♦ Při přepravě ve vozidle chraňte pilu před silnými nárazy a vibracemi.

Zvláštní pokyny

- ♦ Při zvedání berte v úvahu hmotnost pily (viz technické údaje).
- ♦ Před přepravou nářadí zcela odpojte od zdroje napájení.
- ♦ Pilu přenášejte ve dvou osobách. Nikdy ji nezvedejte za prodloužení stolu (9). Zvedejte nářadí za tělo (8).
- ♦ Chraňte pilu před nárazy a pády během pohybu.
- ♦ Během přepravy zajistěte, aby byla pila stabilní, aby se nepřevrhla.

♦ Nepoužívejte improvizované prostředky k přepravě, které by mohly poškodit karoserii nebo mechanismus.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



Elektrické nářadí, příslušenství a obaly by měly být recyklovány způsobem šetrným k životnímu prostředí. Nevyhazujte elektrické nářadí do domovního odpadu!



Pouze pro země EU:

V souladu s evropskou směrnicí 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních a příslušnými vnitrostátními právními předpisy musí být vadné nebo vyřazené elektronické zařízení shromažďovány za účelem ekologicky bezpečné recyklace.

Při nesprávné likvidaci mohou mít použítá elektrická a elektronická zařízení škodlivé účinky na životní prostředí a lidské zdraví v důsledku možné přítomnosti nebezpečných látek.

SKISLOVENSKÝ STOLOVÁ KOTUČOVÁ PILA KR2800 POUŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Modelka	KR2800
Menovitá napätie (V AC)	220-240
Frekvencia (Hz)	50
Nominálny výkon (W)	2000 W (S1), 2200W (S6:25%)
Voľnobežné otáčky (min ⁻¹)	5300
Priemer pilového kotúča (mm)	254
Priemer montážneho otvoru (mm)	30
Počet zubov na pilovom liste	24
Hrúbka tela pilového listu (mm)	1.6
Hrúbka rozpiňacieho klínu (mm)	2.5
Minimálne rozmery obrobku S × H × V (mm)	10 × 50 × 1
Veľkosť stola (mm)	630 × 545
Maximálna veľkosť stola s predĺženiami (mm)	630 × 935
Sklon pilového kotúča (vľavo) (°)	45
Maximálna výška rezu pri 45° (mm)	63
Maximálna výška rezu pri 0° (mm)	85
Priemer trysky na odsávanie prachu (mm)	34
Hodnoty hladiny hluku sú stanovené v súlade s normou EN 62841	
Hladina akustického tlaku (dB(A)) Nameraná hladina akustického výkonu (dB(A)) Neistota K (dB(A))	L _{PA} =94 L _{WA} =107 K=3
Úroveň ochrany	IPX0
Trieda ochrany	II
Hmotnosť (vrátane celej dodanej sady) (kg)	23
Skaldovacia teplota (° C)	

UPOZORNENIE: Uvedené hladiny hluku zodpovedajú primárnemu použitiu náradia. Ak sa však náradie používa na iné účely, s iným príslušenstvom alebo je v zlom technickom stave, hladiny hluku sa môže líšiť. To môže výrazne zvýšiť úroveň expozície počas celej pracovnej doby. Hladiny hluku sa bude líšiť v závislosti od spôsobu používania elektrického náradia a môže prekročiť úroveň uvedenú v tomto informačnom liste. Tieto hladiny hluku Tieto sa dajú použiť na porovnanie jedného náradia s druhým a na

predbežné posúdenie vplyvu. Presné posúdenie zaťaženia by malo zahŕňať aj čas, kedy je náradie vypnuté alebo beží, ale nepoužíva sa. To môže výrazne znížiť celkové zaťaženie počas pracovného obdobia. Identifikujte ďalšie bezpečnostné opatrenia na ochranu obsluhy, ako napríklad: údržba náradia a príslušenstva, ohrievače rúk, ochrana sluchu a organizácia pracovného postupu.

POPIS ZARIADENIA (*KRESLENIE 1)

- | | |
|---|--|
| 1. Podrezávací plot | 12. Podporná noha |
| 2. Tlačidlo resetovania ochrany pred preťažením | 13. Priečka |
| 3. Uholový dorazový záмок | 14. Kryt podpernej nohy |
| 4. Ochrana pilového listu | 15. Posúvač |
| 5. Rozperný nôž | 16. Tlačidlá zapnutia/vypnutia |
| 6. Pilový list | 17. Rukoväť na nastavenie výšky a sklonu pilového kotúča |
| 7. Uholový doraz | 18. Stupnica sklonu pilového kotúča |
| 8. Počítačová počítača | 19. Arétácia sklonu pilového listu |
| 9. Predĺženia bočných stolíkov | 20. Bočná podperná svorka |
| 10. Podpora pre predĺženia bočných stolíkov | |
| 11. Sieťový kábel | |

OBSAH DODÁVKY *

- Pokyny
- Paralelný doraz - 1 ks.
- Predĺženia pracovného stola - 2 ks.
- Podpery predĺženia pracovného stola - 4 ks.
- Uholový doraz (štvorcový) - 1 ks.
- Posúvač - 1 ks.
- Ochranný kryt pre pilový list (priehľadný) - 1 ks.
- Rozpínací nôž - 1 ks.
- Podporné nohy - 4 ks.
- Podložky na podporné nohy - 4 ks.
- Priečky - 4 ks.
- Zostavený rám - 1 ks.
- Pilový list (s letovaním) - 1 ks.
- Sada uhlíkových kief - 1 pár
- Vidlicový kľúč na montáž/demontáž pilového kotúča - 1 ks.
- Vidlicový kľúč na montáž/demontáž postele - 1 ks.
- Sada spojovacích prvkov prvky (skrutky, matice, matice) - sada

* Upozorňujeme, že obsah balenia sa môže líšiť v závislosti od krajiny nákupu. Pre konkrétne informácie o obsahu vašej zásielky kontaktujte svojho miestneho distribútora.

Stacionárna okružná píla Procraft KR2800 je spoľahlivý nástroj na rezanie dreva a doskových materiálov. Jej výkonný motor a stabilná základňa zaisťujú presné a čisté rezy, zatiaľ čo pohodlné nastavenie umožňuje rezanie pod uhlom 90 stupňov aj šikmé rezy.

Výhody:

- ♦ vysoký výkon a stabilná prevádzka;
- ♦ robustná konštrukcia s rámom pre bezpečné upevnenie;
- ♦ možnosť presného pozdĺžneho a priečneho rezania;
- ♦ nastavenie uhla sklonu a hĺbky rezu;
- ♦ Ochranný kryt a posúvač pre bezpečnú prevádzku.

Nástroj je vhodný na pozdĺžne a priečne rezanie dosiek, dreva, pregletky, drevotriesky, MDF a iných panelových materiálov. Používa sa v stavebných a renováčnych prácach, v stolárskych dielnach a pri domácich projektoch, kde sa vyžaduje vysoká presnosť a správnosť.

BEZPEČNOSTNÉ PRAVIDLÁ

⚠ UPOZORNENIE! Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia, pokyny, ilustrácie a špecifikácie dodané s týmto elektrickým spotrebičom. Nedodržanie všetkých nižšie uvedených pokynov môže mať za následok úraz elektrickým prúdom a/alebo vážne zranenie.

Všetky upozornenia a pokyny si uschovajte pre budúce použitie.

Pojem „elektrické náradie“ alebo „elektrický stroj“ v týchto upozorneniach sa vzťahuje na váš elektrický stroj s káblom alebo akumulátorový (bežšnúrový) elektrický stroj.

SYMBOLY A SYMBOLY



Vždy noste ochranné okuliare - chránia vaše oči pred časticami a pilinami



Noste protiprachovú masku - Zabraňuje vdychnutiu drevených častíc



Noste chrániče sluchu, aby ste si chránili sluch pred nadmerným hlukom



Prečítajte si pokyny



VAROVANIE: Nebezpečenstvo zranenia. Počas otáčania pilového kotúča sa držte ďalej od neho



Výška rezu pri 90°: 85 mm



Výška kosenia pri 45°: 63 mm



Hrúbka rozpínacieho klinu: 2,5 mm



Všeobecné upozornenie na nebezpečenstvo



Súlad so základnými bezpečnostnými normami platných európskych smerníc



Euroázijská značka zhody



Ukrajinská značka zhody



Trieda ochrany II (vojnová izolácia)

ŠPECIÁLNE BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY PRE STACIONÁRNE OKRUŽNÍKY

Upozornenia týkajúce sa bezpečnostných zariadení

- Pred použitím tohto výrobku si pozorne prečítajte všetky pokyny, upozornenia a bezpečnostné opatrenia. Nedodržanie týchto pokynov môže viesť k vážnemu zraneniu.
- Udržujte bezpečnostné zariadenia na mieste. Musia byť v dobrom prevádzkovom stave a správne nainštalované. Poškodené alebo nefunkčné komponenty sa musia vymeniť.
- Pri prierezových rezoch vždy používajte ochranný kryt pilového listu a rozpínací nôž. Tieto zariadenia znižujú riziko zranenia.
- Po vykonaní operácií, ktoré vyžadujú odstránenie ochranného krytu alebo rozpieracieho klina (ako je drážkovanie, drážkovanie alebo pozdĺžne rezanie), ich ihneď znova nainštalujte.
- Pred zapnutím sa uistite, že sa pilový kotúč nedotýka ochranných krytov, rozpínacieho noža ani obrobru.
- Nastavte rozpínací nôž podľa pokynov. Nesprávne nastavenie zníži jeho účinnosť.
- Rozpínací nôž musí preniknúť do obrobru. Ak je obroбок príliš krátky, nôž nebude fungovať a hrozí nebezpečenstvo spätného rázu.
- Pre tento rozpínací nôž použite vhodný pilový kotúč. Priemer, hrúbka kotúča a šírka rezu musia spĺňať požiadavky.

Upozornenia pri rezaní pilou

- Nebezpečenstvo: Nikdy nekladajte prsty ani ruky do oblasti pilového kotúča. Najmenšia chyba môže viesť k vážnemu zraneniu.
- Obroбок posúvajte iba proti smeru otáčania kotúča.
- Pri pozdĺžnom rezaní nepoužívajte pokosový doraz a pri priečnom rezaní s pokosovým dorazom nepoužívajte pozdĺžny doraz ako doraz.
- Pri pozdĺžnom rezaní aplikujte tlak medzi pozdĺžny doraz a kotúč. Ak je vzdialenosť menšia ako 150 mm, použite prítláčny blok a ak je

- vzdialenosť menšia ako 50 mm, použite upínací blok.
- Používajte iba štandardnú tlačnú tyč alebo tyč vyrobenú podľa návodu.
 - Nepoužívajte poškodený alebo rozbitý piest.
 - Nikdy nevykonávajte práce nad hlavou bez pozdĺžneho pravítka alebo pokosového meradla.
 - Nikdy nesiahajte po obrobku cez rotujúci kotúč.
 - Pri rezaní dlhých alebo širokých obrobkov použite dodatočné podpery vzadu alebo po stranách.
 - Obrobok posúvajte rovnomerne bez jeho ohýbania. Ak sa píla zasekne, ihneď ju vypnite a zaseknutý bod odstráňte až po úplnom zastavení pilového kotúča.
 - Neodstraňujte odrezky, kým sa píla úplne nezastaví.
 - Pri rezaní tenkých obrobkov (menej ako 2 mm) použite dodatočný doraz, ktorý sa dotýka povrchu stola.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE VŠETKY PREVÁDZKY

- Pri výmene pilového kotúča, nastavovaní kotúča alebo ochranného krytu alebo pri ponechaní píly bez dozoru pílu vypnite a odpojte kábel zo siete.
- Nikdy nenechávajte bežiacu pílu bez dozoru.
- Pílu umiestnite na rovny, dobre osvetlený povrch, kde si môžete udržať rovnováhu a bezpečne pracovať s obrobkom.
- Pravidelne čistite a odstraňujte piliny spod stola a systému odsávania prachu.
- Stroj musí byť bezpečne upevnený.
- Pred zapnutím odstráňte zo stola nástroje, zvyšky a nečistoty.
- Používajte iba píly správnej veľkosti a tvaru pre montážny otvor.
- Nikdy nepoužívajte poškodené alebo nevhodné upevňovacie prvky disku (príruba, podložky, matice).
- Nestoje na stroji ani ho nepoužívajte ako stojan.
- Uistite sa, že je kotúč správne nainštalovaný a otáča sa správnym smerom. Na kotúčovej pile nepoužívajte brúsne ani abrazívne kotúče.

Pravidlá pre používanie pilových listov

- Disky používajte iba vtedy, ak s nimi viete pracovať.
- Dodržujte maximálnu rýchlosť otáčania uvedenú pre disk.
- Sledujte smer otáčania disku.
- Nepoužívajte disky s prasklinami alebo chybami.
- Pred inštaláciou očistite montážne povrchy od nečistôt, oleja a vlhkosti.
- Nepoužívajte uvoľnené adaptérové krúžky alebo puzdrá.
- Uistite sa, že poistné krúžky majú rovnaký priemer a aspoň 1/3 priemeru rezu.
- Poistné krúžky musia byť rovnoobné.
- Disky skladujte v ich obaloch alebo nádobách. Pri manipulácii s nimi noste rukavice.
- Pred prácou sa uistite, že sú všetky bezpečnostné zariadenia zaistené.
- Disk musí spĺňať technické požiadavky stroja.
- Používajte iba kotúče určené na rezanie dreva (nie kovu).
- Vyberte disk pre konkrétny materiál.
- Používajte iba disk s uvedeným priemerom.
- Nainštalujte disky s povolenou rýchlosťou otáčania nie nižšou, ako je uvedená na stroji.
- Používajte iba kotúče odporúčané výrobcom (EN 847-1).
- Pri inštalácii diskov noste ochranné prostriedky: slúchadlá, rukavice.
- Pri výmene čepele sa uistite, že šírka rezu je väčšia ako hrúbka rozpínacieho noža a hrúbka tela čepele je menšia ako hrúbka noža.
- Pri rezaní plastu nedovoľte, aby sa zuby kotúča prehriali.
- Nerobte skryté alebo zložité uhlové rezy.
- Nevykonávajte pozdĺžne rezy s obrobkom nakloneným v smere sklonu kotúča.

Spätný kop (doskok)

Príčiny a varovania

Spätný ráz je náhla reakcia obrobku spôsobená zaseknutím alebo zovretím pilového kotúča, nesprávnou čiarou rezu alebo ak je časť obrobku zovretá medzi kotúčom a pozdĺžnym pravítkom alebo iným pevným prvkom.

K spätnému rázu najčastejšie dochádza, keď zadná časť kotúča zdvihne obrobok zo stola a je prudko vymrštená smerom k obsluhu. Štáva sa to v

dôsledku nesprávneho používania píly a/alebo nesprávnych prevádzkových podmienok. Spätnému rázu sa dá predísť dodržiavaním nasledujúcich opatrení:

- Nikdy nestojte priamo v jednej línii s pilovým kotúčom. Vždy sa postavte na stranu od čiaru rezu. Spätný ráz môže vymrštíť obrobok dopredu vysokou rýchlosťou.
- Nikdy nesiahajte cez alebo za rotujúci nôž, aby ste ťahali alebo podopierali obrobok. Môže to viesť k zraneniu alebo k zachyteniu rúk o nôž.
- Nikdy netlačte rezaný obrobok na rotujúci nôž. Spôsobí to zovretie a spätý ráz.
- Zarovnajte pozdĺžny doraz s pilovým kotúčom. Nesprávne zarovnanie spôsobí zovretie obrobku a spätý ráz.
- Pri čiastočných rezoch (štvrtrezy, drážky atď.) používajte upínacie tyče. Pomáhajú udržať obrobok a znižujú riziko spätného rázu.
- Buďte obzvlášť opatrní pri rezaní naslepo (napríklad v zostavených kusoch). Vychýňavajúci nôž môže naraziť na skryté časti a spôsobiť spätý ráz.
- Podoprite veľké panely, aby sa neprehýbali pod vlastnou váhou. Prehýbajúci sa obrobok môže privret pilový kotúč a spôsobiť spätý ráz.
- Pri rezaní uzlových, zakrivených alebo nerovných obrobkov, ktoré nemožno viesť priamo k dorazu alebo uholník, buďte opatrní. Takéto obrobky sú nestabilné a môžu spôsobiť zaseknutie a spätý ráz.
- Nikdy nerezte viacero naukladaných obrobkov (vertikálne alebo horizontálne) súčasne. Kotúč môže zachytiť niekoľko kusov naraz a spôsobiť spätý ráz.
- Pri opätovnom spustení píly s kotúčom v obrobku sa uistite, že zuby nie sú v kontakte s materiálom. V opačnom prípade sa obrobok môže počas spustenia zdvihnúť a vymrštíť.
- Udržujte pilové listy čisté, ostré a správne nastavené. Nikdy nepoužívajte pilové listy s prasklinami alebo odštiepenými zubami. Správne udržiavanie pilový list znižuje riziko zasekávania, brzdzenia a spätného rázu.

NAPÁJANIE

Náradie musí byť pripojené k napätiu zodpovedajúcemu napätiu uvedenému na výkonovom štítku. Použitie podpätia môže náradie preťažiť. Prúd musí byť striedavý, jednofázový. V súlade s európskymi normami má náradie dvojitý stupeň ochrany pred úrazom elektrickým prúdom, a preto ho možno pripojiť k neuzemneným zásuvkám.

POUŽITIE

⚠️ POZOR!

Pri inštalácii alebo demontáži príslušenstva sa uistite, že je náradie VYPNUTÉ a kábel nie je zapojený.

Vybalenie

⚠️ NEBEZPEČENSTVO

Nebezpečnosťou udusenia! Obalové materiály, obaly a bezpečnostné zariadenia nie sú hračky pre deti. Plastové vrecká, fólie a malé časti môžu byť prehltnuté a spôsobiť udusenie.

- Obalové materiály, obaly a prepravné predmety uchovávajte mimo dosahu detí.
- Opatrne otvorte obal a vyberte produkt.
- Odstráňte obalové materiály, obalové a prepravné prvky (ak existujú).
- Skontrolujte úplnosť dodávky.
- Obal si uschovajte až do konca záručnej doby.
- Pozorne si prečítajte návod na obsluhu.
- Používajte iba originálne náhradné diely a príslušenstvo.

Zhromaždenie

Poznámka:

- ♦ Ak sa spojenie vykonáva pomocou skrutky (s okrúhlou alebo šesťhrannou hlavou), matice a podložky, podložka musí byť nainštalovaná pod maticou.
- ♦ Skrutky vložte zvonku dovnútra a matice nainštalujte a utiahnite zvnútra.
- ♦ Pri montáži utiahnite matice a skrutky len natoľko, aby nevypadli. Ak upevnenie príliš utiahnete, ďalšia montáž nebude možná.

Montáž rámu stroja

- Položte kotúčový pílu hore nohami (na pracovný stôl (8)) na rovny povrch.
- Vložte štyri oporné nohy (12) do príslušných usadenín na tele píly.

- Nohy (12) upevnite pomocou priečných tyčí (13). Použite dodané skrutky a matice a utiahnite ich priloženými kľúčmi.
- Umiestnite podložky podporných nôh (14) na spodné konce nôh (12).
- Medzi nohy (12) nainštalujte ďalšie priečky (13) pre zvýšenie tuhosti konštrukcie a zaistíte ich upevňovacími prvkami.

Instalácia predĺženia bočného stola

- Pripevnite dva bočné predĺženia stola (9) k pracovnému stolu (8) pomocou dodaných skrutiek a poistných matíc. Na utiahnutie použite dodané kľúče.
- Poznámka: Počas tejto operácie sa uistite, že bočné predĺženia (9) sú správné zarovnané s pracovným stolom (8).

Instalácia priečných nosníkov

- Odstráňte skrutky a poistné matice namontované na tele píly.
- Nainštalujte priečky (13) na vnútornú stranu predĺženia bočného stola (9) a na boky tela píly.
- Priečne nosníky (13) a podporné nohy (12) upevnite pomocou predtým odstránených skrutiek a matíc.
- Okrem toho priskrutkujte štyri priečne nosníky (13) k predĺženiam bočného stola (9) pomocou dodaných skrutiek a matíc.
- Po inštalácii nakoniec dotiahnite všetky skrutky a matice bočných predĺžení (9) pomocou dodaných kľúčov.
- Opatrne otočte pílu a postavte ju na nohy (12).
- Skontrolujte, či sú všetky upevňovacie prvky na ráme bezpečne utiahnuté.

Nastavenie paralelného dorazu (1, 20)

- Spojte pozdĺžny doraz (1) a svorku bočného dorazu (20).
- Do predných otvorov vložte šesť skrutiek s polgoulovou hlavou a štvorcovou hlavou zvonku a voľne ich zaistite poistnými maticami, ale úplne ich neťahajte.
- Umiestnite pozdĺžny doraz (1) nad hlavy skrutiek a vycentrujte ho vzhľadom na pracovný stôl (8).
- Uťahujte poistné matice pomocou dodaného kľúča.

Poznámka: V nasledujúcich pokynoch sa zovšetňujú jednotka (1 + 20) označuje ako „vodič pozdĺžneho pravítka“.

Instalácia ochranného krytu (4)

- Vysuňte pilový kotúč (6) čo najviac nahor otáčaním páky nastavenia výšky a sklonu (17) v smere hodinových ručičiek, kým sa nezastaví.
- Stlačte západku na ochrannom kryte (4).
- Vložte upnutý držiak do drážky rozpínacieho klina (5) a uvoľnite ho.
- Uistite sa, že ochranný kryt (4) sa môže voľne pohybovať.
- Demontáž krytu sa vykonáva v opačnom poradí.

⚠ POZOR Nebezpečenstvo poranenia, ak ochranný kryt nie je správne nainštalovaný! Pred začatím práce sa uistite, že ochranný kryt (4) sa automaticky spustí na obrobok.

Kontrola ochranného krytu

- Zdvihnute ochranný kryt (4) a uvoľnite ho.
- Ochranný kryt (4) by sa mal automaticky vrátiť do pôvodnej polohy.

Vybratie vložky do stola

- Stlačte západku na ochrannom kryte (4).
- Držte stlačenú zaistovaciu páku a odstráňte ochranný kryt (4) z drážky rozpínacieho klina (5).
- Nastavte pilový kotúč (6) na maximálnu hĺbku rezu, nastavte uhol skosenia na 0° a zafixujte polohu.
- Uvoľnite dve skrutky vložky pomocou krížového skrutkovača.
- Vyberte vložku pracovnej dosky z pracovnej dosky (8).

Instalácia a nastavenie rozpínacieho klina (5)

Poznámka: Pred prvým použitím píly je potrebné nastaviť rozpínací nôž (5).

- Uvoľnite poistnú skrutku pomocou dodaného kľúča.
- Vložte rozperiaci klin (5) do držiaka.
- Poznámka: Tento krok je možné preskočiť, ak je už nainštalovaný rozpínací nôž (5).
- Nastavte rozpínací nôž (5) na:

- vzdialenosť medzi pilovým kotúčom (6) a rozpínacím nožom (5) nebola väčšia ako 5 mm (pozri obr. 7);
 - pilový list (6) bol rovnobežný s rozpínacím nožom (5);
 - Drážky rozpínacieho noža (5) zasahovali do čapov držiaka noža.
- Uťahujte poistnú skrutku pomocou dodaného kľúča.

Instalácia stolovej vložky

- Nainštalujte vložku stola (23) na miesto montáže.
- Upevnite vložku do stola (23) pomocou krížového skrutkovača.

Nastavenie paralelného dorazu (1, 20)

- Nainštalujte pozdĺžny doraz (1) spolu so svorkou bočného dorazu (20) na vodiacu lištu (zostavená jednotka 1 + 20) pripevnenú k pracovnému stolu (8).
- Ak chcete zmeniť polohu pozdĺžneho pravítka (1) s otvorenou svorkou (20), posuňte ho pozdĺž vodiacej lišty.
- Ak chcete zaistiť pozdĺžny doraz (1) vo zvolenej polohe, úplne spustite svorku bočného dorazu (20).

Nastavenie paralelného dorazu (1, 20)

⚠ POZOR: Odstráňte ochranný kryt pilového kotúča (4) (pozri časť 9.5).

- Nastavte pilový kotúč (6) na maximálnu hĺbku rezu.
- Umiestnite pozdĺžny doraz (1) tak, aby sa jeho vodiaca lišta dotýkala pilového kotúča (6).

Ak nie je pozdĺžny doraz (1) rovnobežný s pilovým kotúčom (6), postupujte nasledovne:

- Uvoľnite skrutky na pozdĺžnom doraze (1) pomocou imbusového kľúča (nie je súčasťou balenia).
- Nastavte pozdĺžny doraz (1) tak, aby bol rovnobežný s pilovým kotúčom (6).
- Znovu utiahnite skrutky.

Instalácia uhlového dorazu (7, 3)

- Vložte mierku pokosových rezov (7) do drážky pracovného stola (8).
- Uvoľnite poistku uhlového dorazu (3) otočením proti smeru hodinových ručičiek.
- Nastavte uhlový doraz (7) do požadovanej polohy na stupnici.
- Túto polohu zaistite otočením zámku uhlového dorazu (3) v smere hodinových ručičiek.

Pripojenie systému odsávania prachu

⚠ POZOR Nebezpečenstvo poranenia očí odlietajúcimi pilinami!

- ♦ Vždy noste ochranné okuliare.
- ♦ Pílu prevádzkujte iba s pripojeným vhodným odsávacím systémom. Nepoužívajte domáce vysávače.

- Pripojte vhodný systém na odsávanie prachu (nie je súčasťou balenia) k otvoru na odsávanie prachu.
- Pripojte hadicu systému na odsávanie prachu (napríklad univerzálneho stavebného vysávača) k výstupu.

Pozor: Pravidelne kontrolujte a čistite potrubia na odsávanie prachu.

Pred uvedením do prevádzky

- ♦ Uistite sa, že je výrobok úplne zmontovaný.
- ♦ Skontrolujte, či sú všetky ochranné kryty nainštalované a v dobrom stave.
- ♦ Skontrolujte funkčnosť tlačidiel zapnutia a vypnutia (16).
- ♦ Uistite sa, že stroj je umiestnený na stabilnom povrchu.
- ♦ Skontrolujte, či sú všetky nálepky na výrobku nalepené a čitateľné. Ak chýbajú alebo sú poškodené, musia sa vymeniť.
- ♦ Uistite sa, že sieťové napätie a prevádzkové napätie zodpovedajú napätiu uvedenému v časti „Technické špecifikácie“.
- ♦ Uistite sa, že napájacie káble, predlžovacie káble a cievky nie sú príliš dlhé, aby ste predišli poklesu napätia a oneskoreniu pri štartovaní motora.
- ♦ Uistite sa, že teplota okolia je v prijateľnom prevádzkovom rozsahu.
- ♦ Stroj musí byť bezpečne nainštalovaný.
- ♦ Pilový list (6) sa musí voľne otáčať.
- ♦ Pri práci s predtým ošetreným drevom sa uistite, že sa v ňom nenachádzajú žiadne cudzie predmety (ako sú klince alebo skrutky).
- ♦ Pred stlačením tlačidiel zapnutia/vypnutia (16) sa uistite, že pilový

kotúč (6) je správne nainštalovaný a všetky pohyblivé časti sa otáčajú bez zaseknutia.

- ◊ Stroj pripájajte iba do riadne nainštalovanej zásuvky s ochranným kontaktom, dimenzovanej na prúd najmenej 16 A.

Prevádzka

Zapnuté/Vypnuté

1. Na zapnutie pily stlačte tlačidlo „I“ na vypínači (16). Pred začatím pílenia počkajte, kým pilový kotúč (6) dosiahne plnú rýchlosť.
2. Ak chcete pílu vypnúť, stlačte tlačidlo „0“ na bloku tlačidiel zapnutia/vypnutia (16).

Ochrana pred preťažením

Ak je motor preťažený, automaticky sa vypne. Po dobe ochladenia (čas sa líši v závislosti od situácie) je možné pílu reštartovať.

1. Nechajte stroj vychladnúť.
2. Stlačte tlačidlo resetovania ochrany proti preťaženiu (2).
3. Znova zapnite stroj.

Nastavenie hĺbky rezu

Hĺbku rezu je možné nastaviť pomocou rukoväte na nastavenie výšky a sklonu pilového kotúča (17).

1. Otočte v smere hodinových ručičiek - zväčšite hĺbku rezu.
2. Otočte proti smeru hodinových ručičiek - znížte hĺbku rezu.

⚠ Pred prácou vždy skontrolujte správnu inštaláciu vykonaním skúšobného rezu.

Nastavenie uhla rezu

Stroj umožňuje robiť šikmé rezy v rozsahu od 0° do 45° vľavo od rovnožeňného dorazu (1).

⚠ Pred každým rezom sa uistite, že nedochádza ku kolízii medzi pozdĺžnym pravítkom (1), pokosovým meradlom (7) a pilovým kotúčom (6).

1. Uvoľnite poistku naklonenia pilového listu (19).
2. Potiahnite a súčasne otočte rukoväť nastavenia výšky a sklonu pilového kotúča (17) a nastavte požadovaný uhol na stupnici sklonu (18).
3. Uťahnite poistku sklonu pilového listu (19) vo zvolenej polohe.

Použitie pozdĺžneho dorazu

Zmena polohy vodiacej lišty

1. Uvoľnite poistné matice na pozdĺžnom doraze (1).
2. Posuňte vodiacu lištu pozdĺž drážky a vyberte ju.
3. Otočte lištu a vložte blokovacie prvky do druhej drážky.
4. V prípade potreby ho podobným spôsobom presuňte späť.

Zmena strany inštalácie pozdĺžneho pravítka

5. Úplne odskrutkujte poistné matice.
6. Odstráňte vodiacu dosku a nainštalujte montážne skrutky na opačnú stranu pozdĺžneho pravítka (1).
7. Nainštalujte podložky a uťahnite matice.

Kontrola stupnice a ukazovateľa

Na prednej vodiacej lište pracovného stola (8) sa nachádza stupnica s indikátorom (súčasť paralelného dorazového vodiča).

Na nastavenie pozdĺžneho pravítka (1) na požadovanú veľkosť postupujte nasledovne:

1. Uvoľnite svorku pozdĺžneho pravítka (20).
2. Posúvajte pozdĺžny doraz (1), kým sa na stupnici pod ukazovateľom nezobrazí požadovaná veľkosť.
3. Zaisťte pozdĺžny doraz (1) úplným stlačením svorky (20).
4. Urobte skúšobný rez a zmerajte výsledný obrobok.
5. Ak výsledná veľkosť nezodpovedá údajom na stupnici, postupujte podľa týchto krokov:
6. Uvoľnite svorku (20).
7. Uvoľnite poistné matice za vodiacou lištou na pracovnom stole (8).
8. Držte pozdĺžny doraz (1) a posúvajte ho, kým ukazovateľ neukáže skutočnú veľkosť rezaného obrobku.
9. Znovu uťahnite poistné matice.

Nastavenie šírky rezu

Nastavenie pozdĺžneho pravítka (1) na požadovanú veľkosť:

1. Uvoľnite svorku pozdĺžneho pravítka (20).

2. Posúvajte pozdĺžny doraz (1), kým sa na stupnici pod ukazovateľom nezobrazí požadovaná veľkosť.
3. Zaisťte pozdĺžny doraz (1) úplným stlačením svorky (20).

Použitie pokosového mierky (7)

- ◊ Nepribližujte pokosový miernik (7) príliš blízko k pilovému kotúču (6).
- ◊ Vzdialenosť medzi okrajom dorazu a diskom by mala byť približne 2 cm.

Nastavenie uhlového dorazu

1. Vodiacu dosku pripievňte k uhlovému dorazu (7) utiahnutím poistnej matice.
2. Vložte mierku pokosových rezov (7) do jedného z dvoch otvorov v pracovnom stole (8).
3. Uvoľnite poistku uhlového dorazu (3) a otočením dorazu (7) nastavte požadovaný uhol.
4. Znovu utiahnite poistku uhlového dorazu (3).

Práca s pilou

⚠ POZOR

Nebezpečenstvo zranenia v dôsledku nesprávnej montáže alebo obsluhy!

- ◊ Pred začatím práce sa uistite, že je stroj úplne zmontovaný, všetky bezpečnostné prvky sú nainštalované a v dobrom prevádzkovom stave.
- ◊ Skontrolujte voľné otáčanie pilového kotúča (6) a plynulý pohyb všetkých pohyblivých častí.

Po zapnutí počkajte, kým pilový kotúč (6) dosiahne maximálnu rýchlosť a až potom začnite píliť.

Prevádzkové odporúčania

⚠ **Varovanie!** Nedodržanie prevádzkových pokynov môže viesť k vážnemu zraneniu. Vždy dodržiavajte bezpečnostné opatrenia a riadne sa prevádzkovými pokynmi.

Základné pravidlá:

- ◊ Pri pozdĺžnom rezaní nestojte priamo pred pilovým kotúčom; zaujmite pozíciu mierne naboku od čiar rezu.
- ◊ Pre šikmé a skosené rezy použite uhlový doraz (7) alebo pozdĺžny doraz (1).
- ◊ Na posun obrobku používajte posúvač (15) alebo posúvací blok, nie ruky. Poškodený posúvač sa musí okamžite vymeniť.
- ◊ Pri práci s dlhými obrobkami používajte valčeky alebo iné podpery, aby ste predišli prevráteniu a strate kontroly.
- ◊ Nikdy nezačínajte rezať, kým kotúč nedosiahne prevádzkovú rýchlosť.
- ◊ Stroj prevádzkujte iba s pripojeným systémom odsávania prachu.
- ◊ Po každom nastavení hĺbky, uhla alebo šírky rezu vykonajte skúšobný rez, aby ste skontrolovali presnosť.
- ◊ Pracovný priestor a kanály pravidelne čistite od triesok a prachu.

Praktické tipy:

- ◊ Používajte iba ostré, čisté pilové listy – tupý list spôsobí prehriatie, preťaží motor a zvýši riziko spätného rázu.
- ◊ Pri rezaní tvrdého dreva posúvajte obrobok pomalšie, aby ste predišli zaseknutiu a prehriatiu.
- ◊ Pre presné rezanie preglejky a laminovaných dosiek použite kotúč s vysokým počtom zubov a pomalým posuvom.
- ◊ Skontrolujte obrobky, či neobsahujú cudzie predmety (klinec, sponky, skrutky).
- ◊ Pracovný priestor by mal byť dobre osvetlený a odporúča sa rezať veľké obrobky pomocou predĺženia bočného stola (9).

Pozdĺžne rezanie

⚠ **NEBEZPEČENSTVO!** Pri rezaní obdĺžnikových obrobkov používajte o pozdĺžny doraz (1) iba dlhú hranu. Nikdy nerezte s použitím krátkej hrany ako opory! Hrozí tým riziko spätného rázu.

Pri pozdĺžnom reze sa obrobok posúva pozdĺž svojej dĺžky. Jedna hrana musí byť prítlačná k pozdĺžnemu pravítku (1), pričom široká plocha musí spočívať na pracovnom stole (8).

1. Nastavte pozdĺžny doraz (1) na výšku a šírku obrobku tak, aby zodpovedal požadovanej šírke rezu.
2. Pri rezaní sa ochranný kryt pilového kotúča (4) automaticky zdvihne nad obrobok.
3. Najprv zapnite systém odsávania prachu a potom zapnite

pílu.

4. Položte dlane na obrobok, držte prsty spolu a posúvajte ho plynulým pohybom pozdĺž pozdĺžneho pravítka (1) smerom k pílovému kotúču (6).
5. Lavou rukou držte obrobok iba z boku až po predný okraj ochranného krytu pílového kotúča (4).
6. Posuňte obrobok na koniec rozpinacieho noža (5) pomocou posúvača (15) na posun.

Skosené rezy

⚠ Šikmé rezy sa vždy robia pomocou pozdĺžneho pravítka (1). Musí byť namontované napravo od pílového kotúča (6). V opačnom prípade sa môže obrobok zakliesniť medzi pravítkom a kotúčom a byť s veľkou silou vymrštený.

1. Nastavte pílový list (6) do požadovaného uhla.
2. Nastavte pozdĺžny doraz (1) podľa šírky a výšky obrobku.
3. Spusťte ochranný kryt pílového kotúča (4) na pracovný stôl (8).
4. Rez urobte podľa požadovanej šírky obrobku.

Priečne rezy

⚠ **VAROVANIE!** Nebezpečenstvo poranenia spôsobené rotujúcimi časťami a ostrými hranami! Bezpečne držte obrobok. Pomocou pokosového meradla (7) posúvajte obrobok dopredu, kým nie je rez dokončený.

1. Nastavte pokosovú mierku (7) na požadovaný uhol. Ak je pílový kotúč (6) nastavený pod uhol, vložte pokosovú mierku (7) do pravej otvory pracovného stola (8). Tým zabránite kontaktu vašej ruky alebo pravítka s ochranným krytom kotúča (4).
2. Obrobok pevne pritlačte k pokosovému mierke (7).
3. Zapnite systém odsávania prachu a potom pílu.
4. Na vykonanie rezu plynulo posúvajte pokosový miernik (7) s obrobkom smerom k pílovému kotúču (6).

Rezanie úzkych a veľmi úzkych obrobkov

Pri pozdĺžnom rezaní obrobkov so šírkou menšou ako 120 mm použite posúvač (15). Pre obrobky so šírkou 50 mm alebo menej použite drevený dorazový blok (nie je súčasťou balenia). Opatrebovaný blok by sa mal okamžite vymeniť.

Počas prevádzky sa úzke obrobky môžu zakliesniť medzi pozdĺžnym pravítkom (1) a pílovým kotúčom (6), čo spôsobí, že kotúč zachytí obrobok a vymrští ho. Aby sa tomu zabránilo, odporúča sa použiť spodnú vodiacu plochu pravítka a v prípade potreby vodiacu plochu nastaviť.

1. Nastavte pozdĺžny doraz (1) na výšku a požadovanú šírku obrobku.
2. Pri obrobkoch so šírkou menšou ako 120 mm použite posúvač (15) na posunutie obrobku k rozpinaciemu nožu (5).
3. Pri obrobkoch so šírkou 50 mm alebo menej použite drevený zarážkový blok v spojení s posúvačom (15), aby ste bezpečne pretlačili obrobok cez pílový list (6) a na koniec rozpinacieho noža (5).

Rezanie drevotriesky (drevotriesky)

Aby sa predišlo odštiepeniu hrán pri rezaní drevotriesky a iných doskových materiálov, pílový kotúč (6) by nemal vyčnievať nad obrobok viac ako 5 mm. Tým sa znižuje namáhanie materiálu a zabezpečí sa čistejší rez.

Dokončenie práce

1. Vypnite stacionárnu okružnú pílu pomocou tlačidla napájania (16) a potom vypnite systém odsávania prachu. Upozorňujeme, že pílový kotúč (6) sa ešte krátky čas otáča.
2. Odpojte pílu od elektrickej siete vytiahnutím napájacieho kábla (11) zo zásuvky.
3. Neodstraňujte odpad z pracovného stola (8), kým sa pílový kotúč (6) úplne nezastaví a nevráti do pôvodnej polohy.
4. Pred uskladnením alebo prepravou nechajte prístroj úplne vychladnúť.

STAROSTLIVOSŤ A ÚDRŽBA

Pred vykonaním akejkoľvek údržby sa vždy uistite, že je náradie vypnuté a odpojené od zdroja napájania.

Odstránenie prilpeného materiálu

⚠ **VAROVANIE!** Nebezpečenstvo poranenia prstov a rúk v dôsledku ostrých hrán. Vždy používajte ochranné rukavice.

Ak sa pílový kotúč zasekne v obrobku alebo dôjde k inému zablokovaniu, postupujte podľa týchto krokov:

1. Okamžite vypnite okružnú pílu a odpojte napájací kábel zo zásuvky.
2. Počkajte, kým sa pílový kotúč úplne nezastaví.

3. Noste ochranné rukavice. Nikdy sa nedotýkajte pílového kotúča holými rukami.
4. Opatrne odstráňte všetok zachytený materiál alebo cudzie predmety bez použitia nadmernej sily, aby ste predišli poškodeniu disku a rozpinacieho noža (5).
5. Skontrolujte stav pílového kotúča (6) a rozpinacieho noža (5). Ak sú poškodené, pred pokračovaním ich vymeňte.
6. Pred opätovným spustením sa uistite, že pracovný priestor je čistý a bez nečistôt.

Uhlíkové kľefky

⚠ POZOR!

Toto elektrické náradie je vybavené uhlíkovými kefami, ktoré zohrávajú kľúčovú úlohu v jeho prevádzke. Tieto kľefy si vyžadujú pravidelnú kontrolu a výmenu, aby sa zabezpečila efektívna a bezpečná prevádzka. Odporúča sa, aby túto údržbu vykonávalo špecializované servisné stredisko, pretože má skúsenosti a vybavenie na správne vykonanie výmeny. Pravidelná údržba uhlíkových kefiek pomôže predĺžiť životnosť náradia a udržať optimálny výkon.

Čistenie

1. Po každej operácii odstráňte prach a triesky kefou.
2. Vetracie otvory jemne čistíte mäkkou handričkou, ktorá nepúšťa vlákna, aby ste zabezpečili chladenie motora.
3. Pravidelne kontrolujte, či sa pod krytom pílového kotúča (4) nehromadia piliny – môžu prekážať pri prevádzke rozpinacieho noža (5) a ochranného krytu (4).
4. V prípade potreby prefúknite kryt suchým vzduchom (kompresorom).

Pre zaistenie bezpečnej a spoľahlivej prevádzky vášho náradia nezabudnite, že opravy, údržbu a nastavenia musia vykonávať autorizované servisné strediská s použitím iba originálnych náhradných dielov a spotrebného materiálu.


DOPRAVA

⚠ **VAROVANIE!** Nebezpečenstvo zranenia v dôsledku neočakávaného spustenia. Pred prepravou pílu vždy odpojte zo siete.

Všeobecné informácie

- ♦ Pre ochranu počas prepravy použite originálny obal.
 - ♦ Uistite sa, že náklad je bezpečne upevnený, aby sa zabránilo jeho posunutiu.
 - ♦ Pri preprave vo vozidle chráňte pílu pred silnými nárazmi a vibráciami.
- #### Špeciálne pokyny
- ♦ Pri zdvíhaní zohľadnite hmotnosť píly (pozri technické údaje).
 - ♦ Pred prepravou úplne odpojte náradie od zdroja napájania.
 - ♦ Pílu prenášajte dvomi osobami. Nikdy ju nezdvíhajte za predĺženia stola (9). Náradie zdvíhajte za telo (8).
 - ♦ Chráňte pílu pred nárazmi a pádmi počas premiestňovania.
 - ♦ Počas prepravy dbajte na to, aby bola píla stabilná, aby sa zabránilo jej prevráteniu.
 - ♦ Na prepravu nepoužívajte improvizované prostriedky, ktoré by mohli poškodiť karosériu alebo mechanizmus.

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

 Elektrické náradie, príslušenstvo a obaly by mali byť recyklované spôsobom šetrným k životnému prostrediu. Nevyhadzujte elektrické náradie do domového odpadu!

Len pre krajiny EÚ:

V súlade s európskou smernicou 2012/19/EÚ o odpadových elektrických a elektronických zariadeniach a príslušnými vnútroštátnymi právnymi predpismi musia byť chybne alebo vyradené elektrické zariadenia zhromažďované za účelom ekologickej bezpečnej recyklácie.

Pri nesprávnej likvidácii môžu mať použité elektrické a elektronické zariadenia škodlivé účinky na životné prostredie a ľudské zdravie v dôsledku možnej prítomnosti nebezpečných látok.

PL|POLSKI
STOŁOWA PILARKA TARCZOWA
KR2800
INSRUKCJA OBSŁUGI

DANE TECHNICZNE

Model	KR2800
Napięcie znamionowe (V AC)	220-240
Częstotliwość (Hz)	50
Moc znamionowa (W)	2000 W (S1), 2200W (S6:25%)
Prędkość bez obciążenia (min ⁻¹)	5300
Średnica tarczy (mm)	254
Średnica mocowania tarczy (mm)	30
Ilość zębów (szt.)	24
Grubość tarczy (mm)	1.6
Grubość klina rozszczepiającego (mm)	2.5
Minimalne wymiary obrabianego przedmiotu Szer. x Dł. x Wys. (mm)	10 x 50 x 1
Wymiary stołu (mm)	630 x 545
Maksymalne wymiary stołu z podporami (mm)	630 x 935
Pochylenie tarczy tnącej (w lewo) (°)	45
Maksymalna wysokość cięcia przy 45° (mm)	63
Maksymalna wysokość cięcia przy 0° (mm)	85
Średnica króćca do podłączenia odkurzacza (mm)	34
Wartości emisji hałasu określone zgodnie z EN 62841-3-1	
Poziom ciśnienia akustycznego (dB(A))	L _{PA} =94
Poziom mocy akustycznej (dB(A))	L _{WA} =107
Błąd K (dB(A))	K=3
Kategoria ochrony	IPX0
Klasa ochrony	II
Waga (wraz z akcesoriami), kg	23
Temperatura przechowywania (°C)	Od +5 do +30

OSTRZEŻENIE: Podany w niniejszej instrukcji emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie ze znormalizowaną procedurą pomiarową i mogą zostać użyte do porównywania elektronarzędzi. Można ich także użyć do wstępnej oceny poziomu emisji hałasu. Podany poziom emisji hałasu jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie właściwie konserwowane, poziom emisji hałasu mogą różnić się od podanych wartości.

Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie poziomu emisji hałasu w czasie pracy. Aby dokładnie ocenić poziom emisji hałasu, należy wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone lub gdy jest ono wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować obniżenie poziomu emisji hałasu w czasie pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę osoby obsługującej przed skutkami ekspozycji, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zapewnienie odpowiedniej temperatury, aby nie dopuścić do wyziębienia rąk, właściwa organizacja czynności wykonywanych podczas pracy.

OPIS (*OBRAZEK 1)

- | | |
|--|-------------------------|
| 1. Równoległa prowadnica | 5. Klin rozszczepiający |
| 2. Przycisk resetu zabezpieczenia przeciążeniowego | 6. Tarcza tnąca |
| 3. Blokada prowadnicy kątownej | 7. Prowadnica kątowna |
| 4. Osłona tarczy tnącej | 8. Stół roboczy |

- | | |
|--|---|
| 9. Boczny przedłużacz stołu | 15. Popychacz |
| 10. Wspornik bocznych przedłużaczy stołu | 16. Przyciski włączenia i wyłączenia |
| 11. Przewód zasilający | 17. Pokrętko regulacji wysokości i nachylenia tarczy tnącej |
| 12. Noga podporowa | 18. Skala nachylenia tarczy tnącej |
| 13. Poprzeczna belka wzmacniająca | 19. Blokada nachylenia tarczy tnącej |
| 14. Nakładka nogi podporowej | 20. Zacisk prowadnicy bocznej |

WYPOSAŻENIE*

- Instrukcja obsługi
- Równoległa prowadnica – 1 szt.
- Przedłużacze stołu roboczego – 2 szt.
- Wsporniki przedłużaczy stołu roboczego – 4 szt.
- Prowadnica kątowna (kątownik) – 1 szt.
- Popychacz – 1 szt.
- Osłona tarczy tnącej (przezroczysta) – 1 szt.
- Klin rozszczepiający – 1 szt.
- Nogi podporowe – 4 szt.
- Nakładki nóg podporowych – 4 szt.
- Poprzeczne belki wzmacniające – 4 szt.
- Stojak w komplecie – 1 szt.
- Tarcza tnąca (z widzią) – 1 szt.
- Complecik szcotek węglowych – 1 para
- Klucz płaski do montażu/demontażu tarczy tnącej – 1 szt.
- Klucz płaski do montażu/demontażu stojaka – 1 szt.
- Zestaw elementów mocujących (śruby, nakrętki, wkręty) – komplet

* **Pragniemy zwrócić uwagę, że wyposażenie produktu może różnić się w zależności od kraju zakupu. Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące zawartości opakowania i wyposażenia produktu, prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem.**

PRZEZNACZENIE I WŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE

Stołowa pilarka tarczowa Procraft KR2800 – to niezawodne narzędzie do cięcia drewna oraz materiałów płytowych. Dzięki wydajnemu silnikowi i stabilnemu stojakowi pilarka zapewnia precyzyjne i czyste cięcia, a wygodne regulacje umożliwiają pracę zarówno pod kątem prostym, jak i pod nachyleniem.

Zalety:

- ♦ wysoka moc i stabilna praca,
- ♦ solidna konstrukcja ze stojakiem zapewniającym pewne mocowanie,
- ♦ możliwość precyzyjnego cięcia wzdłużnego i poprzecznego,
- ♦ regulacja kąta nachylenia i głębokości cięcia,
- ♦ osłona tarczy i popychacz dla bezpiecznej pracy.

Pilarka przeznaczona jest do cięcia wzdłużnego i poprzecznego desek, belek, sklejk, płyty wiórowej, MDF oraz innych materiałów płytowych. Może być stosowana przy pracach budowlanych i remontowych, w warsztatach stolarskich oraz do projektów domowych, w których wymagana jest wysoka precyzja i dokładność.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE ELEKTRONARZĘDZI

⚠ OSTRZEŻENIE! Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami i danymi technicznymi dostarczonymi wraz z niniejszym elektronarzędziem. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowadnowe).

ZNACZENIA I SYMBOLE

Należy zawsze zakładać okulary ochronne – chronią oczy przed odłamkami i pyłem.



Należy stosować ochronę górnych dróg oddechowych – chronią przed wdychaniem pyłu.



Stosować ochronę słuchu – chronią przed nadmiernym hałasem.



Zapoznać się z instrukcją obsługi.



UWAGA: Ryzyko odniesienia obrażeń. Nie zbliżać się do tarczy tnącej, dopóki pozostaje w ruchu obrotowym.



Wysokość cięcia pod kątem 90°: 85 mm



Wysokość cięcia pod kątem 45°: 63 mm



Grubość klina rozszepiającego: 2.5 mm



Szczególne wskazówki bezpieczeństwa.



Oznakowanie CE potwierdza, że dany wyrób spełnia wymogi dyrektyw Unii Europejskiej dotyczących bezpieczeństwa.



Znak zgodności Euroazjatyckiej Unii Celnej.



Znak zgodności Ukrainy.



Klasa ochronności II (podwójna izolacja)

SZCZEGÓLNE OSTRZEŻENIA BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE STOŁOWYCH PILAREK TARCZOWYCH

Ostrzeżenia związane z urządzeniami ochronnymi

- Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie przeczytać wszystkie instrukcje, ostrzeżenia i zalecenia dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie tych zasad może prowadzić do poważnych obrażeń.
- Urządzenia ochronne powinny znajdować się na swoim miejscu. Muszą być sprawne i prawidłowo zamontowane. Uszkodzone lub niesprawne elementy należy naprawić albo wymienić.
- Podczas cięć przelotowych zawsze stosować osłonę tarczy tnącej i klin rozszepiający. Urządzenia te zmniejszają ryzyko odniesienia obrażeń.
- Po wykonaniu operacji wymagających zdjęcia osłony lub klina rozszepiającego (np. wykonywanie wrgów, rowków lub cięć wzdłużnych) należy niezwłocznie zamontować je z powrotem.
- Przed włączeniem należy upewnić się, że tarcza tnąca nie dotyka urządzeń ochronnych, klina rozszepiającego ani obrabianego materiału.
- Klin rozszepiający należy wyregulować zgodnie z instrukcją. Nieprawidłowa regulacja zmniejsza jego skuteczność.
- Klin rozszepiający powinien wchodzić w obrabiany materiał. W przypadku zbyt krótkiego elementu klin nie zadziała, co stwarza ryzyko odbicia materiału.
- Należy stosować odpowiednią tarczę tnącą do danego klina rozszepiającego. Średnica, grubość korpusu i szerokość rządu muszą odpowiadać wymaganiom.

Ostrzeżenia podczas wykonywania cięcia

- Niebezpieczeństwo:** Nigdy nie umieszczać palców ani rąk w strefie tarczy tnącej. Nawet najmniejszy błąd może prowadzić do poważnych obrażeń.
- Materiał należy podawać wyłącznie przeciwnie do kierunku obrotu tarczy.
- Nie stosować prowadnicy kątowej podczas cięcia wzdłużnego ani równoległej prowadnicy jako ogranicznika przy cięciu poprzecznym z prowadnicą kątową.

- Podczas cięcia wzdłużnego siłę posuwu przykładać pomiędzy równoległą prowadnicą a tarczą. Jeżeli odległość jest mniejsza niż 150 mm, należy używać popychacza, a przy odległości poniżej 50 mm – bloku dociskowego.
- Stosować wyłącznie oryginalny popychacz lub wykonany zgodnie z instrukcją.
- Nie używać popychacza uszkodzonego lub nadłamanego.
- Nigdy nie wykonywać operacji „w powietrzu” bez równoległej lub kątowej prowadnicy.
- Nigdy nie sięgać po obrabiany materiał nad obracającą się tarczą.
- Podczas cięcia długich lub szerokich elementów stosować dodatkowe podpory z tyłu lub z boku.
- Materiał należy podawać równomiernie, bez wyginania. W przypadku zaklinowania pilarki należy ją natychmiast wyłączyć i usunąć zablokowanie dopiero po całkowitym zatrzymaniu tarczy.
- Nie usuwać odpadów przed całkowitym zatrzymaniem pilarki.
- Podczas cięcia cienkich elementów (poniżej 2 mm) należy stosować dodatkową podporę przylegającą do powierzchni stołu.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE WSZYSTKICH OPERACJI

- Wylączyć pilarkę i odłączyć przewód zasilający podczas wymiany tarczy, regulacji klina rozszepiającego lub osłony, a także w przypadku pozostawienia bez nadzoru.
- Nigdy nie pozostawiać pracującej pilarki bez nadzoru.
- Ustawiać pilarkę na równej i dobrze oświetlonej powierzchni, umożliwiającej zachowanie równowagi i bezpieczną pracę z obrabianym materiałem.
- Regularnie czyścić i usuwać wióry spod stołu oraz z układu odsysania pyłu.
- Stojak musi być solidnie zamocowany.
- Przed włączeniem usunąć ze stołu narzędzia, odpadki i zanieczyszczenia.
- Stosować wyłącznie tarcze o odpowiednim rozmiarze i właściwym kształcie otworu mocującego.
- Nigdy nie używać uszkodzonych ani nieodpowiednich elementów mocujących tarczę (kołnierzy, podkładek, nakrętek).
- Nie wchodzić na pilarkę ani nie używać jej jako podestu.
- Upewnić się, że tarcza jest prawidłowo zamontowana i obraca się we właściwym kierunku. Nie stosować tarcz szlifierskich ani ściernic na stołowej pile tarczowej.

Zasady użytkowania tarcz tnących

- Używać tarcz tylko wtedy, gdy posiada się umiejętność ich prawidłowej obsługi.
- Przestrzegać maksymalnej prędkości obrotowej podanej dla danej tarczy.
- Kontrolować kierunek obrotu tarczy.
- Nie stosować tarcz z pęknięciami ani innymi uszkodzeniami.
- Przed montażem oczyszczać powierzchnie mocujące z zabrudzeń, oleju i wilgoci.
- Nie używać osłabionych pierścieni redukcyjnych ani tulei.
- Upewnić się, że pierścienie mocujące mają taki sam rozmiar i nie mniejszy niż 1/3 średnicy rządu.
- Pierścienie mocujące muszą być równoległe.
- Przechowywać tarcze w opakowaniach lub pojemnikach. Podczas pracy posługiwać się rękawicami.
- Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że wszystkie urządzenia ochronne są zamocowane.
- Tarcza musi odpowiadać wymaganiom technicznym pilarki.
- Stosować wyłącznie tarcze przeznaczone do cięcia drewna (nie metalu).
- Dobierać tarczę odpowiednią do danego materiału.
- Używać tarcz wyłącznie o zalecanej średnicy.
- Montować tarcze o dopuszczalnej prędkości obrotowej nie niższej niż podana na pilarcę.
- Stosować wyłącznie tarcze zalecane przez producenta (EN 847-1).
- Podczas montażu tarczy stosować środki ochrony indywidualnej: ochronniki słuchu, rękawice.
- Przy wymianie tarczy upewnić się, że szerokość rządu jest większa od grubości klina rozszepiającego, a grubość korpusu tarczy – mniejsza od grubości klina.
- Podczas cięcia tworzyw sztucznych unikać przegrzewania zębów tarczy.
- Nie wykonywać cięć ukrytych ani złożonych cięć kątowych.

21. Nie wykonywać cięcia wzdłużnego za nachyleniem obrabianego elementu w kierunku nachylenia tarczy.

PRZYCZYNY ODRZUTU I SPOSOBY NA JEGO UNIKNIĘCIA

Odrzut – to nagła reakcja obrabianego materiału, powstająca w wyniku zaklinowania lub zaciśnięcia tarczy tnącej, nieprawidłowej linii cięcia bądź gdy część materiału zostaje uwięziona pomiędzy tarczą a równoległą prowadnicą albo innym stałym elementem.

Najczęściej podczas odrzutu element unoszony jest tylną częścią tarczy ze stołu i z dużą siłą wyrzucany w stronę operatora. Dochodzi do tego wskutek nieprawidłowego użytkowania pilarki i/lub naruszenia warunków eksploatacji. Odrzutu można uniknąć, stosując się do następujących środków ostrożności:

1. Nigdy nie ustawiać się bezpośrednio w linii tarczy tnącej. Należy zawsze znajdować się z boku linii cięcia. Podczas odrzutu element może zostać wyrzucony do przodu z dużą prędkością.
2. Nigdy nie sięgać nad ani za obracającą się tarczą, aby przytrzymać lub dociągnąć obrabiany element. Może to doprowadzić do obrażeń lub wciągnięcia rąk w tarczę.
3. Nigdy nie dociskać odciętej części materiału do obracającej się tarczy. Powoduje to zakleszczenie i odrzut.
4. Należy ustawić równoległą prowadnicę w jednej linii z tarczą tnącą. Niewspółosiowość prowadzi do zakleszczenia materiału i odrzutu.
5. Stosować listwy dociskowe przy wykonywaniu niepełnych cięć (węgów, rowków itp.). Ułatwia to utrzymanie materiału i zmniejsza ryzyko odrzutu.
6. Zachować szczególną ostrożność podczas cięcia „na ślepo” (np. w zmontowanych elementach). Wystająca tarcza może zahaczyć ukryte części i spowodować odrzut.
7. Podpierać duże panele, aby nie opadały pod własnym ciężarem. Opadający materiał może zakleszczyć tarczę i wywołać odrzut.
8. Zachować ostrożność przy cięciu elementów z sekami, wygiętych lub nierównych, których nie da się stabilnie prowadzić wzdłuż prowadnicy lub kątownika. Takie elementy są niestabilne i powodują zakleszczenie oraz odrzut.
9. Nigdy nie ciąć kilku elementów jednocześnie, ułożonych w stos (pionowo lub poziomo). Tarcza może zahaczyć kilka części naraz i spowodować odrzut.
10. Przy ponownym włączeniu pilarki, jeżeli tarcza znajduje się w materiale, należy upewnić się, że żęby nie dotykają obrabianego elementu. W przeciwnym razie materiał może zostać uniesiony i wyrzucony podczas rozruchu.
11. Tarcze tnące powinny być czyste, ostre i prawidłowo rozwidzione. Nigdy nie używać tarcz z pęknięciami ani wykruszonymi zębami. Sprawna tarcza zmniejsza ryzyko zakleszczenia, hamowania i odrzutu.

ŹRÓDŁO ZASILANIA

Narzędzie musi być podłączone do źródła zasilania odpowiadającego napięciu wskazanemu na tabliczce znamionowej. Użycie zasilania o niskim napięciu może spowodować przeciążenie narzędzia. Rodzaj prądu – prądu przemiennego, jednofazowy. Zgodnie z wymaganiami norm Unii Europejskiej narzędzie posiada drugą klasę ochronności przed porażeniem prądem elektrycznym, dzięki czemu można je podłączyć do nieziemionych gniazdek.

PRACA

⚠ UWAGA!

Podczas montażu lub demontażu narzędzi roboczych i akcesoriów upewnij się, że narzędzie jest WYŁĄCZONE, a przewód zasilający jest odłączony od gniazdka.

Rozpakowanie

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO

Niebezpieczeństwo uduszenia! Materiały opakowaniowe, opakowanie oraz elementy zabezpieczające na czas transportu nie są zabawkami dla dzieci. Worki foliowe, folia i drobne części mogą zostać połknięte i doprowadzić do uduszenia.

1. Przechowywać materiały opakowaniowe, opakowanie i elementy transportowe z dala od dzieci.
2. Ostrożnie otworzyć opakowanie i wyjąć wyrób.
3. Usunąć materiały opakowaniowe, opakowanie oraz elementy zabezpieczające na czas transportu (jeśli występują).
4. Sprawdzić kompletność dostawy.
5. Zachować opakowanie do końca okresu gwarancyjnego.
6. Dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.
7. Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne i akcesoria.

Montaż

Wskazówka:

- ◊ Jeżeli połączenie wykonywane jest za pomocą śruby (z łbem półokrągłym lub sześciokątnym), nakrętki i podkładki, podkładkę należy montować pod nakrętką.
- ◊ Śruby należy wkładać od zewnątrz do wewnątrz, a nakrętki zakładać i dokręcać od strony wewnętrznej.
- ◊ Podczas montażu dokręcać nakrętki i śruby tylko na tyle, aby nie wypadły. Jeżeli mocowanie zostanie dokręcone do końca od razu, dalszy montaż będzie niemożliwy.

Montaż stojaka pilarki stołowej

1. Ustawić stołową pilarkę tarczową do góry dnem (na stole roboczym (8)) na równej powierzchni.
2. Włożyć cztery nogi podporowe (12) w odpowiednie gniazda mocujące korpusu pilarki.
3. Zamocować nogi (12) za pomocą poprzecznych belek (13). Użyć śrub i nakrętek z zestawu, a następnie dokręcić je przy pomocy dołączonych kluczy.
4. Nałożyć nakładki nóg podporowych (14) na dolne końce nóg (12).
5. Zamontować dodatkowe poprzeczne belki (13) pomiędzy nogami (12) w celu zwiększenia sztywności konstrukcji i przymocować je elementami łączącymi.

Montaż bocznych przedłużaczy stołu

1. Przykręcić dwa boczne przedłużacze stołu (9) do stołu roboczego (8) za pomocą śrub i nakrętek samokontrujących z zestawu. Do dokręcania użyć dołączonych kluczy.
2. Uwaga: podczas tej operacji należy upewnić się, że boczne przedłużacze stołu (9) są prawidłowo wyrównane względem stołu roboczego (8).

Montaż poprzecznych belek

1. Odkręcić śruby i nakrętki samokontrujące zamontowane na korpusie pilarki.
2. Zamontować poprzeczne belki (13) od wewnętrznej strony bocznych przedłużaczy stołu (9) oraz po bokach korpusu pilarki.
3. Przymocować poprzeczne belki (13) i nogi podporowe (12) za pomocą wcześniej odkręconych śrub i nakrętek.
4. Dodatkowo przykręcić cztery poprzeczne belki (13) do bocznych przedłużaczy stołu (9) przy użyciu śrub i nakrętek z zestawu.
5. Po zakończeniu montażu ostatecznie dokręcić wszystkie śruby i nakrętki bocznych przedłużaczy stołu (9) przy pomocy dołączonych kluczy.
6. Ostrożnie odwrócić pilarkę i ustawić ją na nogach podporowych (12).
7. Sprawdzić, czy wszystkie połączenia mocujące stojaka są solidnie dokręcone.

Montaż równoległej prowadnicy (1, 20)

1. Połączyć równoległą prowadnicę (1) z zaciskiem prowadnicy bocznej (20).
2. Wsunąć sześć śrub z łbem półokrągłym i kwadratowym podkładem od zewnętrznej strony w otwory czolowe i lekko je zamocować nakrętkami samokontrującymi, nie dokręcając do końca.
3. Nałożyć równoległą prowadnicę (1) na łby śrub i wycentrować ją względem stołu roboczego (8).
4. Dokręcić nakrętki samokontrujące przy pomocy dołączonego klucza.

Uwaga: w dalszej części instrukcji zmontowany zespół (1 + 20) określany jest jako prowadnica równoległa.

Montaż osłony tarczy (4)

1. Wsunąć tarczę tnącą (6) maksymalnie do góry, obracając pokrętło regulacji wysokości i nachylenia (17) zgodnie z ruchem wskazówek zegara do oporu.
2. Nacisnąć blokadę na osłonie tarczy (4).
3. Wsunąć zablokowany zaczep w rowek klina rozszczepiającego (5) i zwolnić go.
4. Upewnić się, że osłona tarczy (4) może swobodnie się poruszać.

Demontaż osłony należy wykonać w odwrotnej kolejności.

⚠ **OSTRZEŻENIE:** Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń przy nieprawidłowo zamontowanej osłonie! Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że osłona tarczy (4) samoczynnie opada na obrabiany materiał.

Sprawdzenie osłony tarczy

1. Podnieść osłonę tarczy (4) i zwolnić ją.
2. Osłona tarczy (4) powinna automatycznie powrócić do pozycji wyjściowej.

Demontaż wkładki stołu roboczego

1. Nacisnąć blokadę na osłonie tarczy (4).
2. Przytrzymując blokadę wciśniętą, zdjąć osłonę tarczy (4) z rowka klina rozszczepiającego (5).
3. Ustawić tarczę tnącą (6) na maksymalną głębokość cięcia, wyregulować kąt nachylenia na 0° i zablokować ustawienie.
4. Poluzować dwa wkręty wkładki za pomocą śrubokręta krzyżakowego.
5. Zdjąć wkładkę stołu roboczego ze stołu (8).

Montaż i regulacja klina rozszczepiającego (5)

1. Uwaga: klin rozszczepiający (5) musi zostać wyregulowany przed pierwszym użyciem pilarki.
2. Poluzować śrubę mocującą przy pomocy dołączonego klucza.
3. Włożyć klin rozszczepiający (5) w uchwyt.
4. Uwaga: ten krok można pominąć, jeżeli klin rozszczepiający (5) jest już zamontowany.
5. Wyregulować klin rozszczepiający (5) w taki sposób, aby:
 - a) odległość pomiędzy tarczą tnącą (6) a klinem rozszczepiającym (5) nie była większa niż 5 mm (patrz rys. 7);
 - b) tarcza tnąca (6) była ustawiona równoległe do klina rozszczepiającego (5);
 - c) rowki klina rozszczepiającego (5) weszły w sworznie uchwyty klina.
6. Dokręcić śrubę mocującą przy pomocy dołączonego klucza.

Montaż wkładki stołu roboczego

1. Zamontować wkładkę stołu roboczego (23) w gnieździe mocującym.
2. Przymocować wkładkę stołu roboczego (23) przy pomocy śrubokręta krzyżakowego.

Montaż równoległej prowadnicy (1, 20)

1. Zamontować równoległą prowadnicę (1) wraz z zaciskiem prowadnicy bocznej (20) na prowadnicy (zmontowany zespół 1 + 20), zamocowanej na stole roboczym (8).
2. Aby zmienić pozycję równoległej prowadnicy (1), należy przy otwartym zacisku (20) przesunąć ją wzdłuż prowadnicy.
3. W celu unieruchomienia równoległej prowadnicy (1) w wybranym położeniu należy całkowicie opuścić zacisk prowadnicy bocznej (20).

Regulacja równoległej prowadnicy (1, 20)

▲ UWAGA: zdjąć osłonę tarczy tnącej (4) (patrz rozdział 9.5).

1. Ustawić tarczę tnącą (6) na maksymalną głębokość cięcia.
2. Ustawić równoległą prowadnicę (1) tak, aby jej listwa prowadząca stykała się z tarczą tnącą (6).

Jeżeli równoległa prowadnica (1) nie jest ustawiona równoległe względem tarczy tnącej (6), należy wykonać następujące czynności:

1. Poluzować śruby na równoległej prowadnicy (1) przy pomocy klucza imbusowego (nie znajduje się w zestawie).
2. Wyregulować równoległą prowadnicę (1) tak, aby była ustawiona równoległe do tarczy tnącej (6).
3. Ponownie dokręcić śruby.

Montaż prowadnicy kątowej (7, 3)

4. Wsunąć prowadnicę kątową (7) w rowek stołu roboczego (8).
5. Poluzować blokadę prowadnicy kątowej (3), obracając ją przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
6. Ustawić prowadnicę kątową (7) w żądanej pozycji według skali.
7. Zablokować to ustawienie, obracając blokadę prowadnicy kątowej (3) zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Podłączenie systemu odsysania pyłu

▲ OSTRZEŻENIE: Ryzyko urazu oczu wskutek wyrzucanych wiórów!

1. Zawsze używać okularów ochronnych.
2. Pracować z pilarką wyłącznie przy podłączonym odpowiednim systemie odsysania pyłu. Nie używać odkurzaczy domowych.

3. Podłączyć odpowiedni system odsysania pyłu (niewchodzący w skład zestawu) do króćca odsysania.
4. Przyłączyć wąż systemu odsysania pyłu (np. uniwersalnego odkurzacza budowlanego) do króćca.

Uwaga: regularnie sprawdzać i czyścić kanały odsysania pyłu.

Przed uruchomieniem

- ◆ Upewnić się, że urządzenie zostało całkowicie zmontowane.
- ◆ Sprawdzić, czy wszystkie osłony są zamontowane i znajdują się w dobrym stanie technicznym.
- ◆ Skontrolować działanie przycisków włączenia i wyłączenia (16).
- ◆ Upewnić się, że pilarka jest ustawiona na stabilnej powierzchni.
- ◆ Sprawdzić, czy wszystkie naklejki znajdują się na urządzeniu i są czytelne. W przypadku ich braku lub uszkodzenia należy je wymienić.
- ◆ Upewnić się, że napięcie sieciowe oraz robocze odpowiada wartościom podanym w rozdziale „Dane techniczne”.
- ◆ Sprawdzić, czy przewody zasilające, przedłużacze i bębny kablowe nie są zbyt długie, aby uniknąć spadków napięcia i opóźnień przy uruchamianiu silnika.
- ◆ Upewnić się, że temperatura otoczenia mieści się w dopuszczalnym zakresie pracy.
- ◆ Pilarka musi być solidnie ustawiona.
- ◆ Tarcza tnąca (6) musi obracać się swobodnie.
- ◆ Przy pracy z wcześniej obrobionym drewnem upewnić się, że nie zawiera ono ciał obcych (np. gwoździ lub wkrętów).
- ◆ Przed naciśnięciem przycisków włączenia i wyłączenia (16) należy sprawdzić, czy tarcza tnąca (6) jest prawidłowo zamontowana, a wszystkie elementy ruchome obracają się bez zacięć.
- ◆ Podłączać pilarkę wyłącznie do prawidłowo zamontowanego gniazda z bolcem ochronnym, przystosowanego do prądu nie mniejszego niż 16 A.

Eksplatacja**Włączanie / wyłączanie**

1. Aby włączyć pilarkę, należy nacisnąć przycisk „I” na panelu przycisków włączenia i wyłączenia (16). Przed rozpoczęciem cięcia należy odczekać, aż tarcza tnąca (6) osiągnie maksymalną prędkość obrotową.
2. Aby wyłączyć pilarkę, należy nacisnąć przycisk „0” na panelu przycisków włączenia i wyłączenia (16).

Zabezpieczenie przed przecięciem

W przypadku przecięcia silnik wyłącza się automatycznie. Po okresie chłodzenia (czas zależy od sytuacji) pilarkę można ponownie uruchomić.

1. Należy odczekać, aż urządzenie ostygnie.
2. Nacisnąć przycisk resetu zabezpieczenia przecięciowego (2).
3. Ponownie włączyć pilarkę.

Ustawienie głębokości cięcia

Głębokość cięcia można regulować za pomocą pokrętła regulacji wysokości i nachylenia tarczy tnącej (17).

1. Obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara - zwiększenie głębokości cięcia.
2. Obróć przeciwnie do ruchu wskazówek zegara - zmniejszenie głębokości cięcia.

▲ Przed rozpoczęciem pracy należy zawsze sprawdzić poprawność ustawienia, wykonując próbne cięcie.

Ustawienie kąta cięcia

Pilarka umożliwia wykonywanie cięć ukośnych w zakresie od 0° do 45° w lewo od równoległej prowadnicy (1).

▲ Przed każdym cięciem należy upewnić się, że nie dojdzie do kolizji pomiędzy równoległą prowadnicą (1), prowadnicą kątową (7) a tarczą tnącą (6).

1. Poluzować blokadę nachylenia tarczy tnącej (19).
2. Pociągnąć i jednocześnie obrócić pokrętło regulacji wysokości i nachylenia tarczy tnącej (17), ustawiając wymagany kąt według skali nachylenia (18).
3. Dokręcić blokadę nachylenia tarczy tnącej (19) w wybranym położeniu.

Użytkowanie równoległej prowadnicy

Przestawianie listwy prowadzącej

1. Poluzować nakrętki mocujące na równoległej prowadnicy (1).

- Przesunąć listwę prowadzącą wzdłuż rowka i zdjąć ją.
- Obrócić listwę i włożyć elementy mocujące w drugi rowek.
- W razie potrzeby przestawić ponownie w taki sam sposób.

Zmiana strony montażu równoległej prowadnicy

- Całkowicie wykręcić nakrętki mocujące.
- Zdjąć listwę prowadzącą i zamontować śruby mocujące po przeciwnej stronie równoległej prowadnicy (1).
- Założyć podkładki i zabezpieczyć całość nakrętkami.

Sprawdzanie skali i wskaźnika

Na przedniej prowadnicy stołu roboczego (8) znajduje się skala ze wskaźnikiem (część prowadnicy równoległej). Aby ustawić równoległą prowadnicę (1) na żądany wymiar, należy wykonać następujące czynności:

- Poluzować zacisk równoległej prowadnicy (20).
- Przesunąć równoległą prowadnicę (1), aż żądany wymiar pojawi się na skali pod wskaźnikiem.
- Zablokować równoległą prowadnicę (1), całkowicie dociskając zacisk (20).
- Wykonać próbne cięcie i zmierzyć uzyskany element.
- Jeżeli uzyskany wymiar nie odpowiada wskazaniu skali, należy wykonać następujące kroki:
- Poluzować zacisk (20).
- Poluzować nakrętki mocujące znajdujące się za prowadnicą na stole roboczym (8).
- Trzymając równoległą prowadnicę (1), przesunąć prowadnicę tak, aby wskaźnik wskazywał faktyczny wymiar odciętego elementu.
- Ponownie dokręcić nakrętki mocujące.

Ustawianie szerokości cięcia

- Aby ustawić równoległą prowadnicę (1) na wymagany wymiar:
- Poluzować zacisk równoległej prowadnicy (20).
- Przesunąć równoległą prowadnicę (1), aż żądany wymiar pojawi się na skali pod wskaźnikiem.
- Zablokować równoległą prowadnicę (1), całkowicie dociskając zacisk (20).

Użytkowanie prowadnicy kątovej (7)

- ♦ Nie należy dosuwać prowadnicy kątovej (7) zbyt blisko do tarczy tnącej (6).
- ♦ Odległość pomiędzy krawędzią prowadnicy a tarczą powinna wynosić około 2 cm.

Regulacja prowadnicy kątovej

- Przymocować listwę prowadzącą do prowadnicy kątovej (7), dokręcając nakrętkę mocującą.
- Wsunąć prowadnicę kątovej (7) w jeden z dwóch rowków stołu roboczego (8).
- Poluzować blokadę prowadnicy kątovej (3) i obrócić prowadnicę (7), ustawiając wymagany kąt.
- Ponownie dokręcić blokadę prowadnicy kątovej (3).

Praca z pilarką

⚠ Ostrzeżenie

Ryzyko odniesienia obrażeń w przypadku nieprawidłowego montażu lub eksploatacji!

- ♦ Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że urządzenie jest całkowicie zamontowane, a wszystkie elementy ochronne są zamontowane i sprawne.
- ♦ Sprawdzić swobodę obrotu tarczy tnącej (6) oraz płynność ruchu wszystkich części ruchomych.

Po włączeniu należy odczekać, aż tarcza tnąca (6) osiągnie maksymalną prędkość obrotową, i dopiero wtedy rozpocząć cięcie.

Zalecenia dotyczące eksploatacji

⚠ **Ostrzeżenie!** Nieprzestrzeganie zasad eksploatacji może prowadzić do poważnych obrażeń. Zawsze należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa i stosować się do instrukcji obsługi.

Podstawowe zasady:

- ♦ Podczas cięcia wzdłużnego nie ustawiać się bezpośrednio przed tarczą tnącą – należy zajmować pozycję nieco z boku linii cięcia.
- ♦ Do cięć kątowych i ukośnych stosować prowadnicę kątovej (7) lub równoległą prowadnicę (1).

- ♦ Do przesuwania obrabianego materiału używać popychacza (15) lub listwy popychającej, a nie rękę. Uszkodzony popychacz należy niezwłocznie wymienić.
- ♦ Podczas pracy z długimi elementami stosować rolki lub inne podpory, aby uniknąć przewrócenia i utraty kontroli.
- ♦ Nigdy nie rozpoczynać cięcia, zanim tarcza nie osiągnie prędkości roboczej.
- ♦ Używać pilarki wyłącznie z podłączonym systemem odsysania pyłu.
- ♦ Po każdej regulacji głębokości, kąta lub szerokości cięcia należy wykonać próbne cięcie w celu sprawdzenia dokładności.
- ♦ Regularnie czyścić strefę roboczą oraz kanały odprowadzania wiórow i pyłu.

Praktyczne wskazówki:

- ♦ Stosować wyłącznie ostre i czyste tarcze tnące – tępa tarcza powoduje przegrzewanie, przeciążenie silnika oraz zwiększa ryzyko odrzutu.
- ♦ Podczas cięcia twardych gatunków drewna podawać materiał wolniej, aby zapobiec zakleszczeniu i przegrzewaniu.
- ♦ Do precyzyjnego cięcia sklejki i płyt laminowanych używać tarczy z większą liczbą zębów oraz wolniejszego posuwu.
- ♦ Sprawdzać obrabiany materiał pod kątem obecności ciał obcych (gwoździe, zszywki, wkrety).
- ♦ Stanowisko robocze powinno być dobrze oświetlone, a do cięcia dużych elementów zaleca się stosowanie bocznych przedłużaczy stołu (9).

Cięcie wzdłużne

⚠ **NIEBIEZPIECZEŃSTWO!** Podczas cięcia prostokątnych elementów należy opierać o równoległą prowadnicę (1) wyłącznie dłuższą krawędź. Nigdy nie prowadzić cięcia, opierając krótszą stronę! Powoduje to ryzyko odrzutu.

- Podczas cięcia wzdłużnego materiał przesuwa się wzdłuż jego długości. Jedną krawędź należy dociskać do równoległej prowadnicy (1), a szeroka powierzchnia powinna opierać się na stole roboczym (8).
- Ustawić równoległą prowadnicę (1) w zależności od wysokości i szerokości elementu, zgodnie z wymaganą szerokością cięcia.
- Podczas cięcia osłona tarczy (4) unosi się automatycznie nad materiałem.
- Najpierw włączyć system odsysania pyłu, a następnie pilarkę.
- Ułożyć dłoń na materiale, trzymając palce razem, i przesuwać go płynnym ruchem wzdłuż równoległej prowadnicy (1) w kierunku tarczy tnącej (6).
- Lewą ręką podtrzymywać materiał z boku jedynie do przedniej krawędzi osłony tarczy (4).
- Przesuwać materiał aż do końca klina rozszczepiającego (5), przy czym do podawania stosować popychacz (15).

Cięcia ukośne

⚠ Cięcia ukośne należy wykonywać zawsze z użyciem równoległej prowadnicy (1). Powinna być ona ustawiona po prawej stronie tarczy tnącej (6). W przeciwnym przypadku materiał może zakleszczyć się pomiędzy prowadnicą a tarczą i zostać wyrzucony z dużą siłą.

- Ustawić tarczę tnącą (6) pod wymaganym kątem.
- Wyregulować równoległą prowadnicę (1) w zależności od szerokości i wysokości materiału.
- Opuścić osłonę tarczy (4) na stół roboczy (8).
- Wykonać cięcie zgodnie z wymaganą szerokością elementu.

Cięcia poprzeczne

⚠ **OSTRZEŻENIE!** Ryzyko obrażeń spowodowanych obracającymi się elementami i ostrymi krawędziami! Należy pewnie trzymać obrabiany materiał. Do przesuwania materiału do przodu aż do całkowitego zakończenia cięcia stosować prowadnicę kątovej (7).

- Ustawić prowadnicę kątovej (7) zgodnie z wymaganym kątem. Jeżeli tarcza tnąca (6) ustawiona jest pod kątem, należy wsunąć prowadnicę kątovej (7) w prawy rowek stołu roboczego (8). Zapoobięga to kontaktowi ręki lub prowadnicy z osłoną tarczy (4).
- Docisnąć obrabiany materiał do prowadnicy kątovej (7).
- Włączyć system odsysania pyłu, a następnie pilarkę.
- W celu wykonania cięcia przesuwać prowadnicę kątovej (7) z materiałem płynnie w kierunku tarczy tnącej (6).

Цięcie wąskich i bardzo wąskich elementów

Podczas cięcia wzdłużnego elementów o szerokości mniejszej niż 120 mm należy stosować popychacz (15). W przypadku elementów o szerokości 50 mm i mniejszej dodatkowo należy używać drewnianego klocka dociskowego (nie wchodzi w skład zestawu). Zużyty klocek należy za bieżąco wymieniać.

Podczas pracy wąskie elementy mogą zakleszczyć się pomiędzy równoległą prowadnicą (1) a tarczą tnącą (6), co spowoduje ich pochwylenie przez tarczę i wyrzucenie. Aby tego uniknąć, zaleca się korzystanie z dolnej powierzchni prowadzącej prowadnicy, w razie potrzeby przedstawiając listwę prowadzącą.

1. Ustawić równoległą prowadnicę (1) zgodnie z wysokością i wymaganą szerokością elementu.
2. Dla elementów o szerokości poniżej 120 mm stosować popychacz (15) do podawania materiału aż do klina rozszczepiającego (5).
3. Dla elementów o szerokości 50 mm i mniejszej używać drewnianego klocka dociskowego razem z popychaczem (15), aby bezpiecznie przesunąć materiał przez tarczę tnącą (6) i do końca klina rozszczepiającego (5).

Cięcie płyt wiórowych (płyty wiórowe, MDF itp.)

Aby uniknąć wyszczerbień na krawędziach podczas cięcia płyt wiórowych i innych materiałów płytowych, tarcza tnąca (6) powinna wystawać ponad obrabiany element nie więcej niż 5 mm. Zmniejsza to obciążenie materiału i zapewnia czystsze cięcie.

Zakończenie pracy

1. Wyłączyć stołową pilarkę tarczową przy pomocy przycisku wyłączania (16), a następnie wyłączyć system odsysania pyłu. Należy pamiętać, że tarcza tnąca (6) jeszcze przez pewien czas pozostaje w ruchu obrotowym.
2. Odłączyć pilarkę od sieci, wyjmując przewód zasilający (11) z gniazda.
3. Nie usuwać odpadów ze stołu roboczego (8), dopóki tarcza tnąca (6) całkowicie się zatrzyma i nie powróci do pozycji wyjściowej.
4. Pozostawić urządzenie do całkowitego ostygnięcia przed jego przechowywaniem lub transportem.

KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

Przed przystąpieniem do okresowej konserwacji należy zawsze upewnić się, że narzędzie jest wyłączone, a wtyczka przewodu zasilającego jest odłączona od gniazda.

Usuwanie zakleszczonego materiału

⚠ OSTRZEŻENIE! Ryzyko obrażeń palców i dłoni spowodowanych ostrymi krawędziami. Zawsze używać rękawic ochronnych.

1. Jeżeli tarcza tnąca zakleszczy się w materiale lub wystąpi inne zablokowanie, należy wykonać następujące czynności:
2. Natychmiast wyłączyć pilarkę stołową i odłączyć przewód zasilający od gniazda.
3. Odczekać do całkowitego zatrzymania tarczy tnącej.
4. Założyć rękawice ochronne. Nigdy nie dotykać tarczy tnącej gołymi rękami.
5. Ostrożnie usunąć zakleszczony materiał lub ciała obce, nie używając nadmiernej siły, aby nie uszkodzić tarczy ani klina rozszczepiającego (5).
6. Sprawdzić stan tarczy tnącej (6) i klina rozszczepiającego (5). W przypadku stwierdzenia uszkodzeń elementy należy wymienić przed wznowieniem pracy.
7. Przed ponownym uruchomieniem upewnić się, że strefa robocza jest czysta i wolna od odpadków.

Szczotki węglowe

⚠ UWAGA!

To elektronarzędzie wyposażone jest w szczotki węglowe, które odgrywają kluczową rolę w jego pracy. Szczotki te wymagają okresowej kontroli i wymiany, aby zapewnić skuteczne i bezpieczne działanie urządzenia. Zaleca się wykonywanie tego rodzaju konserwacji w autoryzowanym serwisie, który dysponuje odpowiednim doświadczeniem i wyposażeniem do prawidłowej wymiany. Regularna konserwacja szczotek węglowych wydłuża żywotność urządzenia i utrzymuje jego optymalną wydajność.

Czyszczenie

1. Po każdej pracy usuwać pył i wióry przy pomocy szczotki.
2. Ostrożnie oczyścić otwory wentylacyjne miękką, bezpyłową szereczką, aby zapewnić chłodzenie silnika.
3. Regularnie sprawdzać, czy pod osłoną tarczy tnącej

(4) nie gromadzą się wióry – mogą one zakłócać pracę klina rozszczepiającego (5) i osłony tarczy (4).

4. W razie potrzeby przedmuchiwać korpus suchym powietrzem (kompresorem).

Dla bezpiecznej i niezawodnej pracy urządzenia należy pamiętać, że naprawy, konserwacja i regulacje powinny być wykonywane w autoryzowanych serwisach, z użyciem wyłącznie oryginalnych części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

TRANSPORT

⚠ OSTRZEŻENIE! Ryzyko obrażeń spowodowanych niespodziewanym uruchomieniem. Przed transportem zawsze odłączyć pilarkę od sieci.

Informacje ogólne

- ♦ Do ochrony podczas transportu używać oryginalnego opakowania.
- ♦ Zapewnić solidne unieruchomienie ładunku, aby uniknąć przesunięć.
- ♦ Podczas przewożenia w samochodzie zabezpieczyć pilarkę przed silnymi uderzeniami i wibracjami.

Wskazówki szczegółowe

- ♦ Przy podnoszeniu uwzględnić masę pilarki (patrz dane techniczne).
- ♦ Przed transportem całkowicie odłączyć urządzenie od sieci.
- ♦ Przenosić pilarkę w dwie osoby. Nigdy nie chwytąć za przedłużacze stołu (9). Podnosić urządzenie należy za korpus (8).
- ♦ Chronić pilarkę przed uderzeniami i upadkami podczas przemieszczania.
- ♦ Zapewnić stabilne ustawienie pilarki w czasie transportu, aby nie doszło do jej przewrócenia.
- ♦ Nie stosować prowizorycznych urządzeń transportowych, które mogą uszkodzić korpus lub mechanizm.

OCHRONA ŚRODOWISKA

 W trosce o przyrodę, elektronarzędzia, osprzęt i opakowania sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej implementacją w prawodawstwie krajowym, uszkodzony lub zużyty sprzęt elektryczny należy segregować i poddawać odzyskowi surowców wtórnych zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

 **Tylko państwa UE:**

Zgodnie z europejską dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej implementacją w prawodawstwie krajowym, uszkodzony lub zużyty sprzęt elektryczny należy segregować i poddawać odzyskowi surowców wtórnych zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

W przypadku nieprawidłowej utylizacji zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może mieć szkodliwe skutki dla środowiska i zdrowia ludzkiego, wynikające z potencjalnej obecności substancji niebezpiecznych.

ВГ|БЪЛГАРСКИ СТАЦИОНАРЕН ЦИРКУЛЯРЕН ТРИОН KR2800 РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	KR2800
Номинално напрежение (В, променлив ток)	220-240
Честота (Hz)	50
Номинална мощност (Вт)	2000 Вт (S1), 2200 Вт (S6;25%)
Скорост на празен ход (мин ⁻¹)	5300
Диаметър на режещия диск (мм)	254
Диаметър на монтажния отвор (мм)	30
Количество зъби на режещия диск	24
Дебелина на режещия диск (мм)	1.6
Дебелина на расклиняващия нож (мм)	2.5

Минимални размери на детайла Ш × Д × В (мм)	10 × 50 × 1
Размер на плата (мм)	630 × 545
Максимален размер на плата с удължителите (мм)	630 × 935
Наклон на режещия диск (наляво) (°)	45
Максимална височина на рязане при 45° (мм)	63
Максимална височина на рязане при 0° (мм)	85
Диаметър на отвора за прахоулавяне (мм)	34
Нивата на шум са определени в съответствие с EN 62841	
Ниво на звуково налягане (dB(A)) Измерено ниво на звукова мощност (dB(A)) Несигурност K (dB(A))	L _{PA} =94 L _{WA} =107 K=3
Ниво на защита	IPX0
Клас на защита	II
Тегло (включително аксесоари) (кг)	23
Температура на съхранение (°C)	

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Посочените нива на вибрации и шум се основават на общото приложение на инструмента. Въпреки това, ако инструментът се използва за други цели, с различни принадлежности или в лошо състояние, нивата на шум и вибрации може да варира. Това може значително да увеличи нивото на експозиция през целия период на работа. Нивата на шум и вибрации ще варира в зависимост от това как се използва електроинструментът и може да надхвърлят нивата, посочени в този информационен лист. Тези нива на шум и вибрации могат да се използват за сравняване на един инструмент с друг и за извършване на предварителни оценки на въздействието. Точната оценка на натоварването трябва да вземе предвид и времето, когато инструментът е изключен или работи, но не се използва. Това може значително да намали общото натоварване през работния период. Идентифицирайте допълнителни мерки за безопасност за защита на оператора, като например: поддръжка на инструменти и аксесоари, затопляне на ръцете, защита на слуха и управление на работния процес.

ОПИСАНИЕ НА ЧАСТИТЕ (*РИСУВАНЕ 1)

- | | |
|---|---|
| 1. Надлъжен водач (ограничител) | 11. Захранващ кабел |
| 2. Бутон за нулиране при претоварване | 12. Опорен крак |
| 3. Фиксатор на ъгловия водач | 13. Напречна греда |
| 4. Предпазител на режещия диск | 14. Капак на опорния крак |
| 5. Разклинващ нож | 15. Бутало |
| 6. Режещ диск | 16. Бутони за включване/изключване |
| 7. Ъглов водач | 17. Копче за регулиране на височината и наклона на режещия диск |
| 8. Работна маса (плот) | 18. Скала за наклон на режещия диск |
| 9. Странични удължения на плата | 19. Блокировка на наклона на режещия диск |
| 10. Опора на страничните удължения на плата | 20. Щипка на страничния водач |

ОКОМПЛЕКТОВКА*

- Инструкции за ползване
- Напречен водач – 1 бр.
- Удължители на работната маса – 2 бр.
- Опори за удължение на работната маса – 4 бр.
- Ъглов водач – 1 бр.
- Бутало – 1 бр.
- Предпазител за режещия диск (прозрачен) – 1 бр.
- Разклинващ нож – 1 бр.
- Опорни крака – 4 бр.
- Капаци за опорни крака – 4 бр.
- Напречни греди – 4 бр.
- Цялостна рамка – 1 бр.

- Режещ диск (с усилен зъбци) – 1 бр.
- Комплект графитни четки – 1 четф
- Гаечен ключ за монтаж/демонтаж на режещия диск – 1 бр.
- Гаечен ключ за монтаж/демонтаж на рамката – 1 бр.
- Комплект крепежни елементи (винтове, гайки, болтове) – пълен

* Обърнете внимание, че съдържанието на опаковката може да варира в зависимост от страната на покупка. За конкретна информация относно съдържанието на вашата пратка, свържете се с вашия местен дистрибутор.

Стационарният циркулярен трион Procraft KR2800 е надежден инструмент за рязане на дърво и панелни материали. Благодарение на мощния си мотор и стабилна рамка, циркулярът осигурява прецизни, чисти разрези, а удобните настройки позволяват както квадратно, така и скосено рязане.

Предимства:

- ♦ Висока мощност и стабилна работа;
- ♦ Здрава конструкция с рамка за сигурно заключване;
- ♦ Прецизни надлъжни и напречни разрези;
- ♦ Регулируем ъгъл на скосване и дълбочина на рязане;
- ♦ Защитен капак и тласкач (бутало) за безопасна работа.












Този инструмент е подходящ за надлъжни и напречни разрези на дърски, дървен материал, шперплат, ПДЧ, MDF и други панелни материали. Използва се в строителни и ремонтни дейности, в дърводелски работилници и за домашни проекти, където се изисква висока прецизност и точност.

ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

⚠ ВНИМАНИЕ! Прочетете всички предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации, предоставени с тази електрическа машина. Неспазването на всички инструкции по-долу може да доведе до токов удар и/или сериозно нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдещи справки. Терминът "електрически инструмент" или "електрическа машина" в тези предупреждения се отнася за всяка електрическа инструмент кабел или безжичен електрически инструмент.

УСЛОВНИ ОБОЗНАЧЕНИЯ И СИМВОЛИ

-  Винаги носете предпазни очила, за да предпазите очите си от частици.
-  Носете маска за лице, за да предотвратите вдъшването на частици.
-  Носете предпазни средства за уши, за да предпазите слуха си от прекомерен шум.
-  Прочетете инструкциите.
-  **ВНИМАНИЕ:** Опасност от нараняване. Стойте далеч от въртящата се трион.
-  Височина на рязане при 90°: 85 мм
-  Височина на рязане при 45°: 63 мм
-  Дебелина на разклинващия нож: 2,5 мм
-  Общо предупреждение за опасност.
-  Отговаря на основните стандарти за безопасност на приложимите европейски директиви.
-  Евразийски знак за съответствие.



Украински знак за съответствие.



Клас на защита II (двойна изолация)

СПЕЦИАЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА СТАЦИОНАРНИЯ ЦИРКУЛЯРЕН ТРИОН

Предупреждения за предпазителите на машината

- Прочетете внимателно всички инструкции, предупреждения и препоръки за безопасност, преди да използвате триона. Неспазването на тези инструкции може да доведе до сериозни наранявания.
- Поддържайте предпазителите на място. Те трябва да са в добро работно състояние и правилно монтирани. Повредените или неизправни предпазители трябва да бъдат ремонтирани или подменени.
- Винаги използвайте предпазителя на режещия диск и разклинващия нож, когато правите проходни разрези. Тези устройства намаляват риска от нараняване.
- След извършване на операции, които изискват отстраняване на предпазителя или разклинващия нож (като например фалцаване, каналиране или надлъжно рязане), ги поставете отново незабавно.
- Преди да включите триона, уверете се, че режещият диск не докосва предпазителите, разклинващия нож или детайла.
- Регулирайте разклинващия нож съгласно инструкциите. Неправилната настройка ще намали ефективността му.
- Разклинващият нож трябва да се захваща с детайла. Ако детайлът е твърде къс, ножът няма да работи и съществува риск от откат.
- Използвайте правилния трион за разклинващия нож. Диаметърът, дебелината на острието и ширината на прореза трябва да отговарят на изискванията.

Предупреждения при рязане

- Опасно:** Никога не поставяйте пръстите или ръцете си в зоната на режещия диск. Най-малката грешка може да причини сериозно нараняване.
- Поддавайте детайла само срещу посоката на въртене на диска.
- Не използвайте ограничителя за ъглово рязане при надлъжно рязане и не използвайте надлъжния водач като ограничител при напречно рязане с водача за ъглово рязане.
- При надлъжно рязане прилагайте налягане на подаване между водача за ъглово рязане и диска. Използвайте бутален блок, ако разстоянието е по-малко от 150 мм, и скоба, ако е по-малко от 50 мм.
- Използвайте само предоставения бутален прът или такъв, изработен съгласно инструкциите.
- Не използвайте повреден или счупен бутален прът.
- Никога не извършвайте операции над главата без надлъжни водачи или водача за ъглово рязане.
- Никога не посягайте към детайла над въртящ се диск.
- При рязане на дълги или широки детайли използвайте допълнителни опори отзад или отстрани.
- Поддавайте детайла равномерно, без да го огъвате. Ако триона се заключи, изключете машината незабавно и отстранете заседналата част само след като острието е спряло напълно.
- Не отстранявайте отпадъци, докато трионът не спре напълно.
- При рязане на тънки детайли (по-малки от 2 мм), използвайте допълнителен ограничител, докосващ повърхността на масата.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ВСИЧКИ ОПЕРАЦИИ

- Изключете триона и изключете кабела от контакта, когато смените диска, регулирате диска или предпазителя, или когато оставяте триона без надзор.
- Никога не оставяйте работещ трион без надзор.
- Поставете триона на равна, добре осветена повърхност, където можете да поддържате баланс и безопасно да боравите с детайла.
- Редовно почиствайте и отстранявайте дървените стърготини под масата и системата за прахоулавяне.
- Машината трябва да бъде здраво закрепена.
- Отстранете инструменти, стружки и отломки от масата, преди

да я включите.

- Използвайте само циркулярни дискове с правилния размер и форма на отвора.
- Никога не използвайте повредени или неправилни монтажни елементи за диска (фланци, шайби, гайки).
- Не стъпвайте върху триона и не го използвайте като стойка.
- Уверете се, че дискът е монтиран правилно и се върти в правилната посока. Не използвайте шлифовъчни или абразивни дискове върху циркуляра.

Указания за ползване на режещи дискове

- Използвайте режещи дискове само ако сте запознати с работата им.
- Спазвайте максималната скорост на въртене, посочена за диска.
- Спазвайте посоката на въртене на диска.
- Не използвайте дискове с пукнатини или дефекти.
- Почистете монтажните повърхности от замърсявания, масло и влага преди монтажа.
- Не използвайте хлабави адаптерни пръстени или втулки.
- Уверете се, че задържащите пръстени са с еднакъв диаметър и поне 1/3 от диаметъра на рязане.
- Фиксиращите пръстени трябва да са успоредни.
- Съхранявайте дисковете в опаковката или контейнерите им. Носете ръкавици.
- Уверете се, че всички предпазители са здраво закрепени преди употреба.
- Дискът трябва да отговаря на техническите изисквания на машината.
- Използвайте само дискове, предназначени за рязане на дърво (не метал).
- Изберете диск за конкретния материал.
- Използвайте само посочения диаметър на диска.
- Монтирайте дисковете със скорост не по-ниска от посочената на машината.
- Използвайте само дисковете, препоръчани от производителя (EN 847-1).
- Носете предпазни средства: предпазни средства за уши и ръкавици при монтажа на дисковете.
- При смяна на дискове се уверете, че ширината на прореза е по-голяма от дебелината на разклинващия нож, а дебелината на диска е по-малка от дебелината на разклинващия нож.
- При рязане на пластмаса избягвайте прегряване на зъбите на диска.
- Избягвайте да правите скрити или сложни ъглови разрези.
- Не извършвайте надлъжни разрези с детайла, наклонен по посока на наклона на диска.

Обратен удар (откат)

Причини и предупреждения

Обратният удар е внезапна реакция на детайла, причинена от заклиняване или прищипване на режещия диск, неправилна линия на рязане или ако част от детайла се заключи между диска и водача за надлъжно рязане или друг неподвижен елемент.

Обратният удар най-често възниква, когато задната част на диска повдигне детайла от масата и бъде хвърлен силно към оператора. Това се случва в резултат на неправилна употреба на триона и/или неправилни условия на работа. Обратният удар може да бъде предотвратен, като се спазват следните предпазни мерки:

- Никога не стойте директно в една линия с режещия диск. Винаги се позиционирайте отстрани на линията на рязане. Обратният удар може да изтласка детайла напред с висока скорост.
- Никога не посягайте през или зад въртящия се диск, за да дърпате или поддържате детайла. Това може да доведе до нараняване или заключване на ръката.
- Никога не притискайте режещия детайл към въртящ се диск. Това ще причини прищипване и откат.
- Подравнете водача за надлъжно рязане с диска на триона. Неправилното подравняване ще доведе до заклиняване на детайла и ще причини откат.
- Използвайте стяги, когато правите частични разрези (четвърт разрези, фалцови и др.). Това помага за задържането на детайла и намалява риска от откат.
- Бъдете особено внимателни при рязане на сяпо (напр. в сглобени предмети). Дискът може да удари скрити части и да при-

чини откат.

- Подпрете големите панели, за да предотвратите провисването им под собственото им тегло. Провиснал детайл може да zakлещи ножа и да причини откат.
- Бъдете внимателни, когато режете възлести, извити или неравни детайли, които не могат да се насочват право към водача. Такива детайли са нестабилни и причиняват zakлещване и откат.
- Никога не режете няколко подредени детайла (вертикално или хоризонтално) едновременно. Дискът може да захване няколко части едновременно и да причини откат.
- Когато рестартирате триона с диска в детайла, уверете се, че зъбите не са в контакт с материала. В противен случай детайлът може да бъде повдигнат и изхвърлен по време на стартиране.
- Поддържайте дисковете на триона чисти, остри и правилно настроени. Никога не използвайте дискове с пукнатини или отчупени зъби. Правилно функциониращ диск намалява риска от zakлинване, спиране и откат.

ЗАХРАНВАНЕ

Инструментът трябва да бъде свързан към мрежово напрежение, което съответства на напрежението, посочено на табелката с данни. Използването на нисковолтов ток може да претовари инструмента. Вид ток: променлив, еднофазен. В съответствие с европейските стандарти, инструментът има двойна степен на защита срещу токов удар и следователно може да се свързва към незаземени контакти

ИЗПОЛЗВАНЕ

⚠ ВНИМАНИЕ!

Когато монтирате или демонтирате аксесоари, уверете се, че инструментът е ИЗКЛЮЧЕН и кабелът не е включен в контакта.

Резакопакване

⚠ ОПАСНОСТ

Опасност от задушаване! Опаковъчните материали, опаковката и предпазните устройства при транспортиране не са играчки за деца. Пластмасови торбички, фолио и малки части могат да бъдат погълнати и да причинят задавяне.

- Дръжте опаковъчните материали, опаковката и предпазните устройства при транспортиране далеч от деца.
- Внимателно отворете опаковката и извадете продукта.
- Отстранете опаковъчните материали, опаковката и предпазните устройства при транспортиране (ако има такива).
- Проверете опаковката за пълнота.
- Пазете опаковката до изтичане на гаранционния срок.
- Прочетете внимателно инструкциите за експлоатация.
- Използвайте само оригинални резервни части и аксесоари.

Сглобяване

Забележка:

- Ако връзката се осъществява с помощта на винт (кръгла или шестостенна глава), гайка и шайба, шайбата трябва да бъде монтирана преди гайката.
- Поставете винтовете отвън навътре и монтирайте и затегнете гайките отвътре.
- При сглобяване затегнете гайките и болтовете само толкова, колкото да предотвратите падането им. Ако затегнете крепежните елементи твърде силно, по-нататъшното сглобяване ще бъде невъзможно.

Сглобяване на стойката на машината

- Поставете циркулярния трион с главата надолу (върху работната маса (8)) върху равна повърхност.
- Поставете четирите опорни крака (12) в съответните им места на корпуса на триона.
- Закрепете краката (12) с помощта на напречните греди (13). Използвайте предоставените винтове и гайки и ги затегнете с включените гаечни ключове.
- Поставете капачице на опорните крака (14) върху долните краища на краката (12).
- Монтирайте допълнителни напречни греди (13) между краката (12), за да увеличите твърдостта на конструкцията, и ги закрепете с крепежни елементи.

Монтиране на страничните удължения на масата

- Завинтете двете удължения на страничната маса (9) към работ-

ната маса (8), като използвате предоставените винтове и контрагайки. Използвайте предоставените гаечни ключове, за да ги затегнете.

- Забележка: По време на тази операция се уверете, че страничните удължения (9) са правилно подравнени с работната маса (8).

Монтиране на напречните греди

- Отстранете винтовете и контрагайките от корпуса на триона.
- Монтирайте напречните греди (13) от вътрешната страна на удълженията на страничната маса (9) и от страни на корпуса на триона.
- Закрепете напречните греди (13) и опорните крака (12), като използвате предварително отстранените винтове и гайки.
- Освен това, завийте четири напречни греди (13) към удълженията на страничната маса (9), като използвате предоставените винтове и гайки.
- След монтажа, затегнете напълно всички винтове и гайки на страничните удължения (9), като използвате предоставените гаечни ключове.
- Внимателно обърнете триона и го поставете върху краката (12).
- Проверете дали всички крепежни елементи на стойката на триона са здраво затегнати.

Монтиране на надлъжния водач (ограничителя) (1, 20)

- Свържете на надлъжния водач (1) и скобата на надлъжния водач (20) заедно.
- Поставете шест винта с кръгла глава и квадратна глава отвън в предните отвори и ги закрепете хлабаво с контрагайките, но не ги затегайте напълно.
- Плъзнете надлъжния водач (1) върху главите на болтовете и го центрирайте върху работната маса (8).
- Затегнете контрагайките с помощта на предоставения гаечен ключ.

Забележка: Сглобеният модул (1 + 20) се нарича „надлъжен водач“ в това ръководство.

Монтиране на предпазителя (4)

- Издърпайте режещия диск (6) доколкото е възможно, като завъртите колчето за регулиране на височината и наклона (17) по часовниковата стрелка, докато спре.
- Натиснете заключващото езиче на предпазителя (4).
- Поставете затегнатия заключващ език в жлеба на ножа за разклиняване (5) и го освободете.
- Уверете се, че предпазителят (4) може да се движи свободно.
- Свалете предпазителя в обратен ред.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Опасност от нараняване, ако предпазителят не е монтиран правилно! Преди да започнете работа, уверете се, че предпазителят (4) се спуска автоматично върху детайла.

Проверка на предпазителя

- Повдигнете предпазителя (4) и го освободете.
- Предпазителят (4) трябва автоматично да се върне в първоначалното си положение.

Демонтиране на вложката на работния плот (масата)

- Натиснете заключващия механизъм на предпазителя (4).
- Докато държите заключващия механизъм, извадете предпазителя (4) от жлеба на ножа за разклиняване (5).
- Настройте режещия диск (6) на максимална дълбочина на рязане, задайте ъгъла на скосяване на 0° и го заключете на място.
- Разхлабете двата винта на вложката с помощта на кръстата отвертка.
- Извадете вложката на работния плот от работния плот (8).

Монтиране и регулиране на ножа за разклиняване (5)

Забележка: Ножът за разклиняване (5) трябва да се регулира преди първото използване на триона.

- Разхлабете заключващия винт с помощта на включения гаечен ключ.
- Поставете разклиняващия нож (5) в скобата.
- Забележка: Тази стъпка може да се пропусне, ако разклиняващият нож (5) вече е монтиран.
- Регулирайте разклиняващия нож (5) така, че:

- a) разстоянието между режещия диск (6) и разкливащия нож (5) да не е повече от 5 мм (вижте Фиг. 7);
- b) режещия диск (6) да е успореден на разкливащия нож (5);
- c) жлебовете на разкливащия нож (5) да се зацепват с шифтовете на държача на ножа.

5. Затегнете заключващия винт с помощта на включения гаечен ключ.

Монтиране на вложката на работния плот

1. Монтирайте вложката на работния плот (23) на мястото за монтаж.
2. Закрепете вложката на работния плот (23) с кръстатата отвертка.

Монтиране на надлъжния ограничител (1, 20)

1. Монтирайте надлъжния ограничител (1) заедно със скобата на надлъжния ограничител (20) върху водача (сглобен модул 1 + 20), закрепен към работната маса (8).
2. За да промените позицията на надлъжния ограничител (1) при отворена скоба (20), плъзнете го по водача.
3. За да заключите надлъжния ограничител (1) в избраната позиция, спуснете напълно скобата на надлъжния ограничител (20).

Регулиране на надлъжния ограничител (1, 20)

⚠ ВНИМАНИЕ: Свалете предпазителя на режещия диск (4) (вижте раздел 9.5).

1. Настройте режещия диск (6) на максималната му дълбочина на рязане.
2. Регулирайте надлъжния ограничител (1) така, че водачът му да докосва режещия диск (6).

Ако надлъжния ограничител (1) не е успореден на режещия диск (6), процедирайте както следва:

1. Разхлабете винтовете на надлъжния ограничител (1) с помощта на шестогран (не е включен в комплекта).
2. Регулирайте надлъжния ограничител (1) така, че да е успореден на режещия диск (6).
3. Затегнете отново винтовете.

Монтиране на ъгловия водач (7, 3)

1. Поставете ъгловия водач (7) в жлеба на работната маса (8).
2. Разхлабете блокировката на ъгловия водач (3), като го завъртите обратно на часовниковата стрелка.
3. Настройте ъгловия водач (7) в желаната позиция на скалата.
4. Заключете това положение, като завъртите блокировката на ъгловия водач (3) по часовниковата стрелка.

Свързване на системата за прахулавяне

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасност от нараняване на очите от летящи дървени стърготини!

- ♦ Винаги носете предпазни очила.
- ♦ Работете с триона само с подходяща свързана система за прахулавяне. Не използвайте битови прахосмукачки.
- 1. Свържете подходяща система за прахулавяне (не е включена) към отвора за прахулавяне.
- 2. Прикрепете маркуча на системата за прахулавяне (напр. универсална прахосмукачка) към отвора.

⚠ Вниманието: Проверявайте и почиствайте редовно каналите за прахулавяне.

Преди въвеждане в експлоатация

- ♦ Уверете се, че продуктът е напълно сглобен.
- ♦ Проверете дали всички защитни капаци са монтирани и в добро състояние.
- ♦ Проверете работата на бутоните за включване/изключване (16).
- ♦ Уверете се, че машината е поставена върху стабилна повърхност.
- ♦ Проверете дали всички стикери на продукта са налични и четливи. Подменете ги, ако липсват или са повредени.
- ♦ Уверете се, че мрежовото напрежение и работното напрежение съответстват на посочените в раздела „Технически спецификации“.
- ♦ Уверете се, че захранващите кабели, удължителните кабели и

макарите не са твърде дълги, за да се избегне спад на напрежението и забавяне при стартиране на двигателя.

- ♦ Уверете се, че температурата на околната среда е в рамките на допустимата работна температура.
- ♦ Машината трябва да бъде монтирана здраво.
- ♦ Режещият диск (6) трябва да се върти свободно.
- ♦ Когато работите с предварително обработена дървесина, уверете се, че в режещия диск няма чужди предмети (като пирони или винтове).
- ♦ Преди да натиснете бутоните за включване/изключване (16), уверете се, че режещият диск (6) е правилно монтиран и че всички движещи се части се въртат свободно.
- ♦ Свързвайте машината само към правилно инсталиран, заземен контакт, с номинал поне 16 А.

Експлоатация

Включване/Изключване

1. За да включите триона, натиснете бутон "I" на блока с бутони за включване/изключване (16). Изчакайте, докато режещият диск (6) достигне пълна скорост, преди да започнете да режете.
2. За да изключите триона, натиснете бутон "0" на блока с бутони за включване/изключване (16).

Защита от претоварване

В случай на претоварване, двигателят се изключва автоматично. След период на охлаждане (времето варира в зависимост от ситуацията), трионът може да се включи отново.

1. Оставете машината да се охлади.
2. Натиснете бутон за нулиране на защитата от претоварване (2).
3. Включете машината отново.

Настройка на дълбочината на рязане

Дълбочината на рязане може да се регулира с помощта на копчето за регулиране на височината и наклона на режещия диск (17).

1. Завъртете по часовниковата стрелка - увеличете дълбочината на рязане.
2. Завъртете обратно на часовниковата стрелка - намалете дълбочината на рязане.

⚠ Винаги проверявайте правилната настройка, като направите тестов разрез преди работа.

Настройка на ъгъла на рязане под ъгъл

Трионът позволява скосени разрези в диапазона от 0° до 45° вляво от водача за надлъжно рязане (1).

Преди всяко рязане се уверявайте, че няма докосване между водача за надлъжно рязане (1), ъгловия водач (7) и режещия диск (6).

1. Разхлабете блокировката на наклона на режещия диск (19).
2. Издърпайте и едновременно завъртете копчето за регулиране на височината и наклона на режещия диск (17), за да настроите желания ъгъл на скалата за наклон (18).
3. Затегнете блокировката на наклона на режещия диск (19) до избраната позиция.

Използване на надлъжния водач

Препозициониране на надлъжния водач

1. Разхлабете заключващите гайки на надлъжния водач (1).
5. Плъзнете надлъжния водач по жлеба и го сваляте.
6. Завъртете водача и поставете заключващите елементи във втория жлеб.
7. Ако е необходимо, препозиционирайте го по същия начин.

Смяна на страната за монтаж на надлъжния водач

8. Разхлабете напълно заключващите гайки.
9. Сваляте надлъжния водач и монтирайте монтажните болтове от противоположната страна на надлъжния водач (1).
10. Монтирайте шайбите и затегнете гайките.

Проверка на скалата и показалеца

Предната водеща релса на работната маса (8) съдържа скала с показалец (част от надлъжния водач).

За да настроите надлъжния водач (1) на желания размер, следвайте тези стъпки:

1. Разхлабете скобата на надлъжния водач (20).
2. Преместете надлъжния водач (1), докато желанят размер се

появи на скалата под показалеца.

3. Заклучете надлъжния водач (1), като натиснете напълно скобата (20).
4. Направете тестово рязане и измерете получения детайл.
5. Ако полученият размер не съпада с показанието на скалата, следвайте тези стъпки:
6. Разхлабете скобата (20).
7. Разхлабете заклучващите гайки зад водача на работната маса (8).
8. Докато държите надлъжния водач (1), преместете го, докато показалецът покаже действителния размер на отрязания детайл.
9. Затегнете отново затягащите гайки.

Настройка на ширината на рязане

За да настроите надлъжния водач (1) на желаната стойност:

1. Разхлабете скобата на надлъжния водач (20).
2. Плъзнете надлъжния водач (1), докато желаната стойност се покаже на скалата под показалеца.
3. Заклучете надлъжния водач (1), като натиснете напълно скобата (20).

Използване на ъгловия водач (7)

- ♦ Не позиционирайте ъгловия водач (7) твърде близо до режещия диск (6).
- ♦ Разстоянието между ръба на водача и диска трябва да бъде приблизително 2 см.

Регулиране на ъгловия водач

1. Закрепете направляващата планка към ъгловия водач (7), като затегнете заклучващата гайка.
2. Поставете ъгловия водач (7) в един от двата слота на работната маса (8).
3. Разхлабете заклучващия механизъм на ъгловия водач (3) и завъртете водача (7), за да настроите желания ъгъл.
4. Затегнете отново заклучващия механизъм на ъгловия водач (3).

Работа с триона

⚠ Предупреждение

Опасност от нараняване поради неправилен монтаж или експлоатация!

- ♦ Преди да започнете работа, уверете се, че машината е напълно сглобена и че всички предпазители са на мястото си и в добро работно състояние.
- ♦ Проверете дали режещият диск (6) се върти свободно и дали всички движещи се части работят гладко.

След включване на триона, изчакайте, докато режещият диск (6) достигне пълна скорост, преди да започнете каквито и да е рязания.

Инструкции за експлоатация

⚠ **Предупреждение!** Неспазването на инструкциите за експлоатация може да доведе до сериозни наранявания. Винаги спазвайте предпазните мерки и следвайте инструкциите за експлоатация.

Основни правила:

- ♦ Когато правите надлъжни разрези, не стойте директно пред режещия диск, позиционирайте се леко встрани от линията на рязане.
- ♦ За ъгли и наклонени разрези използвайте ограничителя за ъгъл (7) или надлъжния водач (1).
- ♦ За подаване на детайла използвайте лостчето за избутване (15) или блокче за избутване, а не ръцете си. Повреденият лост за избутване трябва да се смени незабавно.
- ♦ Когато работите с дълги детайли, използвайте ролки или други опори, за да предотвратите преобръщане и загуба на контрол.
- ♦ Никога не започвайте рязане, докато дискът не достигне работната скорост.
- ♦ Работете с триона само със свързана система за прахосулавяне.
- ♦ След всяко регулиране на дълбочината, ъгъла или ширината на рязане, правете тестово рязане, за да проверите точността.
- ♦ Редовно почиствайте работната зона и каналите, за да отстраните стружки и прах.

Практически съвети:

- ♦ Използвайте само остри и чисти дискове - тупият диск ще при-

чини прегряване, ще претовари двигателя и ще увеличи риска от откат.

- ♦ Когато режете твърда дървесина, подавайте детайла по-бавно, за да предотвратите заклиняване и прегряване.
- ♦ За точно рязане на шперплат и ламинирани плоскости използвайте диск с повече зъбци и бавна скорост на подаване.
- ♦ Проверявайте детайлите за чужди предмети (пирони, скоби, винтове).
- ♦ Работната зона трябва да е добре осветена и се препоръчва да се режат големи детайли, като се използват страничните удължители на масата (9).

Надлъжно рязане

⚠ **ОПАСНОСТ!** Когато режете правоъгълни детайли, използвайте само дългия ръб към надлъжния водач (1). Никога не режете, използвайки ксия ръб като опора! Това създава риск от откат.

Когато правите надлъжно рязане, подайте детайла по дължина. Единият ръб трябва да бъде притиснат към надлъжния водач (1), като широката повърхност е поставена върху работната маса (8).

1. Регулирайте надлъжния водач (1) според височината и ширината на детайла до желаната ширина на рязане.
2. При рязане предпазителят на режещия диск (4) автоматично се повдига над детайла.
3. Първо включете системата за прахосулавяне, след което включете триона.
4. Поставете дланите си върху детайла, като държите пръстите си заедно, и го подайте с плавно движение по надлъжния водач (1) към режещия диск (6).
5. С лявата си ръка дръжте детайла отстраня, точно до предния ръб на предпазителя на режещия диск (4).
6. Придвигнете детайла до края на ножа за разклиняване (5), като използвате тласкача (буталото) (15), за да го подадете.

Рязане под ъгъл

⚠ Рязането под ъгъл винаги се извършва с помощта на надлъжния водач (1). Той трябва да бъде монтиран отясно на режещия диск (6). В противен случай детайлът може да се заклини между упора и диска и да бъде изхвърлен с голяма сила.

1. Настройте режещия диск (6) на желания ъгъл.
2. Регулирайте надлъжния водач (1) според ширината и височината на детайла.
3. Спуснете предпазителя на режещия диск (4) върху работната маса (8).
4. Направете рязането до желаната ширина на детайла.

Напречно рязане

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Опасност от нараняване от въртящи се части и остри ръбове! Дръжте детайла здраво. Използвайте ъгловия водач (7), за да подадете детайла напред, докато рязането завърши.

1. Настройте ъгловия водач (7) на желания ъгъл. Ако режещият диск (6) е поставен под ъгъл, поставете ъгловия водач (7) в десния жлеб на работната маса (8). Това ще предотврати контакт на ръката ви или водача с предпазителя на режещия диск (4).
2. Притиснете здраво детайла към ъгловия водач (7).
3. Включете системата за прахосулавяне, след което включете триона.
4. За да завършите рязането, внимателно подайте ъгловия водач (7) с детайла към режещия диск (6).

Рязане на тесни и много тесни детайли

При надлъжно рязане на детайли с ширина под 120 мм използвайте буталото (15). За детайли с ширина 50 мм или по-малко използвайте дървяно ограничително блокче (не е включено). Сменете блокчето, когато се износи.

По време на работа, тесни детайли могат да се заклинят между надлъжния водач (1) и режещия диск (6), което ще доведе до захвашане на детайла от режещия диск и изхвърлянето му. За да предотвратите това, се препоръчва да използвате долната водеща повърхност на водача, като регулирате водача, ако е необходимо.

1. Регулирайте надлъжния водач (1) според височината и желаната ширина на детайла.
2. За детайли с ширина под 120 мм, използвайте тласкача (15), за да подадете детайла към ножа за разклиняване (5).
3. За детайли с ширина 50 мм или по-малко, използвайте дървен блок заедно с тласкача (15), за да избутате безопасно детайла през режещия диск (6) и до края на ножа за разклиняване (5).

Рязане на ПДЧ плоскости

За да избегнете разцепване на ръбовете при рязане на ПДЧ и други панелни материали, режещият диск (6) трябва да стърчи не повече от 5 мм над детайла. Това намалява напрежението върху материала и осигурява по-чист разрез.

Завършване на работата

1. Изключете циркуляра с помощта на превключвателя за захранване (16), след което изключете системата за прахоулавяне. Обърнете внимание, че режещият диск (6) продължава да се върти за кратко време.
2. Изключете циркуляра от захранването, като изключите захранващия кабел (11).
3. Не отстранявайте никакви отпадъци от работната маса (8), докато режещият диск (6) не спре напълно и не се върне в началното си положение.
4. Оставете инструмента да се охлади напълно, преди да го съхранявате или транспортирате.

ГРИЖИ И ПОДДРЪЖКА

Преди да извършвате каквато и да е поддръжка, винаги се уверявайте, че инструментът е изключен и изваден от контакта.

Отстраняване на заседнал материал

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Опасност от нараняване на пръстите и ръцете поради остри ръбове. Винаги носете предпазни ръкавици.

Ако режещият диск се заклини в детайла или възникне друго запушване, следвайте тези стъпки:

1. Незабавно изключете циркуляра и извадете захранващия кабел.
2. Изчакайте, докато режещият диск спре напълно.
3. Носете предпазни ръкавици. Никога не докосвайте режещия диск с голи ръце.
4. Внимателно отстранете заседнал материал или чужди предмети, като внимавате да не използвате прекомерна сила, за да избегнете повреда на режещия диск и разклиняващия нож (5).
5. Проверете състоянието на режещия диск (6) и разклиняващия нож (5). Ако са повредени, сменете частите, преди да продължите.
6. Преди да рестартирате, уверете се, че работната зона е чиста и без отломки.

Въглеродни четки**⚠ ВНИМАНИЕ!**

Този електрически инструмент е оборудван с въглеродни четки, които играят критична роля в неговата работа. Тези четки изискват периодична проверка и подмяна, за да се осигури ефикасна и безопасна работа. Препоръчваме тази поддръжка да се извършва от квалифициран сервизен център, тъй като те имат опита и оборудването за правилното извършване на подмяната. Редовната поддръжка на графитните четки ще помогне за удължаване на живота на инструмента и поддръжкане на оптимална производителност.

Почистване

1. След всяка употреба отстранявайте прах и стружки с четка.
2. Внимателно почиствайте вентилационните отвори с мека кърпа без властинки, за да осигурите правилно охлаждане на двигателя.
3. Редовно проверявайте дали не са натрупали дървени стърготини под предпазителя на режещия диск (4), тъй като това може да попречи на работата на ножа за разклиняване (5) и предпазителя (4).
4. Ако е необходимо, продухвайте корпуса със сух въздух (компресор).

За безопасна и надеждна работа на инструмента, не забравяйте, че ремонтите, поддръжката и настройките трябва да се извършват от оторизирани сервизни центрове, като се използват само оригинални резервни части и консумативи.

ТРАНСПОРТИРАНЕ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Опасност от нараняване поради неочаквано стартиране. Винаги изключвайте триона от контакта преди транспортиране.

Обща информация

- ♦ Използвайте оригиналната опаковка за защита по време на транспортиране.
- ♦ Закрепете товара здраво, за да предотвратите движението.

- ♦ Когато транспортирате триона в превозно средство, го предпазете от силни удари и вибрации.

Специални инструкции

- ♦ При повдигане вземете предвид теглото на триона (вижте техническите данни).
- ♦ Изключете захранващия кабел напълно преди транспортиране.
- ♦ Носете триона с двама души. Никога не използвайте удължената на масата (9). Повдигайте триона за корпуса (8).
- ♦ Защитете триона от удари и падания по време на движение.
- ♦ Уверете се, че трионът е стабилен по време на транспортиране, за да предотвратите преобръщането му.
- ♦ Не използвайте импровизирани средства за транспортиране, тъй като това може да повреди корпуса или механизма.

RO|ROMÂNĂ**FIERASTRAU CIRCULAR STATIONAR
KR2800****INSTRUCȚIUNI DE OPERARE****SPECIFICAȚII TEHNICE**

Model	KR2800
Tensiune nominala (V AC)	220-240
Frecventa (Hz)	50
Putere nominala (W)	2000 W (S1), 2200W (S6;25%)
Turatia la mers in gol (min ⁻¹)	5300
Diametru disc de taiere (mm)	254
Diametru alezaj disc (mm)	30
Numar de dinti disc	24
Grosime corp disc (mm)	1.6
Grosime cutit disc (mm)	2.5
Dimensiuni minime piesa de lucru L x l x H (mm)	10 x 50 x 1
Dimensiuni masa de lucru (mm)	630 x 545
Dimensiuni maxime masa cu extensii (mm)	630 x 935
Inclinare disc de taiere (stanga) (°)	45
Inaltime maxima de taiere la 45° (mm)	63
Inaltime maxima de taiere la 0° (mm)	85
Diametru racord aspirare praf (mm)	34
Valori de emisii acustice determinate conform EN 62841-3-1	
Nivel presiune sonora (dB(A)) Nivel putere sonora masurat (dB(A)) Incertitudine K (dB(A))	L _{PA} =94 L _{WA} =107 K=3
Grad de protectie	IPX0
Clasa de protectie	II
Greutate (incl. accesorii) (kg)	23
Temperatura de depozitare (°C)	de la +5 pana la +30

ATENȚIONARE: Valorile declarate ale emisiilor de zgomot reprezintă aplicatiile principale ale sculei electrice. Totuși, dacă scula este utilizată pentru alte aplicatii, cu accesorii diferite sau este întreținută necorespunzător, nivelurile de emisii pot varia. Acest lucru poate crește semnificativ nivelul de expunere pe durata totală a perioadei de lucru. Nivelurile de emisii variază în funcție de modul în care scula electrică este utilizată și pot depăși valorile indicate în această fișa informativă. Aceste valori pot fi folosite pentru a compara o scula cu alta și pentru o evaluare preliminară a expunerii. O estimare exactă a încărcării trebuie să țină cont și de perioadele în

care scula este oprită sau funcționează fără a fi utilizată, ceea ce poate reduce semnificativ încarcarea totală pe durata perioadei de lucru. Identificați măsuri suplimentare de siguranță pentru protecția operatorului, cum ar fi întreținerea sculei și a accesoriilor, menținerea mâinilor calde, utilizarea protecției auditive și organizarea corespunzătoare a modului de lucru.

DESCRIERE (*DES. 1)

1. Ghidaj paralel	12. Picior de sprijin
2. Buton resetare suprasarcina	13. Bara transversala
3. Blocare raportor unghiular	14. Capac picior
4. Aparatoare disc de taiere	15. Impingator de siguranta
5. Cutit despicator	16. Intrerupatoare Pornit/Oprit
6. Disc de taiere	17. Roata reglare inaltime si inclinare
7. Raportor unghiular	18. Scala de inclinare
8. Masa de taiere	19. Blocare inclinare
9. Extensii masa	20. Clema ghidaj
10. Suporturi extensii masa	
11. Cablu de alimentare	

CONTINUTUL PACHETULUI*

- Manual utilizare – 1 buc
- Ghidaj paralel – 1 buc
- Extensii masa – 2 buc
- Suporturi extensii masa – 4 buc
- Raportor unghiular (patrat) – 1 buc
- Impingator de siguranta – 1 buc
- Aparatoare transparenta disc de taiere – 1 buc
- Cutit despicator – 1 buc
- Picioare de sprijin – 4 buc
- Capace picioare – 4 buc
- Bare transversale – 4 buc
- Ansamblu piedestal – 1 buc
- Disc de taiere cu varfuri din carbura – 1 buc
- Set perii de carbon – 1 pereche
- Cheie fixa pentru montare/demontare disc – 1 buc
- Cheie fixa pentru asamblare/dezasamblare piedestal – 1 buc
- Set elemente de fixare (suruburi, piulite, buloane) – 1 set

* Va rog să rețineți că conținutul pachetului poate varia în funcție de țara în care a fost achiziționat. Pentru detalii specifice privind pachetul dumneavoastră, consultați lista furnizată împreună cu produsul sau contactați distribuitorul local.

Fierastrau circular staționar Procraft KR2800 este o unealtă fiabilă, proiectată pentru tăierea lemnului și a materialelor pe baza de placă. Echipat cu un motor puternic și cu un piedestal stabil, fierastraul asigură taieri precise și curate, iar reglajele convenabile permit lucrul atât la 90° cât și sub unghi.

Avantaje principale:

- ♦ Putere ridicată și performanță constantă
- ♦ Construcție solidă a piedestalului pentru funcționare stabilă
- ♦ Taieri longitudinale și transversale precise
- ♦ Reglaj unghi de tăiere și adâncime de tăiere
- ♦ Aparatoare disc și împingător de siguranță pentru operare sigură

Acesta este o unealtă este potrivită pentru taieri longitudinale și transversale ale scândurilor, grinzelor, placajului, PAL, MDF și alte materiale derivate din placă. Este utilizată pe scară largă în lucrări de construcții și renovări, în atelier de prelucrare a lemnului, precum și în proiecte DIY unde sunt necesare precizie și rezultate curate.

AVERTISMENTE DE SIGURANȚĂ

⚠ AVERTISMENT! Citiți toate avertismentele de siguranță, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile furnizate împreună cu aceasta scula electrică. Nerespectarea tuturor instrucțiunilor de mai jos poate duce la șoc electric, incendiu și/sau răni grave.

Pastrați toate avertismentele și instrucțiunile pentru consultări ulterioare. Termenul „scula electrică” din aceste avertismente se referă la sculele electrice alimentate la rețea (cu cablu) sau la sculele electrice alimentate de acumulator (fără cablu).

SEMNE SI SIMBOLURI CONVENTIONALE



Purtați întotdeauna ochelari de protecție – Protejează ochii împotriva particulelor



Purtați masca de praf – Previne inhalarea particulelor nocive.



Purtați protecție auditivă – Protejează auzul împotriva zgomotului excesiv.



Citiți manualul de utilizare.



AVERTISMENT: Risc de accidentare. Nu va apropiați de discul de tăiere în timp ce acesta se rotește.



Înălțime de tăiere la 90°: 85 mm



Înălțime de tăiere la 45°: 63 mm



Grosime cutit despicator: 2,5 mm



Simbol general de avertizare privind pericolul.



Conform standardelor esențiale aplicabile directivelor europene.



Marcaj de conformitate eurasiatic.



Marcaj de conformitate Ucraina.



Clasa de protecție II (dubla izolare).

REGULI SPECIFICE DE SIGURANȚĂ PENTRU FIERASTRAIE CIRCULARE DE MASĂ

Avertismente legate de dispozitivele de siguranță

- Citiți cu atenție toate instrucțiunile, avertismentele și recomandările de siguranță înainte de utilizarea fierastraului. Nerespectarea acestor reguli poate duce la răni grave.
- Pastrați toate dispozitivele de siguranță montate pe scula. Ele trebuie să fie în stare de funcționare corespunzătoare și instalate corect. Componentele deteriorate sau defecte trebuie reparate sau înlocuite.
- Utilizați întotdeauna aparatura discului și cutitul despicator la efectuarea tăierilor complete. Aceste dispozitive reduc riscul de accidentare.
- Dupa operațiile care necesită îndepărtarea aparatului sau a cutitului despicator (de exemplu falcii, canalul sau tăieri parțiale), reinstalați-le imediat.
- Înainte de pornire, asigurați-vă că discul de tăiere nu atinge dispozitivele de siguranță, cutitul despicator sau piesa de lucru.
- Reglați cutitul despicator conform instrucțiunilor. Reglajul incorect îi reduce eficiența.
- Cutitul despicator trebuie să acționeze asupra piesei de lucru. Dacă piesa este prea scurtă, cutitul nu funcționează și riscul de recul crește.
- Utilizați un disc de tăiere compatibil cu cutitul despicator. Diametrul, grosimea corpului și lățimea de tăiere a discului trebuie să corespundă cerințelor.

AVERTISMENTE ÎN TIMPUL OPERAȚIUNILOR DE TĂIERE

- Pericol:** Nu plasați niciodată degetele sau mâinile în zona discului de tăiere. Chiar și o mică greșeală poate duce la răni grave.
- Alimentați piesa de lucru numai împotriva direcției de rotație a

discului.

- Nu utilizați raportorul unghiular la tăieri longitudinale și nu folosiți ghidajul paralel ca opritor la tăieri transversale cu raportorul unghiular.
- La tăieri longitudinale, aplicați forța de avans între ghidajul paralel și discul de tăiere. Folosiți împingător dacă distanța este mai mică de 150 mm și bloc de împingere dacă este mai mică de 50 mm.
- Folosiți numai împingătorul furnizat sau unul confecționat conform instrucțiunilor.
- Nu utilizați împingător deteriorat sau fisurat.
- Nu efectuați niciodată tăieri „din mana liberă” fara ghidaj paralel sau raportor unghiular.
- Nu întindeți niciodată mana peste discul în rotație pentru a recupera piesa de lucru.
- Pentru piese lungi sau late, folosiți suporturi suplimentare în partea din spate sau laterală.
- Alimentați piesa uniform, fara a o îndoi. Dacă se blochează, opriți imediat fieraștrăul și îndepărtați blocajul numai după oprirea completă a discului.
- Nu îndepărtați resturile tăiate până când discul nu s-a oprit complet.
- La tăierea pieselor subțiri (sub 2 mm), folosiți un ghidaj auxiliar sprijinit pe suprafața mesei.

INSTRUCȚIUNI GENERALE DE SIGURANȚĂ PENTRU TOATE OPERAȚIUNILE

- Opriti fieraștrăul și deconectați cablul de alimentare înainte de schimbarea discului, reglarea cutitului despicator sau a aparatului, sau atunci când parasiti mașina nesupravegheată.
- Nu lasați niciodată fieraștrăul în funcțiune nesupravegheat.
- Instalați fieraștrăul pe o suprafață plană, bine luminată, unde puteți mentine echilibrul și manevra piesa în siguranță.
- Curățați regulat rumegusul de sub masa și din sistemul de aspirație.
- Mașina trebuie fixată solid pe loc.
- Îndepărtați unelele, resturile tăiate și impuritățile de pe masa înainte de pornire.
- Folosiți numai discuri de tăiere de dimensiune corectă și cu diametrul alezajului corespunzător.
- Nu utilizați piese de montaj deteriorate sau incorecte (flanse, saibe, piulite).
- Nu stați pe mașina și nu o folosiți ca platformă.
- Asigurați-vă ca discul este montat corect și se rotește în direcția corespunzătoare. Nu utilizați discuri abrazive sau de polizare pe fieraștrăul circular de masa.

REGULI PENTRU UTILIZAREA DISCURI DE TĂIERE

- Folosiți discuri de tăiere numai dacă sunteți instruit și experimentat în manevrarea lor.
- Respectați turatia maximă admisă specificată pentru disc.
- Asigurați-vă întotdeauna ca discul se rotește în direcția corectă.
- Nu utilizați discuri fisurate sau cu defecte.
- Curățați suprafețele de montare de murdărie, ulei și umiditate înainte de instalare.
- Nu utilizați inele de adaptare sau bucse slabe.
- Asigurați-vă ca flansele de strângere au același diametru și acopera cel puțin o treime din diametrul discului.
- Flansele de strângere trebuie să fie paralele.
- Depozitați discurile în ambalajul lor sau în containere adecvate. Púrtați manusi la manevrare.
- Înainte de utilizare, verificați ca toate dispozitivele de siguranță sunt corect instalate.
- Discul trebuie să respecte cerințele tehnice ale mașinii.
- Folosiți numai discuri destinate tăierii lemnelui (nu metalului).
- Alegeți discul în funcție de materialul care trebuie tăiat.
- Folosiți numai discuri cu diametrul specificat.
- Montați discuri cu turatie admisă nu mai mică decât viteza maximă a mașinii.
- Folosiți numai discuri recomandate de producător (EN 847-1).
- Púrtați echipament individual de protecție: protecție auditivă și manusi la montarea discurilor.
- La înlocuirea discului, asigurați-vă ca lățimea tăieturii este mai mare decât grosimea cutitului despicator și ca grosimea corpului discului este mai mică decât a cutitului.
- La tăierea materialelor plastice, evitați supraîncalzirea dintelor discului.

20. Nu efectuați tăieri ascuse sau unghiuri complexe.

21. Nu efectuați tăieri longitudinale cu piesa înclinată spre direcția de înclinare a discului.

REACTIA DE RECUC (KICKBACK)

CAUZE SI AVERTISMENTE

Recucul este o reacție bruscă a piesei de lucru cauzată de blocarea sau prinderea discului de tăiere, de o linie incorectă de tăiere sau atunci când o parte a piesei rămâne prinsă între disc și ghidajul paralel sau alt element fix.

În majoritatea cazurilor, recucul apare când partea din spate a discului ridică piesa de pe masa și o arunca cu forța spre operator. Această situație apare din cauza utilizării necorespunzătoare a fieraștrăului și/sau a condițiilor de lucru inadecvate. Recucul poate fi prevenit prin respectarea următoarelor măsuri:

- Nu stați niciodată direct pe linia discului de tăiere. Poziționați-vă întotdeauna lateral față de linia de tăiere. În caz de recuc, piesa poate fi aruncată înainte cu viteză mare.
- Nu întindeți niciodată mana peste sau în spatele discului în rotație pentru a trage sau sprijini piesa. Acest lucru poate provoca ranii sau atragerea mâinii în disc.
- Nu apăsați resturile tăiate pe discul în rotație. Acest lucru va provoca blocarea și recucul.
- Aliniați ghidajul paralel cu discul de tăiere. O aliniere incorectă poate prinde piesa și provoca recucul.
- Utilizați benzi de fixare sau dispozitive auxiliare de prindere la tăieri parțiale (falturi, caneluri etc.). Acestea mențin piesa stabilă și reduc riscul de recuc.
- Fiti deosebit de atenți la tăierile „oarbe” (de exemplu în piese asamblate). Discul proeminent poate lovi elemente ascuse și provoca recucul.
- Sprijiniți panourile mari pentru a preveni lasarea lor sub proria greutate. O piesă lasată poate prinde discul și provoca recucul.
- Fiti precauți la tăierea pieselor cu noduri, deformări sau suprafețe inegale care nu pot fi ghidate lin pe langa ghidaj sau raportor. Aceste piese sunt instabile și pot provoca blocaj și recucul.
- Nu tăiați mai multe piese suprapuse, vertical sau orizontal. Discul poate agata mai mult de o piesă și provoca recucul.
- La repornirea fieraștrăului cu discul în piesă, asigurați-vă ca dintii nu ating materialul. În caz contrar, piesa poate fi ridicată și aruncată la pornire.
- Pastrati discurile curate, ascuțite și reglate corespunzător. Nu utilizați discuri fisurate sau cu dinti ciobiți. Un disc întretinut corespunzător reduce riscul de blocare, oprire bruscă și recuc.

ALIMENTARE ELECTRICA

Aparatul trebuie conectat la tensiunea corespunzătoare celei indicate pe eticheta de marcat. Utilizarea unei tensiuni mai mici poate supraîncălca scula. Tip curent – AC, monofazat. În conformitate cu standardele europene, scula are un grad dublu de protecție împotriva socului electric și poate fi conectată la o priză fara împământare.

UTILIZAREA SCULEI

⚠ ATENȚIE!

Înainte de montarea sau demontarea accesoriilor, asigurați-vă ca scula este OPRITA și deconectată de la priză pentru a evita pornirea accidentală.

Despachetare

PERICOL

Risc de sufocare! Materialele de ambalaj, elementele de protecție și fixare pentru transport nu sunt jucării. Pungile de plastic, folia și piesele mici pot fi înghițite și pot provoca sufocare.

- Pastrati materialele de ambalaj și elementele de transport departe de copii.
- Deschideți cu grijă ambalajul și scoateți produsul.
- Îndepărtați toate materialele de ambalaj și elementele de fixare (dacă există).
- Verificați completitudinea livrării.
- Pastrati ambalajul până la finalul perioadei de garanție.
- Citiți cu atenție manualul de utilizare.
- Folosiți numai piese de schimb și accesorii originale.

Asamblare

Nota:

1. La asamblare cu surub, piulita si saiba, asezati saiba intotdeauna sub piulita.
2. Introduceți suruburile din exterior spre interior si fixati piulitele in interior.
3. In timpul asamblării, strangeti piulitele si suruburile doar cat sa tina piesele la loc. Nu strangeti complet de la inceput.

Asamblarea suportului masinii

1. Asezati fierastraul cu masa (8) in jos pe o suprafata plana.
2. Introduceți cele patru picioare de sprijin (12) in fantele corespunzatoare.
3. Fixati picioarele (12) folosind barele transversale (13). Strangeti suruburile si piulitele cu cheile furnizate.
4. Montati capacele de picior (14) pe capetele inferioare ale picioarelor (12).
5. Instalati bare transversale suplimentare (13) pentru stabilitate.

Montarea extensiilor mesei

1. Atasati cele doua extensii de masa (9) pe masa de lucru (8) cu suruburi si piulite autoblocante.
2. Verificati alinierea extensiilor (9) cu masa (8).

Montarea barelor transversale

1. Scoateti suruburile si piulitele montate din fabrica.
2. Pozitionati barele transversale (13) in interiorul extensiilor mesei (9) si de-a lungul corpului fierastraului.
3. Fixati barele (13) si picioarele (12) cu suruburile scoase anterior.
4. Strangeti complet toate suruburile dupa montaj.

Montarea ghidajului paralel (1, 20)

1. Conectati ghidajul paralel (1) la clema de ghidaj (20).
2. Introduceți suruburile carucior din exterior si fixati provizoriu cu piulite.
3. Asezati ghidajul paralel (1) si centrati fata de masa (8).
4. Strangeti piulitele cu cheia.

Montarea aparatului discului (4)

1. Ridicati discul (6) la inaltime maxima cu roata de reglare (17).
2. Apasati clapeta aparatului (4).
3. Introduceți clapeta apasata in fanta cutitului despicator (5) si eliberati-o.
4. Verificati miscarea libera a aparatului.

AVERTISMENT Risc de accidentare la montaj incorect! Aparatoarea (4) trebuie sa coboare automat pe piesa.

Verificarea aparatului discului

Ridicati aparatoarea (4) si eliberati-o. Aceasta trebuie sa revina automat in pozitia initiala.

Demontarea placutei mesei

1. Apasati clapeta aparatului (4) si scoateti-o din fanta cutitului despicator (5).
2. Setati discul (6) la adancimea maxima, unghi 0°.
3. Desfaceti cele doua suruburi cu surubelnita Phillips.
4. Scoateti placuta mesei (23).
5. Montarea si reglarea cutitului despicator (5)

Nota: Cutitul despicator trebuie reglat inainte de prima utilizare.

Montarea si reglarea cutitului despicator (5)

Nota: Cutitul despicator (5) trebuie reglat inainte de prima utilizare a fierastraului.

1. Slabiti surubul de blocare cu cheia furnizata.
2. Introduceți cutitul despicator (5) in suport.
3. Nota: Omiteti acest pas daca cutitul despicator (5) este deja montat.
4. Reglati cutitul despicator (5) astfel incat:
 - a) Distanța dintre discul de taiere (6) si cutitul despicator (5) sa nu depaseasca 5 mm (vezi Fig. 7);
 - b) Discul de taiere (6) sa fie paralel cu cutitul despicator (5);
 - c) Fantele cutitului despicator (5) sa se potriveasca ferm pe pini suportului de cutit.
5. Strangeti surubul de blocare cu cheia furnizata.

Montarea placutei mesei

1. Asezati placuta mesei (23) in locul ei.
2. Fixati placuta mesei (23) folosind o surubelnita Phillips.

Montarea ghidajului longitudinal (1, 20)

1. Montati ghidajul longitudinal (1) impreuna cu clema (20) pe sina de ghidare (ansamblul 1 + 20) fixata pe masa de lucru (8).
2. Pentru a regla pozitia ghidajului longitudinal (1), deschideti clema (20) si glisati ghidajul pe sina de ghidare.
3. Pentru a bloca ghidajul longitudinal (1) in pozitia dorita, coborati complet clema (20).

Reglarea ghidajului longitudinal (1, 20)

AVERTISMENT: Indepartati aparatoarea discului (4) inainte de reglare (vezi sectiunea 9.5).

1. Ridicati discul de taiere (6) la adancimea maxima.
2. Pozitionati ghidajul longitudinal (1) astfel incat fata lui de ghidare sa atinga discul de taiere (6).

Daca ghidajul longitudinal (1) nu este paralel cu discul de taiere (6), procedati astfel:

3. Slabiti suruburile ghidajului longitudinal (1) cu o cheie imbus (neinclusa).
4. Reglati ghidajul longitudinal (1) pana devine paralel cu discul de taiere (6).
5. Re-strangeti suruburile.

Montarea raportorului unghiular (7, 3)

1. Introduceți raportorul unghiular (7) in fanta de pe masa de lucru (8).
2. Slabiti blocajul raportorului (3) rotindu-l in sens antiorar.
3. Setati raportorul unghiular (7) la unghiul dorit conform scalei.
4. Blocati setarea rotind blocajul (3) in sens orar.

Conectarea sistemului de aspirare

AVERTISMENT – Risc de accidentare oculara din cauza aschiilor proiectate!

- ♦ Purtați intotdeauna ochelari de protectie.
- ♦ Operati fierastraul numai cu un sistem adecvat de aspirare conectat. Nu utilizati aspiratoarea de uz casnic.
- 5. Conectati un sistem de aspirare adecvat (neinclus) la racordul de aspiratie.
- 6. Fixati furtunul sistemului de aspirare (de ex. aspirator universal de atelier) la racord.

Nota: Verificati si curatati periodic canalele de aspiratie/evacuare a prafului.

Inainte de operare

- ♦ Asigurati-va ca masina este complet asamblata.
- ♦ Verificati ca toate aparaturile sunt corect instalate si in stare buna de functionare.
- ♦ Testati functionarea intreruptoarelor PORNIT/OPRIT (16).
- ♦ Verificati ca fierastraul este asezat pe o suprafata stabila si orizontala.
- ♦ Asigurati-va ca toate etichetele de siguranta sunt prezente si lizibile. Inlocuiti etichetele lipsa sau deteriorate.
- ♦ Confirmati ca tensiunea retelei corespunde valorii nominale din sectiunea Specificatii Tehnice.
- ♦ Asigurati-va ca cablurile de alimentare, prelungitoarele si tamburii de cablu nu sunt excesiv de lungi, pentru a evita caderile de tensiune si intarzierile la pornirea motorului.
- ♦ Verificati ca temperatura ambientala este in intervalul permis.
- ♦ Fixati ferm masina pe pozitie.
- ♦ Verificati rotirea libera a discului de taiere (6).
- ♦ La lemn reutilizat/recuperat, asigurati-va ca nu contine corpuri straine (ex. cuie sau suruburi).
- ♦ Inainte de a apasa intreruptoarele PORNIT/OPRIT (16), confirmati montarea corecta a discului (6) si functionarea libera a tuturor pieselor mobile.
- ♦ Conectati masina numai la o priza corect instalata, cu contact de protectie, dimensionata la minimum 16 A.

Operare

Pornire / Oprire

1. Pentru pornire, apasati butonul „I” de pe unitatea de comanda (16).

Așteptați ca discul (6) să atingă turatia maximă înainte de a începe tăierea.

2. Pentru oprire, apăsați butonul „0” de pe unitatea de comandă (16).

Protecție la suprasarcină

În caz de suprasarcină, motorul se oprește automat. După o perioadă de răcire (durată depinde de situație), fierăstraul poate fi reponit.

1. Lăsați mașina să se răcească.
2. Apăsați butonul de resetare a suprasarcinii (2).
3. Porniți din nou mașina.

Reglarea adancimii de tăiere

Adâncimea se ajustează cu manerul de reglare a înalțimii și înclinării (17).

4. Rotiți în sens orar - creșterea adâncimii.
5. Rotiți în sens antiorar - scăderea adâncimii.

Verificați întotdeauna setarea corectă printr-o tăiere de probă înainte de începerea lucrului.

Reglarea unghiului de tăiere

Fierăstraul permite tăieri oblice în intervalul de la 0° la 45° spre stânga față de ghidajul paralel (1).

Înainte de fiecare tăiere, asigurați-vă ca nu poate apărea nicio coliziune între ghidajul paralel (1), raportorul unghiular (7) și discul de tăiere (6).

1. Stăbiți blocajul de înclinare al discului (19).
2. Trageți și rotiți simultan manerul de reglare a înalțimii și înclinării (17) până când unghiul dorit este setat pe scala de înclinare (18).
3. Strângeți blocajul de înclinare al discului (19) în poziția selectată.

Utilizarea ghidajului paralel

Repoziționarea sinei de ghidare

1. Slăbiți piulițele de fixare de pe ghidajul paralel (1).
2. Glisați sina de ghidare de-a lungul fantei și scoateți-o.
3. Rotiți sina și introduceți elementele de fixare în a doua fantă.
4. Dacă este necesar, reveniți în poziția inițială în același mod.

Schimbarea părții de montaj a ghidajului paralel

1. Desurubați complet piulițele de fixare.
2. Îndepărtați sina de ghidare și instalați suruburile de montaj pe partea opusă a ghidajului paralel (1).
3. Montați saubele și fixați cu piulițe.

Verificarea scalei și a indicatorului

O scală cu indicator (parte a ansamblului ghidajului paralel) este amplasată pe sina frontală a mesei de lucru (8).

Pentru a seta ghidajul paralel (1) la dimensiunea dorită, procedați astfel:

1. Slăbiți clema ghidajului (20).
2. Glisați ghidajul paralel (1) până când dimensiunea dorită este afișată pe scala sub indicator.
3. Blocati ghidajul paralel (1) apăsând complet clema (20).
4. Efectuați o tăiere de probă și măsurați piesa.
5. Dacă dimensiunea reală nu corespunde cu valoarea de pe scală, procedați astfel:
6. Eliberați clema (20).
7. Slăbiți piulițele de fixare din spatele sinei de ghidare de pe masa de lucru (8).
8. Tineți ghidajul paralel (1) și deplasați sina până când indicatorul arată dimensiunea reală a piesei tăiate.
9. Re-strângeți piulițele.

Setarea latimii de tăiere

Pentru a seta ghidajul paralel (1) la dimensiunea dorită:

1. Eliberați clema ghidajului (20).
2. Deplasați ghidajul paralel (1) până când dimensiunea dorită este indicată pe scala sub indicator.
3. Blocati ghidajul paralel (1) apăsând complet clema (20).

Utilizarea raportorului unghiular (7)

- ♦ Nu plasați raportorul unghiular (7) prea aproape de discul de tăiere (6).
- ♦ Pastrați o distanță de aproximativ 20 mm între marginea raportorului și disc.

Reglarea raportorului unghiular

1. Fixați sina de ghidare pe raportorul unghiular (7) și strângeți piulița

de blocare.

2. Introduceți raportorul (7) într-una din cele două fante ale mesei de lucru (8).
3. Slăbiți blocajul raportorului (3) și rotiți-l la unghiul dorit.
4. Strângeți la loc blocajul raportorului (3).

Lucrul cu fierăstraul

⚠ Avertisment

Risc de accidentare din cauza asamblării sau utilizării incorecte!

- ♦ Înainte de începerea lucrului, asigurați-vă că mașina este complet asamblată și că toate dispozitivele de siguranță sunt corect instalate și funcționale.
- ♦ Verificați ca discul de tăiere (6) se rotește liber și că toate piesele mobile funcționează lin.

După pornire, așteptați întotdeauna ca discul de tăiere (6) să atingă turatia maximă înainte de a începe tăierea.

Recomandări de operare

⚠ **Avertisment!** Nerespectarea acestor reguli poate duce la raniri grave. Respectați întotdeauna măsurile de siguranță și urmați instrucțiunile.

Reguli principale:

- ♦ La tăierile longitudinale, nu stați niciodată direct pe linia discului de tăiere – poziționați-vă ușor lateral față de linia de tăiere.
- ♦ Pentru tăieri unghiulare sau oblice, utilizați întotdeauna raportorul unghiular (7) sau ghidajul paralel (1).
- ♦ Folosiți împingătorul (15) sau un bloc de împingere pentru avansarea piesei, niciodată mâinile. Încuțiți imediat un împingător deteriorat.
- ♦ La piese lungi, utilizați suporturi cu role sau alte sisteme de sprijin pentru a preveni înclinarea și pierderea controlului.
- ♦ Nu începeți tăierea până când discul nu a atins turatia maximă.
- ♦ Utilizați fierăstraul numai cu un sistem de aspirare conectat.
- ♦ După reglarea adâncimii, unghiului sau latimii de tăiere, efectuați întotdeauna o tăiere de probă pentru verificarea preciziei.
- ♦ Curățați regulat zona de lucru și canalele de aspirare a prafului și aschililor.

Sfaturi practice

- ♦ Folosiți numai discuri de tăiere ascuțite și curate – un disc tocit provoacă supraîncălzire, suprasarcină motorului și crește riscul de recul.
- ♦ La tăierea lemnului tare, alimentați piesa mai încet pentru a preveni blocarea și supraîncălzirea.
- ♦ Pentru tăieri curate în placaj sau panouri laminare, folosiți un disc cu dinți fini și un avans lent.
- ♦ Verificați întotdeauna piesele pentru corpuri străine (cuie, capse, suruburi) înainte de tăiere.
- ♦ Asigurați o iluminare bună în zona de lucru și folosiți extensile de masă (9) la tăierea pieselor mari.

Tăieri longitudinale

⚠ **PERICOL!** La tăierea pieselor dreptunghiulare, așezați întotdeauna latura lungă pe ghidajul paralel (1). Nu alimentați piesa cu latura scurtă sprijinită pe ghidaj – aceasta creează un risc ridicat de recul.

La tăierile longitudinale, piesa este alimentată pe lungime. O margine trebuie să se sprijine ferm pe ghidajul paralel (1), iar suprafața laturii să stea lipită de masă (8).

1. Reglați ghidajul paralel (1) în funcție de lățimea dorită de tăiere și dimensiunea piesei.
2. În timpul tăierii, aparatoarea discului (4) se ridică automat deasupra piesei.
3. Porniți mai întâi sistemul de aspirare, apoi fierăstraul.
4. Așezați palmele plate pe piesa, cu degetele împreunate, și avansați-o lin de-a lungul ghidajului paralel (1) spre discul de tăiere (6).
5. Folosiți mana stângă numai pentru ghidaj până la marginea frontală a aparatului (4).
6. Continuați avansarea până când piesa trece de cutitul despicator (5), apoi utilizați împingătorul (15) pentru a finaliza tăierea.

Tăieri oblice

Tăierile oblice trebuie realizate întotdeauna cu ajutorul ghidajului longitudinal (1). Ghidajul trebuie poziționat pe partea dreaptă a discului de tăiere (6). Dacă este montat pe partea stângă, piesa poate ramâne prinsă între ghidaj și disc și poate fi aruncată violent înapoi.

1. Setati discul de tăiere (6) la unghiul oblic dorit.

2. Reglați ghidajul longitudinal (1) în funcție de lățimea și grosimea piesei.
3. Coborați aparatul de discul (4) pe suprafața mesei (8).
4. Realizați tăierea la dimensiunea dorită a piesei.

Taieri transversale (Cross cuts)

⚠️ AVERTISMENT! Risc de accidentare din cauza pieselor în rotație și a muchilor ascuțiți! Țineți întotdeauna piesa strâns. Folosiți raportorul unghiular (7) pentru a ghida piesa înainte până când tăierea este complet finalizată.

1. Setati raportorul unghiular (7) la unghiul dorit. Dacă discul de tăiere (6) este înclinat, introduceți raportorul (7) în fanta din partea dreaptă a mesei (8). Astfel, evitați contactul mâinii sau al raportorului cu aparatul de discul (4).
2. Țineți piesa ferm sprijinită pe raportorul unghiular (7).
3. Porniți mai întâi sistemul de aspirare, apoi fierăstraul.
4. Pentru a efectua tăierea, împingeți lin raportorul unghiular (7) împreună cu piesa spre discul de tăiere (6).

Tăierea pieselor înguste și foarte înguste

La tăierea pieselor cu lățimea sub 120 mm, utilizați întotdeauna împingătorul (15). Pentru piese cu lățimea de 50 mm sau mai mică, folosiți suplimentar un bloc de împingere din lemn (neinclus). Blocurile de împingere uzate trebuie înlocuite imediat.

În timpul funcționării, piesele înguste pot rămâne prinse între ghidajul paralel (1) și discul de tăiere (6), ceea ce poate determina discul să le apuce și să le arunce violent. Pentru a reduce acest risc, utilizați suprafața de ghidare inferioară a ghidajului paralel, re poziționând sina de ghidare dacă este necesar.

1. Reglați ghidajul paralel (1) în funcție de grosimea și lățimea dorită a piesei.
2. Pentru piese mai mici de 120 mm lățime, utilizați împingătorul (15) pentru a avansa piesa până la cutitul despicător (5).
3. Pentru piese de 50 mm sau mai înguste, folosiți un bloc de împingere din lemn împreună cu împingătorul (15) pentru a alimenta piesa în siguranță prin discul de tăiere (6) și dincolo de cutitul despicător (5).

Tăierea panourilor aglomerate (PAL, chipboard)

Pentru a preveni ciobirea marginilor la tăierea PAL-ului sau a altor panouri, discul de tăiere (6) trebuie să iasă în afara piesei cu maximum 5 mm. Aceasta reduce tensiunea materialului și asigură o tăiere mai curată.

Finalizarea lucrului

1. Opriti fierăstraul folosind intreruptorul (16), apoi opriti sistemul de aspirare. Retineti ca discul (6) va continua sa se roteasca un timp scurt.
2. Deconectați fierăstraul de la alimentare prin scoaterea cablului (11) din priză.
3. Nu îndepărtați resturile sau piesele tăiate de pe masa (8) până când discul (6) nu s-a oprit complet și a revenit în poziția de repaus.
4. Lasati scula sa se raceasca complet inainte de depozitare sau transport.

INTRETINERE

Înainte de a efectua orice operațiune de întreținere preventivă, asigurați-vă că scula este oprită și deconectată de la priză.

Îndepărtarea materialului blocat

⚠️ AVERTISMENT! Risc de ranire la nivelul degetelor și al mâinilor din cauza muchilor ascuțiți. Purtați întotdeauna mănuși de protecție.

Dacă discul de tăiere rămâne blocat în piesa de lucru sau apare un alt blocaj, procedați astfel:

1. Opriti imediat fierăstraul circular de masa și scoateți cablul de alimentare din priză.
2. Așteptați până când discul de tăiere s-a oprit complet.
3. Puneți mânuși de protecție. Nu atingeți niciodată discul de tăiere cu mâinile goale.
4. Îndepărtați cu atenție materialul blocat sau obiectele străine, fără a aplica forță excesivă, pentru a evita deteriorarea discului de tăiere sau a cutitului despicător (5).
5. Verificați starea discului de tăiere (6) și a cutitului despicător (5). Înlocuiți orice componentă deteriorată înainte de reluarea lucrului.
6. Înainte de repornirea fierăstraului, asigurați-vă că zona de lucru este curată și lipsită de resturi.

Perii de carbon

⚠️ ATENȚIE!

Această mașină este echipată cu perii de carbon care au un rol esențial în funcționarea ei. Aceste perii necesită inspecție și înlocuire periodică pentru a asigura funcționarea eficientă și sigură a sculei. Se recomandă efectuarea acestei operațiuni într-un centru de servicii specializat, deoarece acesta are experiența și echipamentele necesare pentru înlocuirea corectă. Întreținerea regulată a perilor de carbon ajută la prelungirea duratei de viață a sculei și la menținerea performanței optime.

Curățare

1. După fiecare utilizare, îndepărtați praful și aschiile folosind o perie.
2. Curățați delicat orificiile de ventilație cu o carpa moale, fără scame, pentru a asigura răcirea corespunzătoare a motorului.
3. Verificați periodic ca sub aparatul de discul (4) nu s-a acumulat rumegus, deoarece acesta poate afecta funcționarea cutitului despicător (5) și a aparatului (4).
4. Dacă este necesar, suflați carcasa cu aer comprimat uscat.

Pentru o funcționare sigură și fiabilă a sculei, aveți în vedere ca reparațiile, întreținerea și reglajele trebuie efectuate în centre de servicii autorizate, utilizând numai piese de schimb și consumabile originale.

TRANSPORT

AVERTISMENT! Risc de accidentare din cauza pornirii accidentale. Deconectați întotdeauna fierăstraul de la rețea înainte de transport.


Informații generale

- ♦ Folosiți ambalajul original pentru protecție în timpul transportului.
- ♦ Asigurați încărcătura pentru a preveni deplasarea.
- ♦ La transportul într-un vehicul, protejați fierăstraul împotriva socurilor puternice și vibrațiilor.

Instrucțiuni speciale

- ♦ Țineți cont de greutatea fierăstraului la ridicare (vezi Specificațiile Tehnice).
- ♦ Deconectați întotdeauna complet scula de la alimentare înainte de transport.
- ♦ Transportați fierăstraul cu două persoane. Nu îl ridicați niciodată de extensiile mesei (9). Ridicați unitatea numai de carcasa (8).
- ♦ Protejați fierăstraul împotriva socurilor și caderilor în timpul manipulării.
- ♦ Așezați fierăstraul într-o poziție stabilă în timpul transportului pentru a preveni rasturnarea.
- ♦ Nu utilizați improvizate pentru transport care ar putea deteriora carcasa sau mecanismele.

PROTEȚIA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR

 Pentru protejarea mediului înconjurător, unelte electrice, accesorii și ambalaje ar trebui să fie predate pentru reciclare ecologică. Nu eliminați unelte electrice împreună cu gunoierul menajer!

 **Numai pentru țările UE:**

În conformitate cu Directiva Europeană 2012/19/EU, despre dispozitivele electrice și electronice utilizate și legislație națională în vigoare, dispozitivele electronice utilizate sau care au ajuns la sfârșitul ciclului lor de viață sunt supuși colectării pentru reciclarea ecologică.

Dacă sunt eliminate în mod necorespunzător, dispozitivele electrice și electronice pot avea un efect dăunător asupra mediului înconjurător și sănătății umane datorită prezenței posibile a substanțelor periculoase în ele.

HUIJMAGYAR ASZTALI KÖRFÚRÉSZ KR2800 HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

MŰSZAKI ADATOK

Modell	KR2800
Névleges feszültség (V, váltakozó áramú)	220-240
Frekvencia (Hz)	50
Névleges teljesítmény (W)	2000 W (S1), 2200W (S6:25%)
Üresjáratú fordulatszám (perc-1)	5300
Fűrészlap átmérője (mm)	254
Rögzítőfurat átmérője (mm)	30
Fűrészfogak száma	24
Fűrészlap vastagsága (mm)	1.6
Hasítókécs vastagsága (mm)	2.5
Munkadarab minimális méretei Sz x H x M (mm)	10 x 50 x 1
Munkaszal mérete (mm)	630 x 545
Munkaszal maximális mérete hosszabbítókkal együtt (mm)	630 x 935
Fűrészlap dőlésszöge (balra) (°)	45
Maximális vágási magasság 45°-nál (mm)	63
Maximális vágási magasság 0°-nál (mm)	85
Porelszívó csatlakozásokon átmérője (mm)	34
Az EN 62841 szabvány szerint meghatározott zajkibocsátási paraméterek:	
Hangnyomásszint (dB (A))	$L_{pA}=94$
Mért hangteljesítményszint (dB (A))	$L_{WA}=107$
Mérisi bizonytalanság K (dB (A))	K=3
Védelmi szint	IPX0
Érintésvédelmi osztály	II
Súly (tartozékokkal együtt) (kg)	23
Tárolási hőmérséklet (°C)	+5-től +30-ig

FIGYELMEZTETÉS: A bejelentett zajszintek megfelelnek a szerszám fő alkalmazási területeinek. Ha azonban a szerszámot más célokra, más tartozékokkal vagy rossz műszaki állapotban használják, a zajszintek elérhetnek. Ez jelentősen növelheti a hatásszintet a munka teljes időtartama alatt. A zajszintek az elektromos szerszám használati módjától függően változhatnak, és meghaladhatják a jelen használati útmutatóban megadott szinteket. Ezek a zajszintek felhasználhatók az egyik szerszám másikkal történő összehasonlítására és a hatásszint előzetes értékelésére. A terhelés pontos becsülésénél figyelembe kell venni azokat az időtartamokat is, amikor a szerszám le van állítva vagy működik, de nincs használatban. Ez jelentősen csökkentheti a teljes terhelést a munkaidő alatt. Határozzon meg a kezelő védelmére irányuló további biztonsági intézkedéseket, mint például a szerszám és a tartozékok karbantartása, kézmelegítés, a hallásvédelem használata és a munkafolyamatok megszervezése.

AZ ALKATRÉSZEK LEÍRÁSA (*KÉP 1)

- | | |
|---|--|
| 1. Párhuzamos ütköző | 8. Munkaszal |
| 2. Tülrhelés elleni védelem visszaállító gombja | 9. Oldalsó asztalhosszabbító |
| 3. Szögütköző reteszelő | 10. Oldalsó asztalhosszabbító támaszai |
| 4. Fűrészlap védőburkolata | 11. Hálózati kábel |
| 5. Hasítókécs | 12. Támasztóláb |
| 6. Fűrészlap | 13. Keresztléc |
| 7. Szögütköző | 14. Támasztóláb sapka |

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 15. Tolóeszköz | 18. Fűrészlap dőlésszögének skálája |
| 16. Be-/kikapcsoló gombok | 19. Fűrészlap dőlésszög-rögzítője |
| 17. A fűrészlap magasságának és dőlésszögének beállítókarja | 20. Oldalsó ütköző rögzítője |

SZÁLLÍTÁSI KÉSZLET TARTALMA *

1. Használati útmutató
2. Párhuzamos ütköző - 1 db.
3. Asztalhosszabbító - 2 db.
4. Asztalhosszabbító támaszai - 4 db.
5. Szögütköző (gérvonalzó) - 1 db.
6. Tolóeszköz - 1 db.
7. Fűrészlap védőburkolata (átlátszó) - db.
8. Hasítókécs - 1 db.
9. Támasztóláb - 4 db.
10. Támasztóláb sapka - 4 db.
11. Keresztlécek - 4 db.
12. Összeszerelt állvány - 1 db.
13. Keményfém hegyű fűrészlap - 1 db.
14. Szénkefék készlete - 1 pár
15. Nyitottvégű csavarkulcs a fűrészlap be-/kiszéreléséhez - 1 db.
16. Nyitottvégű csavarkulcs az állvány össze-/szétszereléséhez - 1 db.
17. Rögzítőelemek készlete (csavarok, anyák, csapszegek) - készlet

* Kérjük, figyeljen arra, hogy a szállítási készlet tartalma a vásárlás országától függően változhat. A szállítási készlet tartalmával kapcsolatos konkrét információkért forduljon a helyi forgalmazóhoz.

A Procraft KR2800 asztali körfűrész megbízható szerszám fa és lemezanyagok vágásához. Erőteljes motorjának és stabil állványának köszönhetően precíz és tiszta vágásokat biztosít, kényelmes beállításai pedig lehetővé teszik mind derékszögű, mind ferde vágások elvégzését.

Előnyei:

- ♦ nagy teljesítmény és stabil működés;
- ♦ robusztus kialakítás állvánnyal a biztonságos rögzítés érdekében;
- ♦ precíz hossz- és keresztirányú vágás lehetősége;
- ♦ a dőlésszög és a vágási mélység beállítása;
- ♦ védőburkolat és tolóeszköz a biztonságos munkavégzéshez.

A szerszám alkalmas deszkák, fűrészlap, rétegelt lemez, forgácslap, MDF és egyéb lemezanyagok hosszanti és keresztirányú vágására. Építési és felújítási munkákhoz, asztalosműhelyekben és barkácsoláshoz használható, ahol nagy pontosság és precizitás szükséges.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

⚠ VIGYÁZATI! Ismerkedjen meg az adott elektromos géphez mellékelt összes biztonsági figyelmeztetéssel, utasítással, ábrával és műszaki adattal. Az összes alábbi utasítás be nem tartása áramütéshez és (vagy) súlyos testi sérüléshez vezethet.

Örizzon meg az összes figyelmeztetést és utasítást a későbbi hivatkozások céljából.

Az ezekben a figyelmeztetéseken szereplő „elektromos gép” vagy „elektromos szerszám” kifejezés az Ön vezetékes elektromos gépére vagy akkumulátoros (vezeték nélküli) elektromos gépére vonatkozik.

JELKÉPEK ÉS SZIMBÓLUMOK



Mindig viseljen védőszemüveget – ez védi a szemet a részecskéktől és a fűrészportól.



Viseljen porvédő maszkot – Megakadályozza a farészecskék belélegzését.



Viseljen fülvédőt - ez védi a hallást a túlzott zajtól.



Olvassa el a használati útmutatót



FIGYELEM: Sérülésveszély. Ne közelítsen a fűrészlaphoz, amíg az forog.



Vágási magasság 90°-nál: 85 mm



Vágási magasság 45°-nál: 85 mm



Hasítóké vastagsága: 2,5 mm



Általános veszélyjelzés



A vonatkozó Európai irányelvek alapvető biztonsági előírásainak való megfelelés.



Eurázsiai megfelelőségi jel.



Ukrán megfelelőségi jel.



II. érintésvédelmi osztály (kettős szigetelés)

KÜLÖNLEGES BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK AZ ASZTALI KÖRFÜRÉSZEKHEZ

Biztonsági eszközökre vonatkozó figyelmeztetések

1. A munka megkezdése előtt figyelmesen olvassa el az összes utasítást, figyelmeztetést és biztonsági előírást. Ezeknek a szabályoknak a be nem tartása súlyos sérülésekhez vezethet.
2. Tartsa a biztonsági eszközöket a helyükön. Azoknak működőképeseknek és megfelelően felszerelteknek kell lenniük. A sérült vagy nem megfelelően működő elemeket meg kell javítani vagy ki kell cserélni.
3. Átmenő vágásoknál mindig használjon a fűrészlap védőburkolatát és a hasítókéet. Ezek az eszközök csökkentik a sérülésveszélyt.
4. A védőburkolat vagy a hasítóké eltávolítását igénylő műveletek (pl. falcolás, hornyolás vagy hosszanti vágás) elvégzése után azonnal helyezze vissza azokat.
5. Bekapcsolás előtt győződjön meg arról, hogy a fűrészlap nem ér hozzá a védőburkolathoz, a hasítókéhez vagy a munkadarabhoz.
6. Állítsa be a hasítókéet az utasításoknak megfelelően. A nem megfelelő beállítás csökkenti a hatékonyságát.
7. A hasítókének be kell hatolnia a munkadarabba. Ha a munkadarab túl rövid, a kés nem fog működni, és fennáll a visszarúgás veszélye.
8. Használjon a hasítókéhez megfelelő fűrészlapot. A fűrészlap átmérőjének, a vastagságának és a vágási szélességének meg kell felelnie a követelményeknek.

Figyelmeztetések a fűrészelés során

1. **Veszélyes:** Soha ne helyezze az ujjait vagy a kezét a fűrészlap környékén. A legkisebb hiba is súlyos sérülésekhez vezethet.
2. A munkadarabot csak a fűrészlap forgásirányával ellentétesen adagolja.
3. Ne használjon szögütközőt hosszanti vágáshoz, és ne használjon párhuzamos ütközőt korlátozóként szögütközővel történő keresztirányú vágáshoz.
4. Hosszanti vágáskor gyakoroljon előtölő nyomást a párhuzamos ütköző és a fűrészlap közé. Használjon toléscsúzt, ha a távolság kisebb, mint 150 mm, és szorítóblokkot, ha kisebb, mint 50 mm.
5. Kizárólag a mellékelt vagy az utasításoknak megfelelően gyártott toléscsúzt használja.
6. Ne használjon sérült vagy törött toléscsúzt.
7. Soha ne végezzen műveletet „szabadkézzel”, párhuzamos ütköző vagy szögütköző nélkül.
8. Soha ne nyúljon a munkadarabhoz a forgó fűrészlapon keresztül.
9. Hosszú vagy széles munkadarabok vágásakor használjon kiegészítő támasztékokat hátul vagy oldalt.
10. Egyenletesen, hajtítás nélkül adagolja a munkadarabot. Ha a fűrész beszorul, azonnal kapcsolja ki, és csak azután szüntesse meg a beszorulást, miután a fűrészlap teljesen megállt.
11. Ne távolítsa el a forgácsolást, amíg a fűrész teljesen le nem állt.

12. Vékony munkadarabok (2 mm-nél kisebb vastagságú) vágásakor használjon kiegészítő ütközőt, amely érintkezik az asztal felületével.

BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK MINDEN MŰVELET TELJESÍTÉSÉHEZ

1. Kapcsolja ki a fűrészét és válassza le a kábelt, ha a fűrészlapot cseréli, a kést vagy a védőburkolatot állítja be, valamint ha felületeket nélkül hagyja a fűrész.
2. Soha ne hagyja felügyelet nélkül a működő fűrész.
3. Helyezze a fűrészét egy sík és jól megvilágított felületre, ahol meg lehet tartani az egyensúlyt és biztonságosan dolgozni a munkadarabbal.
4. Rendszeresen tisztítsa meg és távolítsa el a fűrészport az asztal alól és a porszívó rendszerből.
5. A gépet biztonságosan kell rögzíteni.
6. Bekapcsolás előtt távolítsa el a szerszámokat, a vágási hulladékokat és a törmeléket az asztalról.
7. Csak megfelelő méretű és a rögzítőfurat-formájú fűrészlapokat használjon.
8. Soha ne használjon sérült vagy nem megfelelő fűrészlap rögzítő elemeket (karimákat, alátéteket, anyákat).
9. Ne álljon fel a gépre, és ne használja azt támasztéknak.
10. Győződjön meg arról, hogy a fűrészlap megfelelően van felszerelve és a megfelelő irányba forog. Ne használjon csiszoló- vagy abrazív korongokat a körfűrészben.

A fűrészlapok használatára vonatkozó szabályok

1. Csak akkor használjon fűrészlapokat, ha tudja, hogyan kell helyesen dolgozni.
2. Tartsa be a fűrészlapon feltüntetett maximális forgási sebességet.
3. Figyelje meg a fűrészlap forgásirányát.
4. Ne használjon repedt vagy hibás fűrészlapokat.
5. A beszerelés előtt tisztítsa meg a rögzítőfelületeket a szennyeződésektől, olajtól és nedvességtől.
6. Ne használjon laza átmeneti gyűrűket vagy perselyeket.
7. Győződjön meg arról, hogy a rögzítőgyűrűk átmérője azonos és a vágás átmérőjének legalább 1/3-át teszi meg.
8. A rögzítőgyűrűknek párhuzamosoknak kell lenniük.
9. Tárolja a fűrészlapokat csomagolásukban vagy tartályokban. Kesztyűben dolgozzon.
10. A munka megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy minden védőeszköz rögzítve van.
11. A fűrészlapnak meg kell felelnie a gép műszaki követelményeinek.
12. Kizárólag fa (ne fém) vágására tervezett fűrészlapokat használjon.
13. Válassza ki a konkrét anyaghoz megfelelő fűrészlapot.
14. Csak a feltüntetett átmérőjű fűrészlapot használja.
15. Szereljen fel olyan fűrészlapokat, amelyek megengedett forgási sebessége nem alacsonyabb, mint a gépen feltüntetett sebesség.
16. Csak a gyártó által ajánlott fűrészlapokat használja (EN 847-1).
17. Viseljen védőfelszerelést: fülvédőt, védőkesztyűt a fűrészlapok felszerelésekor.
18. A fűrészlap cseréjekor győződjön meg arról, hogy a vágás szélessége nagyobb, mint a hasítóké vastagsága, és a fűrészlap vastagsága kisebb, mint a hasítóké vastagsága.
19. A műanyag vágásakor ne hagyja, hogy a fűrészlap fogai túlmelegedjenek.
20. Ne végezzen rejtett vagy bonyolult sarokvágásokat.
21. Ne végezzen hosszanti vágást úgy, hogy a munkadarab a fűrészlap dőlésszögének irányába dőljön.

Visszarúgás (visszapattanás)

Okok és figyelmeztetések

A visszarúgás a munkadarab hirtelen reakciója, amely a fűrészlap beakadása vagy beszorulása, a nem megfelelő vágási vonal vagy a munkadarab egy részének a fűrészlap és a párhuzamos ütköző vagy más rögzített elem közé beszorulása miatt következik be.

Leggyakrabban a visszarúgások a munkadarab és a fűrészlap hátsó részével felemelkedik az asztalról, és erőteljesen a kezelő felé repül. Ez a fűrész nem megfelelő használatának és/vagy nem megfelelő üzemeltetési körülményeknek az eredménye. A visszarúgás megelőzhető a következő óvintézkedések betartásával:

1. Soha ne álljon közvetlenül a fűrészlap vonalában. Mindig álljon a vágási vonal oldalán. A visszarúgás nagy sebességgel előrelendítheti a munkadarabot.
2. Soha ne nyúljon át a forgó fűrészlapon vagy annak mögé a munkadarab húzása vagy megtámasztása érdekében. Ez sérüléshez,

vagy a kezek a fűrészlapba való beakadásához vezethet.

- Soha ne nyomja a munkadarab vágandó részét a forgó fűrészlaphoz. Ez beszorulást és visszarugást okozhat.
- Igazítsa a párhuzamos ütközőt a fűrészlaphoz képest. A nem megfelelő beállítás a munkadarab beszorulásához és visszarugásához vezet.
- Részleges vágások (negyedvágások, hornyok stb.) esetén használjon rögzítőleceket. Ez segít a munkadarab megtartásában és csökkenti a visszarugás kockázatát.
- Legyen különösen óvatos, ha „vakon” vág (például összeszerelt termékekben). A kiálló fűrészlap rejtett alkatrészekhez érhet, és visszarugást okozhat.
- A nagy paneleket támassza alá, hogy ne lógnak le saját súlyuk alatt. A látó munkadarab becsipetheti a fűrészlapot és visszarugást okozhat.
- Legyen óvatos, ha csomós, görbe vagy egyenetlen munkadarabokat vág, amelyek nem lehet egyenesen vezetni a vezetővonal vagy a szögűtközőn. Az ilyen munkadarab instabillak, beszorulást és visszarugást okozhatnak.
- Soha ne vágjon egyszerre több egymásra helyezett munkadarabot (függetlenül vagy vízszintesen). A fűrészlap egyszerre több munkadarabot is elkaphat, és visszarugást okozhat.
- Ha a fűrészt újra bekapcsolja, és a fűrészlap a munkadarabban van, győződjön meg arról, hogy a fogak nem érintkeznek az anyaggal. Ellenkező esetben a munkadarab felemelkedhet és kirepülhet indítás közben.
- Tartsa a fűrészlapokat tisztán, élesen és megfelelően beállítva. Soha ne használjon repedt vagy letört fogakkal rendelkező fűrészlapokat. A megfelelő állapotú fűrészlap csökkenti a beszorulást, a fékezés és a visszarugás kockázatát.

TÁPEGYSÉG

A szerszámot olyan hálózati feszültségre kell csatlakoztatni, amely megfelel az adattáblán feltüntetett feszültségnek. Alacsony feszültségű áram használata túlterhelheti a szerszámot. Áram típusa: váltakozó, egyfázisú. Az európai szabványoknak megfelelően a szerszám dupla fokú áramütés elleni védelemmel rendelkezik, ezért földeletlen aljzatokhoz csatlakoztatható.

FELHASZNÁLÁS

⚠ FIGYELEM!

A tartozékok felszerelésekor és leszerelésekor győződjön meg arról, hogy a szerszám KI VAN KAPCSOLVA, és a tápkábel nincs csatlakoztatva a hálózathoz.

Kicsomagolás

⚠ VESZÉLY

Figyelmesen olvassa el a csomagolóanyagok, a csomagolás és a szállítási biztonsági elemek nem játékok a gyermekek számára. A műanyag zacskók, a fólia és az apró alkatrészek lenyelhetők és fulladást okozhatnak.

- A csomagolóanyagokat, a csomagolást és a szállítási elemeket tartsa távol gyermekektől.
- Óvatosan nyissa ki a csomagolást, és vegye ki a terméket.
- Távolítsa el a csomagolóanyagokat, a csomagolást és a szállítási elemeket (ha vannak).
- Ellenőrizze a szállítási teljességét.
- A csomagolást a jótállási időszak végéig őrizze meg.
- Olvassa el figyelmesen a használati útmutatót.
- Kizárólag az eredeti alkatrészeket és tartozékokat használja.

Összeszerelés

Megjegyzés:

- Ha a kötés csavarral (félkör vagy hatlapfejú), anyával és alátéttel történik, az alátétet az anya alá kell helyezni.
- A csavarokat kívülről befelé helyezze be, az anyákat pedig belülről szerelje fel és húzza meg.
- Összeszereléskor csak annyira húzza meg az anyákat és csavarokat, hogy azok ne essenek ki. Ha a rögzítőelemeket azonnal véglegesen meghúzza, a további összeszerelés lehetetlenné válik.

A gép állványának összeszerelése

- Helyezze a körfűrész fejfelé lefelé (a munkaasztalra (8)) a sík felületre.
- Helyezze be a négy támasztólábát (12) a fűrésztesten található megfelelő foglalatokba.

- Rögzítse a támasztólábakat (12) a keresztlecek (13) segítségével. Használja a készletben található csavarokat és anyákat, és húzza meg azokat a mellékelt villáskulcsokkal.
- Helyezze a támasztólábak sapkákat (14) a lábak (12) alsó végére.
- Szerelje fel további keresztleceket (13) a lábak (12) között a rögzítési merevségének növelése érdekében, és rögzítse azokat a rögzítőelemekkel.

Az oldalsó asztalhosszabbítók felszerelése

- Csavarozza a két oldalsó asztalhosszabbítót (9) a munkaasztalhoz (8) a készletben található csavarokkal és rögzítőanyákkal. A meghúzásához használja a mellékelt csavarkulcsokat.
- Megjegyzés: Ezen művelet során győződjön meg arról, hogy az oldalsó hosszabbítók (9) megfelelően vannak kiegyenesítve a munkaasztalhoz (8) képest.

Keresztlecek felszerelése

- Távolítsa el a fűrészházon található csavarokat és rögzítőanyagokat.
- Szerelje fel a keresztleceket (13) az oldalsó asztalhosszabbítók (9) belső oldalára és a fűrészház oldalaira.
- Rögzítse a keresztleceket (13) és a támasztólábakat (12) a korábban eltávolított csavarokkal és anyákkal.
- Ezenkívül csavarozza fel a négy keresztleceket (13) az oldalsó asztalhosszabbítókra (9) a mellékelt csavarok és anyák segítségével.
- A felszerelés után véglegesen húzza meg az oldalsó hosszabbítók (9) összes csavarját és anyáját a mellékelt csavarkulcsokkal.
- Óvatosan fordítsa meg a fűrész, és helyezze a lábaira (12).
- Ellenőrizze, hogy az állvány összes rögzítőeleme biztonságosan meg van-e húzva.

Párhuzamos ütköző felszerelése (1, 20)

- Csatlakoztassa egymáshoz a párhuzamos ütközőt (1) és az oldalsó ütköző rögzítőt (20).
- Helyezzen be hat félgömbfejű és négyszögletes fejtámlájú csavart kívülről az elülső furatokba, és rögzítse őket lazán a rögzítőanyákkal, de ne húzza meg teljesen.
- Helyezze a párhuzamos ütközőt (1) a csavarfejekre, és igazítsa azt középre a munkaasztalhoz (8) képest.
- Húzza meg a rögzítőanyagokat a mellékelt csavarokkal.

Megjegyzés: A továbbiakban a használati útmutatóban ezt az összeszerelt egységet (1 + 20) „párhuzamos ütköző vezetőjének” nevezik.

Védőburkolat (4) felszerelése

- Húzza ki a fűrészlapot (6) a lehető legmagasabbra, a fűrészlap magasságának és dőlésszögének beállítójáról (17) az óramutató járásával megegyező irányba forgatva ütközésig.
- Nyomja meg a rögzítőt a védőburkolaton (4).
- Helyezze be a befogott rögzítőt a hasítóké (5) hornyába, majd engedje el.
- Győződjön meg arról, hogy a védőburkolat (4) szabadon mozoghat.
- A burkolat eltávolítása fordított sorrendben történik.

⚠ FIGYELMEZTETÉS A védőburkolat helytelen felszerelése sérülésveszélyt jelent! A munka megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a védőburkolat (4) automatikusan leereszkedik a munkadarabra.

A védőburkolat ellenőrzése

- Emelje fel a védőburkolatot (4) és engedje el.
- A védőburkolatnak (4) automatikusan vissza kell térnie eredeti helyzetébe.

Az asztalbetét eltávolítása

- Nyomja meg a védőburkolaton (4) lévő reteszt.
- A reteszt lenyomva tartva vegye le a védőburkolatot (4) a hasítóké (5) hornyáról.
- Állítsa a fűrészlapot (6) maximális vágási mélységre, a dőlésszögöt 0°-ra, és rögzítse a pozícióit.
- Lazítsa meg az asztalbetét két csavarját egy csillag csavarhúzóval.
- Vegye le az asztalbetétet az asztalról (8).

A hasítóké (5) felszerelése és beállítása

Megjegyzés: a hasítókést (5) a fűrész első használata előtt be kell állítani.

- Lazítsa meg a rögzítő csavart a mellékelt csavarkulccsal.
- Helyezze be a hasítókést (5) a tartóba.

3. Megjegyzés: ez a lépés kihagyható, ha a hasítóké (5) már be van szerelve.
4. Állítsa be a hasítókést (5) a következőképpen:
 - a) a fűrészlap (6) és a hasítóké (5) közötti távolság ne haladja meg az 5 mm-t (lásd a 7. ábrát);
 - b) a fűrészlap (6) párhuzamos legyen a hasítókéssel (5);
 - c) hasítóké (5) hornyai belemennek a késtartó csapjaiba.
5. Húzza meg a rögzítő csavart a mellékelt csavarkulccsal.

Az asztalbetét behelyezése

1. Szerelje be az asztalbetétet (23) a szerelési helyre.
2. Rögzítse az asztalbetétet (23) egy keresztfejú csavarhúzóval.

Párhuzamos ütköző (1, 20) felszerelése

1. Helyezze a párhuzamos ütközőt (1) az oldalsó ütköző rögzítőjével (20) együtt a munkaasztalra (8) rögzített vezetőre (összeszerelt egység 1 + 20).
2. A párhuzamvezető (1) pozíciójának megváltoztatásához nyitott rögzítővel (20) mozgassa azt a vezető mentén.
3. A párhuzamos ütköző (1) rögzítéséhez a kiválasztott pozícióban teljesen engedje le az oldalsó ütköző rögzítőjét (20).

A párhuzamos ütköző (1, 20) beállítása

FIGYELEM: távolítsa el a fűrészlap védőburkolatát (4) (lásd a 9.5. részt).

1. Állítsa a fűrészlapot (6) a maximális vágási mélységre.
2. Helyezze be a párhuzamos ütközőt (1) úgy, hogy annak vezetője érintse a fűrészlapot (6).

Ha a párhuzamos ütköző (1) nem párhuzamos a fűrészlappal (6), tegye a következőket:

3. Lazítsa meg a párhuzamos ütköző (1) csavarjait egy imbuszkulccsal (nem tartozék).
4. Állítsa be a párhuzamos ütközőt (1) úgy, hogy az párhuzamos legyen a fűrészlappal (6).
5. Húzza meg újra a csavarokat.

Szögütköző felszerelése (7, 3)

1. Helyezze be a szögütközőt (7) a munkaasztal (8) hornyába.
2. Lazítsa meg a szögütköző reteszelt (3) az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva.
3. Állítsa a szögütközőt (7) kívánt helyzetbe a skála szerint.
4. Rögzítse ezt a helyzetet a szögütköző reteszelt (3) az óramutató járásával megegyező irányba elforgatva.

Porelívó rendszer csatlakoztatása

⚠ FIGYELMEZTETÉS A kirepülő fűrészpor okozta szemkárosodás veszélye!

- ◊ Mindig viseljen védőszemüveget.
 - ◊ A fűrész csak megfelelő porelívó rendszer csatlakoztatása esetén használja. Ne használjon háztartási porszívót.
1. Csatlakoztassa a megfelelő porelívó rendszert (nem tartozék) a porelívó csatlakozócsonkhoz.
 2. Csatlakoztassa a porelívó rendszer (pl. univerzális építőipari porszívó) tömlőjét a csatlakozócsonkhoz.

Figyelem: rendszeresen ellenőrizze és tisztítsa meg a porelívó csatornákat.

Az üzeme helyezés előtt

- ◊ Győződjön meg arról, hogy a termék teljesen össze van szerelve.
- ◊ Ellenőrizze, hogy minden védőburkolat fel van-e szerelve és jó állapotban van-e.
- ◊ Ellenőrizze a be- és kikapcsoló gombok (16) működését.
- ◊ Győződjön meg arról, hogy a gép stabil felületre fel van állítva.
- ◊ Ellenőrizze, hogy a termék összes címkéje megvan-e és olvasható-e. Ha hiányoznak vagy sérültek, azokat ki kell cserélni.
- ◊ Győződjön meg arról, hogy a hálózati feszültség és az üzemi feszültség megfelel a „Műszaki adatok” c. részben megadott értékeknek.
- ◊ Ellenőrizze, hogy a tápkábelnek, hosszabbítók és tekercsek ne legyenek túl hosszúak, hogy elkerülje a feszültségcsúcs és a motor indításának késleltetését.
- ◊ Győződjön meg arról, hogy a környezeti hőmérséklet megfelel a működéshez megengedett értéknek.

- ◊ A gépet biztonságosan kell felhelyezni.
- ◊ A fűrészlapnak (6) szabadon kell forognia.
- ◊ Korábban megmunkált faanyaggal való munkavégéskor győződjön meg arról, hogy nincsenek benne idegen tárgyak (pl. szögek vagy csavarok).
- ◊ A be-/kikapcsoló gombok (16) megnyomása előtt győződjön meg arról, hogy a fűrészlap (6) megfelelően van felszerelve, és minden mozgó alkatrész elakadás nélkül forog.
- ◊ Csak megfelelően felszerelt, védőérintkezővel ellátott, legalább 16 A áramerősségre tervezett aljzathoz csatlakoztassa a gépet.

Üzemeltetés

Be-/kikapcsolás

1. A fűrész bekapcsolásához nyomja meg az „I” gombot a be- és kikapcsoló gombok blokkján (16). Várja meg, amíg a fűrészlap (6) elérje a maximális fordulatszámot, mielőtt elkezdene a fűrészleést.
2. A fűrész kikapcsolásához nyomja meg a „0” gombot a be- és kikapcsoló gombok blokkján (16).

Túlterhelés elleni védelem

Túlterhelés esetén a motor automatikusan kikapcsol. A lehűlési idő után (ez az idő a helyzettől függ) a fűrész újraindítható lesz.

1. Hagyja a gépet lehűlni.
2. Nyomja meg a túlterhelés elleni védelem visszaállító gombját (2).
3. Kapcsolja be újra a gépet.

A vágási mélység beállítása

A vágási mélységet a fűrészlap magasságának és dőlésszögének beállítókárával (17) lehet beállítani.

1. Az óramutató járásával megegyező irányba forgatás \Rightarrow a vágási mélység növelése.
2. Az óramutató járásával ellentétes irányba forgatás \Rightarrow a vágási mélység csökkenése.

Munkavégés előtt egy próbavágással mindig ellenőrizze a beállított helyességet.

A vágási szög beállítása

A gép lehetővé teszi a ferde vágások elvégzését 0° és 45° közötti tartományban a párhuzamos ütközőtől (1) balra.

Minden vágás előtt győződjön meg arról, hogy nem lesz-e ütközés a párhuzamos ütköző (1), a szögütköző (7) és a fűrészlap (6) között.

1. Lazítsa meg a fűrészlap dőlésszög-rögzítőjét (19).
2. Húzza meg és egyidejűleg forgassa el a fűrészlap magasságának és dőlésszögének beállítókáráját (17) a kívánt szög beállításához a dőlésszög skáláján (18).
3. Húzza meg a fűrészlap dőlésszög-rögzítőjét (19) a kiválasztott helyzetben.

Párhuzamos ütköző használat

A vezető lécc áthelyezése

1. Lazítsa meg a rögzítőanyákat a párhuzamos ütközőn (1).
2. Csúsztassa el a vezető léceket a horony mentén, és vegye le.
3. Fordítsa meg a léceket, és illessze be a rögzítő elemeket a második horonyba.
4. Szükség esetén ugyanígy helyezze vissza.

A párhuzamos ütköző felszerelési oldalának megváltoztatása

1. Teljesen csavarja ki a rögzítőanyákat.
2. Vegye le a vezető léceket, és helyezze be a rögzítőcsavarokat a párhuzamos ütköző (1) másik oldalára.
3. Helyezze be az alátéteket és rögzítse az anyákat.

A skála és a mutató ellenőrzése

A munkaasztal (8) elülső vezető lécén egy mutatóval ellátott skála található (a párhuzamos ütköző vezetőjének része).

A párhuzamos ütköző (1) kívánt mérethez történő beállításához tegye a következőket:

1. Lazítsa meg a párhuzamos ütköző rögzítőjét (20).
2. Mozdítsa a párhuzamos ütközőt (1) addig, amíg a kívánt méret meg nem jelenik a mutató alatti skálán.
3. Rögzítse a párhuzamvezetőt (1) a rögzítő (20) teljes lenyomásával.
4. Végezzen próbavágást, és mérje meg a kapott munkadarabot.
5. Ha a kapott méret nem egyezik a skálán leolvasott

értékekkel, kövesse az alábbi lépéseket:

- Lazítsa meg a rögzítőt (20).
- Lazítsa meg a munkaasztalon (8) lévő vezető mögötti rögzítőanyagát.
- A párhuzamos ütközőt (1) tartva csúsztassa a vezetőt addig, amíg a mutató a levágott munkadarab tényleges méretét nem mutatja.
- Húzza meg újra a rögzítőanyagát.

A vágási szélesség beállítása

A párhuzamvezető (1) kívánt méretre való beállításához:

- Lazítsa meg a párhuzamos ütköző rögzítőjét (20).
- Mozgassa a párhuzamvezetőt (1) addig, amíg a kívánt méret meg nem jelenik a mutató alatti skálán.
- Rögzítse a párhuzamvezetőt (1) a rögzítő (20) teljes lenyomásával.

A saroktámasz (7) használata

- Ne helyezze a szögütközőt (7) túl közel a fűrészlaphoz (6).
- Az ütköző széle és a fűrészlap közötti távolságnak körülbelül 2 cm-nek kell lennie.

A szögütköző beállítása

- Rögzítse a vezető lécet a szögütközőhöz (7) a rögzítőanya meghúzásával.
- Helyezze be a szögütközőt (7) a munkapad (8) egyik hornyába.
- Lazítsa meg a szögütköző reteszelt (3), és fordítsa el az ütközőt (7) a kívánt szög beállításához.
- Húzza meg újra a szögütköző reteszelt (3).

A fűrész kezelése

⚠ Figyelmeztetés

Nem megfelelő összeszerelés vagy üzemeltetés esetén sérülésveszély áll fenn!

- A munka megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a gép teljesen össze van szerelve, minden védőelem a helyén van és működőképes.
- Ellenőrizze, hogy a fűrészlap (6) szabadon forog-e, és hogy minden mozgó alkatrész simán mozog-e.

Bekapcsolás után várja meg, amíg a fűrészlap (6) eléri a maximális fordulatszámot, és csak ezután kezdje meg a fűrészelést.

Üzemeltetési javaslatok

Figyelmeztetés! A üzemeltetési szabályok megszegése súlyos sérülésekhez vezethet. Mindig tartsa be a biztonsági előírásokat és kövesse a használati útmutató utasításait.

Alapvető szabályok:

- Hosszanti vágásokor ne álljon közvetlenül a fűrészlap előtt – álljon kissé oldalra a vágási vonaltól.
- Sarok- és ferde vágásokhoz használjon szögütközőt (7) vagy párhuzamos ütközőt (1).
- A munkadarab betáplálásához használjon tolésozsközt (15) vagy fa tolóblokkot, ne pedig a kezét. A sérült tolésozsközt azonnal ki kell cserélni.
- Hosszú munkadarabokkal végzett munka során használjon görgős vagy más támasztékokat a felborulás és az irányíthatóság elvesztésének elkerülése érdekében.
- Soha ne kezdje el a vágást, amíg a fűrészlap nem érte el az üzemi sebességet.
- A gépet csak csatlakoztatott poredszívó rendszerrel üzemeltesse.
- A vágási mélység, szög vagy szélesség minden egyes beállítása után végezzen próbavágást a pontosság ellenőrzése érdekében.
- Rendszeresen tisztítsa meg a munkaterületet és a csatornákat a forgácsok és a por eltávolítása érdekében.

Gyakorlati tanácsok:

- Csak éles és tiszta fűrészlapokat használjon – a tompa fűrészlap túlmelegedést, a motor túlterhelést okozza, és növeli a visszarúgás kockázatát.
- Keményfák vágása esetén lassabban adagolja a munkadarabot, hogy elkerülje az elakadást és a túlmelegedést.
- A rétegelt lemez és laminált lapok pontos vágásához használjon sok fogú fűrészlapot és lassú előtolást.
- Ellenőrizze a munkadarabokat idegen tárgyak (szögek, kapcsok, csavarok) jelenlétére.

- ⚠ A munkahelynek jól megvilágítottnak kell lennie, és a nagy munkadarabokat ajánlatos az oldalsó asztalhoszszabbítókkal (9) vágni.

Hosszanti vágás

⚠ **VESZÉLY!** Négyszögletes munkadarabok vágásakor csak a hosszú élt használja a párhuzamos ütközőhöz (1) való támasztékként. Soha ne vágjon a rövid élt használva támasztékként! Ez a visszarúgás kockázatát okozza.

Hosszanti vágásokor a munkadarabot hosszában adagolja. Az egyik szélét egy párhuzamos ütközőhöz (1) kell nyomni, miközben a széles felületének a munkaasztalon (8) kell feküdnie.

- Állítsa be a párhuzamos ütközőt (1) a munkadarab magassága és szélessége szerint, a kívánt vágási szélességnek megfelelően.
- Fűrészlécet a fűrészlap védőburkolata (4) automatikusan felemelkedik a munkadarab fölé.
- Először kapcsolja be a poredszívó rendszert, majd a fűrész.
- Helyezze a tenyerét a munkadarabra, tartsa össze az ujjait, és egyenletes mozdulattal tolja előre a munkadarabot a párhuzamos ütköző (1) mentén a fűrészlap (6) felé.
- Bal kezével tartsa a munkadarabot oldalról csak a fűrészlap védőburkolatának elülső szélénél (4).
- Tolja előre a munkadarabot a hasítókések (5) végéhez a tolésozsköz (15) segítségével.

Ferde vágások

⚠ A ferde vágásokat mindig párhuzamos ütköző (1) használatával kell végezni. Ezt a fűrészlap (6) jobb oldalára kell felszerelni. Ellenkező esetben a munkadarab beszorulhat az ütköző és a fűrészlap közé, és nagy erővel kilökődhet.

- Állítsa be a fűrészlapot (6) a kívánt szögbe.
- Állítsa be a párhuzamos ütközőt (1) a munkadarab szélességének és magasságának megfelelően.
- Engedje le a fűrészlap védőburkolatát (4) a munkaasztalra (8).
- Végezze el a vágást a munkadarab kívánt szélességének megfelelően.

Keresztvágások

⚠ **FIGYELMEZTETÉS!** Sérülésveszély a forgó alkatrészek és az éles szélek miatt! A munkadarabot biztonságosan tartsa. A szögütközőt (7) használva tolja előre a munkadarabot, amíg a vágás teljesen be nem fejeződik.

- Állítsa be a szögütközőt (7) a kívánt szögnek megfelelően. Ha a fűrészlap (6) szögben van beállítva, helyezze be a szögütközőt (7) a munkaasztal (8) jobb oldali hornyába. Ez megakadályozza, hogy a keze vagy az ütköző érintkezzen a fűrészlap védőburkolatával (4).
- Szorosan szorítsa a munkadarabot a szögütközőhöz (7).
- Kapcsolja be a poredszívó rendszert, majd a fűrész.
- A vágás elvégzéséhez fokozatosan tolja a szögütközőt (7) a munkadarabbal a fűrészlap (6) felé.

Keskeny és nagyon keskeny munkadarabok vágása

120 mm-nél keskenyebb munkadarabok hosszanti fűrészeléséhez tolésozsközt (15) kell használni. 50 mm-nél keskenyebb munkadarabokhoz kiegészítőként fa ütközőblokkot (nem tartozék) kell használni. A kopott blokkot időben ki kell cserélni.

Munkavégzés során a keskeny munkadarabok beszorulhatnak a párhuzamos ütköző (1) és a fűrészlap (6) közé, ami a munkadarab fűrészlap általi megragadásához és kilökéséhez vezethet. Ennek elkerülése érdekében ajánlott az ütköző alsó vezetőfelületét használni, szükség esetén a vezető áthelyezésével.

- Állítsa be a párhuzamos ütközőt (1) a munkadarab magasságának és a kívánt szélességének megfelelően.
- 120 mm-nél keskenyebb munkadarabok esetén használja a tolésozsközt (15) a munkadarabnak a hasítókések (5) történő továbbításához.
- 50 mm-es vagy annál keskenyebb munkadarabok esetén használjon egy fa ütközőblokkot a tolésozsközzel (15) együtt, hogy a munkadarabot biztonságosan át lehessen tolni a fűrészlapon (6) és a hasítókések (5) végéig.

A forgácslapok vágása

A forgácslapok és más lemezanyagok vágása során a letöredező élek elkerülése érdekében a fűrészlap (6) legfeljebb 5 mm-rel nyúlhat ki a munkadarabból. Ez csökkenti az anyagra nehezédő terhelést és tisztább vágást biztosít.

A munka befejezése

1. Kapcsolja ki az asztali körfűrész a bekapcsoló gombbal (16), majd kapcsolja ki a pöröglesztő rendszert. Vegye figyelembe, hogy a fűrészlap (6) még egy ideig forog.
2. Válassza le a fűrész a hálózatról a tápkábel (11) aljzatból való kihúzásával.
3. Ne távolítsa el a hulladékokat az asztalról (8), amíg a fűrészlap (6) teljesen le nem állt és vissza nem tért kiinduló helyzetébe.
4. Hagyja a szerszámot teljesen kihűlni, mielőtt tárolná vagy szállítaná.

GONDOZÁS ÉS KARBANTARTÁS

Karbantartás előtt mindig győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, és le van választva a hálózatról.

A beragadt anyag eltávolítása

⚠ MEGJEGYZÉS! Az éles szélek miatt fennáll az ujjak és kezek sérülésének veszélye. Mindig viseljen védőkesztyűt.

Ha a fűrészlap beszorult a munkadarabba, vagy más blokkolás történt, tegye a következőket:

1. Azonnal kapcsolja ki a körfűrész, és húzza ki a hálózati kábelt a konnektorból.
2. Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
3. Viseljen védőkesztyűt. Soha ne érintse meg a fűrészlapot csupasz kézzel.
4. Óvatosan távolítsa el a beragadt anyagot vagy idegen tárgyakat, ne alkalmazzon túlzott erőt, hogy ne sérüljön a fűrészlap és a hasítókések (5).
5. Ellenőrizze a fűrészlap (6) és a hasítókések (5) állapotát. Sérülés esetén a folytatás előtt cserélje ki az alkatrészeket.
6. Az újraindítás előtt győződjön meg arról, hogy a munkaterület tiszta és nincs rajta törmelék.

Szénkefék

⚠ FIGYELEM!

Ez az elektromos szerszám szénkefékkel van felszerelve, amelyek döntő szerepet játszanak a működésében. Ezeket a keféket rendszeresen ellenőrizni és cserélni kell a szerszám hatékony és biztonságos működésének biztosítása érdekében. Javasoljuk, hogy ezt a karbantartást egy szakosodott szervizközpontban végeztesse el, mivel ott rendelkeznek a csere megfelelő elvégzéséhez szükséges tapasztalattal és felszereléssel. A szénkefék rendszeres karbantartása segít meghosszabbítani a szerszám élettartamát és megőrizni annak optimális teljesítményét.

Tisztítás

1. Minden művelet után kefével távolítsa el a port és a forgácsokat.
2. Óvatosan tisztítsa meg a szellőzőnyílásokat puha, szőszmentes ruhával, hogy biztosítsa a motor hűtését.
3. Rendszeresen ellenőrizze, hogy nem gyülik-e össze fűrészpor a fűrészlap védőburkolata (4) alatt – ez zavarhatja a hasítókések (5) és a védőburkolat (4) működését.
4. Szükség esetén fújja át a házat száraz levegővel (kompresszorral).

A szerszám biztonságos és megbízható működése érdekében ne feledje, hogy a javítást, karbantartást és beállítást csak hivatalos szervizközpontokban kell elvégezni, kizárólag eredeti pótalkatrészek és fogóeszközök felhasználásával.

SZÁLLÍTÁS

⚠ FIGYELMEZTETÉS! Sérülésveszély a váratlan indítás miatt. Szállítás előtt mindig válassza le a fűrész a hálózatról.

Általános információk

- ◊ Védelem céljából a szállítás során az eredeti csomagolást használja.
- ◊ Biztosítsa a rakomány megbízható rögzítését, hogy elkerülje az elmozdulását.
- ◊ Autóval történő szállítás során védje a fűrész a erős ütésekől és rezgésektől.

Különleges utasítások

- ◊ Emeléskor vegye figyelembe a fűrész súlyát (lásd a műszaki adatokat).
- ◊ A szállítás előtt teljesen válassza le a szerszámot a hálózatról.
- ◊ A fűrészketten vigyék. Soha ne fogja meg az asztalhosszabbítóknál (9) fogva. Emelje fel a szerszámot a testénél (8) fogva.
- ◊ Védje a fűrész ütésekől és esésektől szállítás közben.

- ◊ A szállítás során gondoskodjon a fűrész stabil helyzetéről, hogy ne boruljon fel.
- ◊ Ne használjon rögtönzött eszközöket a szállításhoz, amelyek károsíthatják a szerszám házat vagy mechanizmusát.

KÖRNYEZETVÉDELEM

⚠ A környezet védelme érdekében az elektromos szerszámokat, a tartozékokat és a csomagolást környezetbarát módon kell újrahasznosítani. Ne dobja az elektromos szerszámokat a háztartási hulladékokkal együtt!

⚠ Csak EU tagállamok számára:

⚠ Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékaíról szóló 2012/19/EU európai irányelvnek és a vonatkozó nemzeti jogszabályoknak megfelelően, a hibás vagy elhasznált elektronikus berendezéseket össze kell gyűjteni környezetbarát újrahasznosítás céljából.

A nem megfelelő ártalmatlanítás esetén az elhasznált elektromos és elektronikus berendezések káros hatással lehetnek a környezetre és az emberi egészségre, mivel veszélyes anyagokat tartalmazhatnak.

RU | РУССКИЙ

СТАЦИОНАРНАЯ ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА KR2800 ИНСТРУКЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	KR2800
Номинальное напряжение (В переменного тока)	220-240
Частота (Гц)	50
Номинальная мощность (Вт)	2000 Вт (S1), 2200 Вт (S6-25%)
Скорость холостого хода (мин ⁻¹)	5300
Диаметр пильного диска (мм)	254
Диаметр посадочного отверстия (мм)	30
Количество зубьев пильного диска	24
Толщина корпуса пильного диска (мм)	1.6
Толщина расклинивающего ножа (мм)	2.5
Минимальные размеры заготовки Ш × Д × В (мм)	10 × 50 × 1
Размер стола (мм)	630 × 545
Максимальный размер стола с удлинителями (мм)	630 × 935
Наклон пильного диска (влево) (°)	45
Максимальная высота реза при 45° (мм)	63
Максимальная высота реза при 0° (мм)	85
Диаметр патрубка для пылеудаления (мм)	34
Значения уровня шума определены в соответствии с EN 62841-3-1	
Уровень звукового давления (дБ(A))	L _{PA} =94
Измеренный уровень звуковой мощности (дБ(A))	L _{WA} =107
Погрешность К (дБ(A))	K=3
Уровень защиты	IPX0
Класс защиты	II
Вес (Включая весь комплект поставки) (кг)	23
Температура хранения (°C)	От +5 до +30

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Заявленные уровни шума соответствуют основным областям применения инструмента. Однако, если инструмент используется для других целей, с другими принадлежностями или в плохом техническом состоянии, уровни шума могут отличаться. Это может значительно увеличить уровни воздействия в течение всего рабочего периода. Уровни шума будут варьироваться в зависимости от способов использования электроинструмента и могут превышать уровни, указанные в этом информационном листе. Эти уровни шума могут использоваться для сравнения одного инструмента с другим и для предварительной оценки воздействия. Точная оценка нагрузки также должна учитывать время, когда инструмент выключен или работает, но не используется. Это может значительно снизить общую нагрузку в течение рабочего периода. Определите дополнительные меры безопасности для защиты оператора, такие как: обслуживание инструмента и принадлежностей, согревание рук, использование защиты слуха и организация рабочего процесса.

ОПИСАНИЕ ЧАСТЕЙ (*РИС. 1)

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Параллельный упор | 12. Опорная ножка |
| 2. Кнопка сброса защиты от перегрузки | 13. Поперечная перекладина |
| 3. Фиксатор углового упора | 14. Накладка опорной ножки |
| 4. Защита пильного диска | 15. Толкатель |
| 5. Расклинивающий нож | 16. Кнопки включения и выключения |
| 6. Пильный диск | 17. Ручка регулировки высоты и наклона пильного диска |
| 7. Угловой упор | 18. Шкала наклона пильного диска |
| 8. Рабочий стол | 19. Фиксатор наклона пильного диска |
| 9. Боковые удлинители стола | 20. Зажим бокового упора |
| 10. Опора боковых удлинителей стола | |
| 11. Сетевой кабель | |

СОДЕРЖИМОЕ ПОСТАВКИ*

- Инструкция
- Параллельный упор – 1 шт.
- Удлинители рабочего стола – 2 шт.
- Опоры удлинителей рабочего стола – 4 шт.
- Угловой упор (угольник) – 1 шт.
- Толкатель – 1 шт.
- Защитный кожух пильного диска (прозрачный) – 1 шт.
- Расклинивающий нож – 1 шт.
- Опорные ножки – 4 шт.
- Накладки опорных ножек – 4 шт.
- Поперечные перекладины – 4 шт.
- Станина в сборе – 1 шт.
- Пильный диск (с напайками) – 1 шт.
- Комплект угольных щёток – 1 пара
- Рожковый ключ для установки/снятия пильного диска – 1 шт.
- Рожковый ключ для сборки/разборки станины – 1 шт.
- Набор крепежных элементов (винты, гайки, болты) – комплект

* Пожалуйста, обратите внимание, что содержимое упаковки может отличаться в зависимости от страны покупки. Для получения конкретной информации о содержимом вашей поставки обратитесь к вашим местным дистрибьюторам.

Стационарная циркулярная пила Procraft KR2800 – это надёжный инструмент для распила древесины и плитных материалов. Благодаря мощному двигателю и устойчивой станине пила обеспечивает точные и чистые резы, а удобные регулировки позволяют работать как под прямым углом, так и под наклоном.

Преимущества:

- ♦ высокая мощность и стабильная работа;
- ♦ прочная конструкция со станиной для надёжной фиксации;
- ♦ возможность точного продольного и поперечного распила;
- ♦ регулировка угла наклона и глубины пропила;
- ♦ защитный кожух и толкатель для безопасной работы.

Инструмент подходит для продольного и поперечного распила досок, бруса, фанеры, ДСП, МДФ и других плитных материалов. Используется при строительных и ремонтных работах, в столярных мастерских и для домашних проектов, когда требуется высокая точность и аккуратность.

PRO-CRAFT

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

⚠ ОСТОРОЖНО! Ознакомьтесь со всеми предупреждениями по безопасности, указаниями, иллюстрациями и техническими характеристиками, предоставленными вместе с данной электрической машиной. Невыполнение всех приведенных ниже указаний может привести к поражению электрическим током и (или) к тяжелому повреждению.

Сохраните все предупреждения и инструкции для справки.

Термин «электрическая машина» или «электронструмент» в этих предупреждениях относится к вашей работающей от сети электрической машине или к аккумуляторной (беспроводной) электрической машине.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И СИМВОЛЫ



Всегда надевайте защитные очки – защищают глаза от частиц и опилок.



Носите пылезащитную маску – предотвращает вдыхание частиц древесины.



Носите защитные наушники – защищают слух от чрезмерного шума.



Прочтите инструкции



ВНИМАНИЕ: Опасность получения травм. Не приближайтесь к пильному диску пока он вращается.



Высота распила под углом 90°: 85 мм



Высота распила под углом 45°: 63 мм



Толщина расклинивающего ножа: 2.5 мм



Общее предупреждение об опасности



Соответствие с основными стандартами по безопасности применимых Европейских директив.



Евразийский знак соответствия.



Украинский знак соответствия



Класс защиты II (двойная изоляция)

ОСОБЕННЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ ЦИРКУЛЯРНЫХ

Предупреждения, связанные с защитными устройствами

- Перед началом работы внимательно прочтите все инструкции, предупреждения и рекомендации по технике безопасности. Несоблюдение этих правил может привести к серьезным травмам.
- Держите защитные устройства на месте. Они должны быть исправны и правильно установлены. Поврежденные или неправильно работающие элементы должны быть отремонтированы или заменены.
- Всегда используйте защитный кожух пильного диска и расклинивающий нож при сквозных резах. Эти устройства снижают риск получения травмы.
- После выполнения операций, требующих снятия кожуха или расклинивающего ножа (например, выборки четверти, паза или продольного распила), немедленно установите их обратно.
- Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается защитных устройств, расклинивающего ножа или заготовки.

- Отрегулируйте расклинивающий нож согласно инструкции. Неправильная установка снижает его эффективность.
- Расклинивающий нож должен входить в заготовку. Если заготовка слишком короткая, нож не будет работать, и возникнет риск обратного удара.
- Используйте подходящий пильный диск для данного расклинивающего ножа. Диаметр, толщина корпуса и ширина пропила должны соответствовать требованиям.

Предупреждения при выполнении распила

- Опасно:** Никогда не размещайте пальцы или руки в зоне пильного диска. Малейшая ошибка может привести к тяжёлым травмам.
- Поддавайте заготовку только против направления вращения диска.
- Не используйте угловой упор при продольном распиле и не используйте параллельный упор как ограничитель при поперечном распиле с угловым упором.
- При продольном распиле прикладывайте усилие подачи между параллельным упором и диском. Используйте толкатель, если расстояние меньше 150 мм, и прижимной блок – если меньше 50 мм.
- Используйте только штатный толкатель или сделанный по инструкции.
- Не используйте повреждённый или надломанный толкатель.
- Никогда не выполняйте операции «на весу» без параллельного упора или углового упора.
- Никогда не тянитесь за заготовкой через вращающийся диск.
- При распиле длинных или широких заготовок используйте дополнительные опоры сзади или сбоку.
- Поддавайте заготовку равномерно, не изгибая её. При заклинивании немедленно выключите пилу и уберите застревание только после полной остановки диска.
- Не удаляйте обрезки до полной остановки пилы.
- При распиле тонких заготовок (менее 2 мм) используйте дополнительный упор, касающийся поверхности стола.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ВСЕХ ОПЕРАЦИЙ

- Выключайте пилу и отсоединяйте кабель при замене диска, регулировке ножа или кожуха, а также при оставлении без присмотра.
- Никогда не оставляйте работающую пилу без надзора.
- Устанавливайте пилу на ровной и освещённой поверхности, где можно сохранять равновесие и безопасно работать с заготовкой.
- Регулярно очищайте и удаляйте опилки под столом и в системе пылеудаления.
- Станок должен быть надёжно закреплён.
- Уберите инструменты, обрезки и мусор со стола перед включением.
- Используйте только пилы подходящего размера и формы посадочного отверстия.
- Никогда не применяйте повреждённые или неподходящие элементы крепления диска (фланцы, шайбы, гайки).
- Не вставляйте на станок и не используйте его как подставку.
- Убедитесь, что диск установлен правильно и вращается в нужном направлении. Не используйте шлифовальные и абразивные круги на циркулярной пиле.

Правила использования пильных дисков

- Используйте диски только если умеете с ними работать.
- Соблюдайте максимальную скорость вращения, указанную для диска.
- Следите за направлением вращения диска.
- Не используйте диски с трещинами или дефектами.
- Перед установкой очищайте посадочные поверхности от грязи, масла и влаги.
- Не используйте ослабленные переходные кольца или втулки.
- Убедитесь, что фиксирующие кольца имеют одинаковый диаметр и не менее 1/3 диаметра реза.
- Фиксирующие кольца должны быть параллельны.
- Храните диски в упаковке или контейнерах. Работайте в перчатках.
- Перед работой убедитесь, что все защитные устройства закреплены.

- Диск должен соответствовать техническим требованиям станка.
- Используйте только диски, предназначенные для распила древесины (не металла).
- Подбирайте диск под конкретный материал.
- Используйте диск только указанного диаметра.
- Устанавливайте диски с допустимой скоростью вращения не ниже указанной на станке.
- Используйте только рекомендованные производителем диски (EN 847-1).
- Надевайте средства защиты: наушники, перчатки при установке дисков.
- При замене диска убедитесь, что ширина пропила больше толщины расклинивающего ножа, а толщина корпуса диска – меньше толщины ножа.
- При распиле пластика не допускайте перегрева зубьев диска.
- Не выполняйте скрытые или сложные угловые распилы.
- Не выполняйте продольный распил с наклоном заготовки в сторону наклона диска.

Обратный удар (отскок)

Причины и предупреждения

Обратный удар – это внезапная реакция заготовки, возникающая из-за заклинивания или зажатия пильного диска, неправильной линии реза или если часть заготовки зажимается между диском и параллельным упором либо другим фиксированным элементом.

Чаще всего при обратном ударе заготовка поднимается задней частью диска со стола и с силой выбрасывается в сторону оператора. Это происходит в результате неправильного использования пилы и/или нарушения условий эксплуатации. Обратный удар можно предотвратить, соблюдая следующие меры предосторожности:

- Никогда не стойте прямо по линии пильного диска. Всегда располагайтесь сбоку от линии реза. При обратном ударе заготовка может быть выброшена с большой скоростью прямо вперёд.
- Никогда не тянитесь через или за вращающимся диском, чтобы подтянуть или поддержать заготовку. Это может привести к травме или затягиванию рук в диск.
- Никогда не прижимайте отпиливаемую часть заготовки к вращающемуся диску. Это вызовет зажим и обратный удар.
- Выравнивайте параллельный упор относительно пильного диска. Несовпадение приведёт к зажиму заготовки и обратному удару.
- Используйте прижимные планки при выполнении неполных пропилов (четверть, пазов и пр.). Это помогает удерживать заготовку и снижает риск обратного удара.
- Будьте особенно осторожны при распиле «вслепую» (например, в собранных изделиях). Выступающий диск может задеть скрытые части и вызвать обратный удар.
- Поддерживайте крупные панели, чтобы они не провисали под собственным весом. Провисающая заготовка может зажать диск и вызвать обратный удар.
- Будьте осторожны при распиле сучковатых, изогнутых или неровных заготовок, которые нельзя ровно вести по упору или угольнику. Такие заготовки нестабильны и вызывают зажим и обратный удар.
- Никогда не распиливайте одновременно несколько заготовок, уложенных стопкой (вертикально или горизонтально). Диск может зацепить сразу несколько деталей и вызвать обратный удар.
- При повторном включении пилы, если диск находится в заготовке, убедитесь, что зубья не соприкасаются с материалом. Иначе заготовку может поднять и выбросить при старте.
- Держите пильные диски чистыми, острыми и правильно разведёнными. Никогда не используйте диски с трещинами или сколовыми зубьями. Исправный диск снижает риск зажима, торможения и обратного удара.

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегреву инструмента. Род тока – переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную степень защиты от поражения током и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

⚠ ВНИМАНИЕ!

При установке и снятии аксессуаров убедитесь, что инструмент ВЫКЛЮЧЕН, а шнур не подключен к сети.

Распаковка

⚠ ОПАСНОСТЬ

Опасность удушья! Упаковочные материалы, упаковка и транспортировочные элементы безопасности не являются игрушками для детей. Пластиковые пакеты, плёнка и мелкие детали могут быть проглочены и привести к удушью.

1. Держите упаковочные материалы, упаковку и транспортировочные элементы подальше от детей.
 2. Аккуратно откройте упаковку и извлеките изделие.
 3. Удалите упаковочные материалы, упаковку и транспортировочные элементы (если есть).
 4. Проверьте комплектность поставки.
 5. Сохраните упаковку до окончания гарантийного срока.
 6. Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.
 7. Используйте только оригинальные запасные части и аксессуары.
- Сборка

Примечание:

- ◊ Если соединение выполняется при помощи винта (с полукруглой или шестигранной головкой), гайки и шайбы, шайбу необходимо устанавливать под гайку.
- ◊ Винты вставляйте снаружи внутрь, а гайки устанавливайте и затягивайте с внутренней стороны.
- ◊ При сборке затягивайте гайки и болты только настолько, чтобы они не выпали. Если затянуть крепёж окончательно сразу, дальнейшая сборка будет невозможна.

Сборка станины станка

1. Установите циркулярную пилу вверх дном (на рабочий стол (8)) на ровную поверхность.
2. Вставьте четыре опорные ножки (12) в соответствующие посадочные места корпуса пилы.
3. Закрепите ножки (12) при помощи поперечных перекладин (13). Используйте винты и гайки из комплекта, затяните их при помощи прилагаемых ключей.
4. Наденьте накладку опорных ножек (14) на нижние концы ножек (12).
5. Установите дополнительные поперечные перекладины (13) между ножками (12) для повышения жёсткости конструкции и зафиксируйте их крепёжом.

Установка боковых удлинителей стола

1. Прикрутите два боковых удлинителя стола (9) к рабочему столу (8) с помощью винтов и стопорных гаек из комплекта. Используйте прилагаемые ключи для затяжки.
2. Примечание: во время этой операции убедитесь, что боковые удлинители (9) правильно выровнены относительно рабочего стола (8).

Установка поперечных перекладин

1. Снимите винты и стопорные гайки, установленные на корпусе пилы.
2. Установите поперечные перекладины (13) с внутренней стороны боковых удлинителей стола (9) и по бокам корпуса пилы.
3. Закрепите поперечные перекладины (13) и опорные ножки (12) с помощью ранее снятых винтов и гаек.
4. Дополнительно прикрутите четыре поперечные перекладины (13) к боковым удлинителям стола (9) винтами и гайками из комплекта.
5. После установки окончательно затяните все винты и гайки боковых удлинителей (9) при помощи прилагаемых ключей.
6. Аккуратно переверните пилу и установите её на ножки (12).
7. Проверьте, чтобы все крепёжные соединения на станине были надёжно затянуты.

Установка параллельного упора (1, 20)

1. Соедините между собой параллельный упор (1) и зажим бокового упора (20).
2. Вставьте шесть болтов с полукруглой головкой и квадратным

подголовком снаружи во фронтальные отверстия и слегка зафиксируйте их стопорными гайками, не затягивая до конца.

3. Наденьте параллельный упор (1) на головки болтов и отцентрируйте его относительно рабочего стола (8).
4. Затяните стопорные гайки при помощи прилагаемого ключа.

Примечание: далее в инструкции собранный узел (1 + 20) называется «направляющая параллельного упора».

Установка защитного кожуха (4)

1. Выдвиньте пильный диск (6) максимально вверх, вращая ручку регулировки высоты и наклона (17) по часовой стрелке до упора.
2. Нажмите фиксатор на защитном кожухе (4).
3. Вставьте зажатый фиксатор в паз расклинивающего ножа (5) и отпустите его.
4. Убедитесь, что защитный кожух (4) может свободно перемещаться.
5. Снятие кожуха выполняется в обратном порядке.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасность травмы при неправильно установленном защитном кожухе! Перед началом работы убедитесь, что защитный кожух (4) автоматически опускается на заготовку.

Проверка защитного кожуха

1. Поднимите защитный кожух (4) и отпустите его.
2. Защитный кожух (4) должен автоматически вернуться в исходное положение.

Снятие вставки рабочего стола

1. Нажмите фиксатор на защитном кожухе (4).
2. Удерживая фиксатор нажатом, снимите защитный кожух (4) с паза расклинивающего ножа (5).
3. Установите пильный диск (6) на максимальную глубину пропила, выставьте угол наклона в 0° и зафиксируйте положение.
4. Ослабьте два винта вставки при помощи крестовой отвёртки.
5. Снимите вставку рабочего стола с рабочего стола (8).

Установка и регулировка расклинивающего ножа (5)

Примечание: расклинивающий нож (5) должен быть отрегулирован перед первым использованием пилы.

1. Ослабьте фиксирующий винт с помощью прилагаемого ключа.
2. Вставьте расклинивающий нож (5) в кронштейн.
3. Примечание: этот шаг можно пропустить, если расклинивающий нож (5) уже установлен.
4. Отрегулируйте расклинивающий нож (5), чтобы:
 - a) расстояние между пильным диском (6) и расклинивающим ножом (5) было не более 5 мм (см. рис. 7);
 - b) пильный диск (6) был параллелен расклинивающему ножу (5);
 - c) пазы расклинивающего ножа (5) вошли в штифты держателя ножа.
5. Затяните фиксирующий винт при помощи прилагаемого ключа.

Установка вставки рабочего стола

1. Установите вставку рабочего стола (23) в посадочное место.
2. Закрепите вставку рабочего стола (23) с помощью крестовой отвёртки.

Установка параллельного упора (1, 20)

1. Установите параллельный упор (1) вместе с зажимом бокового упора (20) на направляющую (собранный узел 1 + 20), закреплённую на рабочем столе (8).
2. Для изменения положения параллельного упора (1) с открытым зажимом (20) перемещайте его вдоль направляющей.
3. Чтобы зафиксировать параллельный упор (1) в выбранном положении, полностью опустите зажим бокового упора (20).

Регулировка параллельного упора (1, 20)

⚠ ВНИМАНИЕ: снимите защиту пильного диска (4) (см. раздел 9.5).

1. Установите пильный диск (6) на максимальную глубину пропила.
2. Установите параллельный упор (1) так, чтобы его направляю-

чая касалась пильного диска (6).

Если параллельный упор (1) не параллелен пильному диску (6), выделите следующее:

- Ослабьте винты на параллельном упоре (1) с помощью шестигранного ключа (не входит в комплект).
- Отрегулируйте параллельный упор (1) так, чтобы он стал параллелен пильному диску (6).
- Снова затяните винты.

Установка углового упора (7, 3)

- Вставьте угловой упор (7) в паз рабочего стола (8).
- Ослабьте фиксатор углового упора (3), повернув его против часовой стрелки.
- Установите угловой упор (7) в требуемое положение по шкале.
- Зафиксируйте это положение, повернув фиксатор углового упора (3) по часовой стрелке.

Подключение системы пылеудаления

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасность травмы глаз от вылетающих опилок!

- Всегда используйте защитные очки.
 - Работайте с пилой только при подключённой подходящей системе пылеудаления. Не используйте бытовые пылесосы.
- Подключите подходящую систему пылеудаления (в комплект не входит) к патрубку пылеудаления.
 - Присоедините шланг системы пылеудаления (например, универсального строительного пылесоса) к патрубку.

Внимание: регулярно проверяйте и очищайте каналы пылеудаления.

Перед вводом в эксплуатацию

- Убедитесь, что изделие полностью собрано.
- Проверьте, что все защитные кожухи установлены и находятся в исправном состоянии.
- Проверьте работу кнопок включения и выключения (16).
- Убедитесь, что станок установлен на устойчивую поверхность.
- Проверьте, что все наклейки на изделии присутствуют и читаемы. При отсутствии или повреждении их необходимо заменить.
- Убедитесь, что сетевое напряжение и рабочее напряжение соответствуют указанным в разделе «Технические характеристики».
- Проверьте, что кабели питания, удлинители и катушки не слишком длинные, чтобы избежать падения напряжения и задержек при запуске двигателя.
- Убедитесь, что температура окружающей среды соответствует допустимой для работы.
- Станок должен быть надежно установлен.
- Пильный диск (6) должен свободно вращаться.
- При работе с ранее обработанной древесиной убедитесь в отсутствии посторонних предметов (например, гвоздей или шурупов).
- Перед нажатием кнопок включения и выключения (16) убедитесь, что пильный диск (6) установлен правильно, а все подвижные части вращаются без заеданий.
- Подключайте станок только к правильно установленной розетке с защитным контактом, рассчитанной на ток не менее 16 А.

Эксплуатация

Включение / выключение

- Чтобы включить пилу, нажмите кнопку «I» на блоке кнопок включения и выключения (16). Подождите, пока пильный диск (6) наберёт максимальные обороты, прежде чем начинать пиление.
- Чтобы выключить пилу, нажмите кнопку «0» на блоке кнопок включения и выключения (16).

Защита от перегрузки

В случае перегрузки двигатель автоматически выключается. После периода охлаждения (время зависит от ситуации) пилу можно снова включить.

- Дайте станку остыть.
- Нажмите кнопку сброса защиты от перегрузки (2).
- Снова включите станок.

Установка глубины реза

Глубину реза можно отрегулировать с помощью ручки регулировки высоты и наклона пильного диска (17).

- Поворот по часовой стрелке - увеличить глубину реза.
- Поворот против часовой стрелки - уменьшить глубину реза.

⚠ Перед работой всегда проверяйте правильность установки, сделав пробный рез.

Установка угла реза

Станок позволяет выполнять косые пропилы в диапазоне от 0° до 45° влево от параллельного упора (1).

⚠ Перед каждым резом убедитесь, что не произойдёт столкновения между параллельным упором (1), угловым упором (7) и пильным диском (6).

- Ослабьте фиксатор наклона пильного диска (19).
- Потяните и одновременно поверните ручку регулировки высоты и наклона пильного диска (17), установив нужный угол по шкале наклона (18).
- Затяните фиксатор наклона пильного диска (19) в выбранном положении.

Использование параллельного упора

Перестановка направляющей планки

- Ослабьте фиксирующие гайки на параллельном упоре (1).
- Сдвиньте направляющую планку вдоль паза и снимите её.
- Поверните планку и вставьте фиксирующие элементы во второй паз.
- При необходимости переставьте обратно аналогичным способом.

Изменение стороны установки параллельного упора

- Полностью вывинтите фиксирующие гайки.
- Снимите направляющую планку и установите крепёжные болты с противоположной стороны параллельного упора (1).
- Установите шайбы и зафиксируйте гайки.

Проверка шкалы и указателя

На передней направляющей рейке рабочего стола (8) расположена шкала с указателем (часть направляющей параллельного упора).

Чтобы установить параллельный упор (1) на нужный размер, выполните следующее:

- Ослабьте зажим параллельного упора (20).
- Передвиньте параллельный упор (1), пока нужный размер не отобразится на шкале под указателем.
- Зафиксируйте параллельный упор (1), полностью нажав зажим (20).
- Сделайте пробный рез и измерьте полученную заготовку.
- Если полученный размер не совпадает с показаниями шкалы, выполните следующие шаги:
- Ослабьте зажим (20).
- Ослабьте фиксирующие гайки за направляющей на рабочем столе (8).
- Удерживая параллельный упор (1), сдвиньте направляющую до тех пор, пока указатель не покажет фактический размер отпиленной заготовки.
- Снова затяните фиксирующие гайки.

Установка ширины реза

Чтобы выставить параллельный упор (1) на нужный размер:

- Ослабьте зажим параллельного упора (20).
- Передвиньте параллельный упор (1), пока нужный размер не отобразится на шкале под указателем.
- Зафиксируйте параллельный упор (1), полностью нажав зажим (20).

Использование углового упора (7)

- Не подводите угловой упор (7) слишком близко к пильному диску (6).
- Расстояние между краем упора и диском должно составлять примерно 2 см.

Регулировка углового упора

- Закрепите направляющую планку на угловом упоре (7), затянув фиксирующую гайку.

2. Вставьте угловой упор (7) в один из двух пазов рабочего стола (8).
3. Ослабьте фиксатор углового упора (3) и поверните упор (7), установив необходимый угол.
4. Снова затяните фиксатор углового упора (3).

Работа с пилой

⚠ Предупреждение

Опасность травмы при неправильной сборке или эксплуатации!

- ♦ Перед началом работы убедитесь, что станок полностью собран, все защитные элементы установлены и исправны.
- ♦ Проверьте свободное вращение пильного диска (6) и плавность хода всех подвижных частей.

После включения дождитесь, пока пильный диск (6) достигнет максимальных оборотов, и только затем приступайте к распилу.

Рекомендации по эксплуатации

⚠ **Предупреждение!** Нарушение правил эксплуатации может привести к серьёзным травмам. Всегда соблюдайте меры безопасности и следуйте инструкциям по работе.

Основные правила:

- ♦ При продольном распиле не стойте непосредственно перед пильным диском – занимайте позицию чуть сбоку от линии реза.
- ♦ Для угловых и косых резов используйте угловой упор (7) или параллельный упор (1).
- ♦ Для подачи заготовки применяйте толкатель (15) или толкающий брусок, а не руки. Повреждённый толкатель следует немедленно заменить.
- ♦ При работе с длинными заготовками используйте роликовые или другие опоры, чтобы избежать опрокидывания и потери контроля.
- ♦ Никогда не начинайте рез, пока диск не набрал рабочую скорость.
- ♦ Эксплуатируйте станок только с подключённой системой пылеудаления.
- ♦ После каждой регулировки глубины, угла или ширины реза выполняйте пробный распил для проверки точности.
- ♦ Регулярно очищайте рабочую зону и каналы для удаления стружки и пыли.

Практические советы:

- ♦ Используйте только острые и чистые пильные диски – тупой диск вызывает перегрев, перегрузку двигателя и повышает риск обратного удара.
- ♦ При распиле твёрдых пород древесины подавайте заготовку медленнее, чтобы предотвратить застревание и перегрев.
- ♦ Для аккуратного распила фанеры и ламинированных плит используйте диск с большим количеством зубьев и медленную подачу.
- ♦ Проверяйте заготовки на наличие посторонних предметов (гвозди, скобы, шурупы).
- ♦ Рабочее место должно быть хорошо освещено, а крупные заготовки рекомендуется раскраивать с использованием боковых удлинителей стола (9).

Продольный распил

⚠ **ОПАСНОСТЬ!** При распиле прямоугольных заготовок используйте только длинную сторону для упора в параллельный упор (1). Никогда не распиливайте, опирая короткую сторону! Это создаёт риск обратного удара.

При продольном резе заготовка подаётся вдоль своей длины. Один край необходимо прижимать к параллельному упору (1), при этом широкая поверхность должна лежать на рабочем столе (8).

1. Отрегулируйте параллельный упор (1) по высоте и ширине заготовки в соответствии с требуемой шириной пропила.
2. При распиле защита пильного диска (4) автоматически поднимается над заготовкой.
3. Сначала включите систему пылеудаления, затем включите пилу.
4. Расположите ладони на заготовке, держите пальцы вместе и подавайте её плавным движением вдоль параллельного упора (1) к пильному диску (6).
- 5.левой рукой удерживайте заготовку сбоку только до переднего края защиты пильного диска (4).

6. Продвигайте заготовку до конца расклинивающего ножа (5), при этом для подачи используйте толкатель (15).

Косые пропилы

⚠ Косые резы всегда выполняются с использованием параллельного упора (1). Он должен устанавливаться с правой стороны от пильного диска (6). В противном случае заготовка может заклинить между упором и диском и быть выброшена с большой силой.

1. Установите пильный диск (6) на требуемый угол.
2. Отрегулируйте параллельный упор (1) по ширине и высоте заготовки.
3. Отпустите защиту пильного диска (4) на рабочий стол (8).
4. Выполните рез в соответствии с требуемой шириной заготовки.

Поперечные пропилы

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Опасность травмы от вращающихся частей и острых кромок! Надежно удерживайте заготовку. Используйте угловой упор (7), чтобы подавать заготовку вперёд до полного завершения реза.

1. Установите угловой упор (7) в соответствии с требуемым углом. Если пильный диск (6) установлен под углом, вставьте угловой упор (7) в правый паз рабочего стола (8). Это предотвратит контакт руки или упора с защитой диска (4).
2. Плотно прижмите заготовку к угловому упору (7).
3. Включите систему пылеудаления, затем пилу.
4. Для выполнения реза плавно подавайте угловой упор (7) с заготовкой в сторону пильного диска (6).

Распиловка узких и очень узких заготовок

При продольной распиловке заготовок шириной менее 120 мм необходимо использовать толкатель (15). Для заготовок шириной 50 мм и меньше дополнительно применяется деревянный упорный брусок (в комплект не входит). Изношенный брусок следует своевременно заменять.

Во время работы узкие заготовки могут заклинить между параллельным упором (1) и пильным диском (6), что приведёт к захвату заготовки диском и её выбросу. Чтобы этого избежать, рекомендуется использовать нижнюю направляющую поверхность упора, при необходимости переставив направляющую.

1. Отрегулируйте параллельный упор (1) в соответствии с высотой и требуемой шириной заготовки.
2. Для заготовок шириной менее 120 мм используйте толкатель (15) для подачи заготовки к расклинивающему ножу (5).
3. Для заготовок шириной 50 мм и меньше используйте деревянный упорный брусок совместно с толкателем (15), чтобы безопасно протолкнуть заготовку через пильный диск (6) и до конца расклинивающего ножа (5).

Распиловка древесно-стружечных плит (ДСП)

Чтобы избежать сколов на краях при распиле ДСП и других плитных материалов, пильный диск (6) должен выступать над заготовкой не более чем на 5 мм. Это снижает нагрузку на материал и обеспечивает более чистый рез.

Завершение работы

1. Выключите стационарную циркулярную пилу с помощью кнопки выключения (16), а затем отключите систему пылеудаления. Учтите, что пильный диск (6) продолжает вращаться ещё некоторое время.
2. Отключите пилу от сети, вынув сетевую кабель (11) из розетки.
3. Не убирайте отходы с рабочего стола (8), пока пильный диск (6) полностью не остановится и не вернётся в исходное положение.
4. Дайте инструменту полностью остыть перед его хранением или транспортировкой.

УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед проведением профилактического обслуживания всегда убедитесь, что инструмент выключен и инструмент отключен от сети электропитания.

Удаление застрявшего материала

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Опасность травмирования пальцев и рук из-за острых кромок. Всегда используйте защитные перчатки.

Если пильный диск заклинило в заготовке или возникла другая блокировка, выполните следующие действия:

1. Немедленно выключите циркулярную пилу и отсоедините сетевой кабель от розетки.
2. Дождитесь полной остановки пильного диска.
3. Наденьте защитные перчатки. Никогда не прикасайтесь к пильному диску голыми руками.
4. Осторожно удалите застрявший материал или посторонние предметы, не применяя излишнюю силу, чтобы не повредить диск и расклинивающий нож (5).
5. Проверьте состояние пильного диска (6) и расклинивающего ножа (5). При наличии повреждений замените элементы перед продолжением работы.
6. Перед повторным запуском убедитесь, что рабочая зона чиста и свободна от обломков.

Угольные щетки

⚠ ВНИМАНИЕ!

Данный электроинструмент оснащен угольными щетками, которые играют решающую роль в его работе. Эти щетки требуют периодического осмотра и замены, чтобы обеспечить эффективную и безопасную работу инструмента. Рекомендуется выполнять данное техническое обслуживание в специализированном сервисном центре, так как там обладают необходимым опытом и оборудованием для правильного выполнения замены. Регулярное техническое обслуживание угольных щеток поможет продлить срок службы инструмента и сохранить его оптимальную производительность.

Очистка

1. После каждой операции удаляйте пыль и стружку щёткой.
2. Аккуратно очищайте вентиляционные отверстия мягкой безворсовой тканью, чтобы обеспечить охлаждение двигателя.
3. Регулярно проверяйте, чтобы под кожухом пильного диска (4) не скапливались опилки – они могут препятствовать работе расклинивающего ножа (5) и защитного кожуха (4).
4. При необходимости продувайте корпус сухим воздухом (компрессором).

Для безопасной и надёжной работы инструмента помните, что ремонт, техническое обслуживание и регулировка должны производиться в авторизованных сервисных центрах с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

ТРАНСПОРТИРОВКА

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Опасность травмы из-за неожиданного запуска. Всегда отключайте пилу от сети перед транспортировкой.

Общая информация

- ♦ Для защиты при перевозке используйте оригинальную упаковку.
- ♦ Обеспечьте надёжную фиксацию груза, чтобы избежать смещения.
- ♦ При перевозке в автомобиле защитите пилу от сильных ударов и вибраций.

Общие указания

- ♦ При подъёме учитывайте вес пилы (см. технические данные).
- ♦ Перед транспортировкой полностью отключите инструмент от сети.
- ♦ Переносите пилу вдвоём. Никогда не берите её за удлинитель стола (9). Поднимать инструмент следует за корпус (8).
- ♦ Защитите пилу от ударов и падений во время перемещения.
- ♦ Обеспечьте устойчивое положение пилы при перевозке, чтобы она не перевернулась.
- ♦ Не используйте для транспортировки импровизированные приспособления, которые могут повредить корпус или механизм.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Заботясь о природе, электроинструменты, принадлежности и упаковку нужно сдавать на экологически чистую переработку. Не выбрасывайте электроинструменты в бытовой мусор!



Только для стран ЕС:

В соответствии с европейской директивой 2012/19/EU об отработанных электрических и электронных приборах и соответствующему национальному законодательству, дефектные или отслужившие свой срок аккумуляторные батареи и электронные приборы подлежат сбору с целью их последующей экологически безопасной переработки.

При неправильной утилизации отработанные электрические и электронные приборы могут оказать вредное воздействие на окружающую среду и здоровье человека из-за возможного присутствия в них опасных веществ.

UA | УКРАЇНЬСЬКА СТАЦІОНАРНА ЦИРКУЛЯРНА ПИЛА KR2800 ІНСТРУКЦІЯ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	KR2800
Номинальна напруга (В змінного струму)	220-240
Частота (Гц)	50
Номинальна потужність (Вт)	2000 Вт (S1), 2200 Вт (S6-25%)
Швидкість холостого ходу (мін ⁻¹)	5300
Діаметр розпилювального диска (мм)	254
Діаметр посадкового отвору (мм)	30
Кількість зубів розпилювального диска	24
Товщина корпусу розпилювального диска (мм)	1.6
Товщина розклинювального ножа (мм)	2.5
Мінімальні розміри заготовки Ш × Д × В (мм)	10 × 50 × 1
Розмір столу (мм)	630 × 545
Максимальний розмір столу з підовжувачами (мм)	630 × 935
Нахил розпилювального диска (вліво) (°)	45
Максимальна висота різі при 45° (мм)	63
Максимальна висота різі при 0° (мм)	85
Діаметр патрубку для видалення пилу (мм)	34
Значення рівня шуму визначені відповідно до EN 62841-3-1	
Рівень звукового тиску (дБ(A)) Вимірний рівень звукової потужності (дБ(A)) Похибка К (дБ(A)) Гарантований рівень звукової потужності (дБ(A))	L _{ра} =94 L _{на} =107 K=3
Рівень захисту	IPX0
Клас захисту	II
Вага (включаючи весь комплект поставки) (кг)	23
Температура зберігання (°C)	Від +5 до +30

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Заявлені рівні шуму відповідають основним галузям застосування інструменту. Однак, якщо інструмент використовується для інших цілей, з іншими приладами або в поганому технічному стані, рівні шуму можуть відрізнятися. Це може значно збільшити рівень впливу протягом усього робочого періоду. Рівні шуму будуть варіюватися залежно від способів використання електроінструменту і можуть перевищувати рівні, вказані в цьому інформаційному аркуші. Ці рівні звуку можуть використовуватися для порівняння одного інструменту з іншим і для попередньої оцінки впливу. Точна оцінка навантаження також повинна враховувати час, коли інструмент вимкнений або працює, але не використовується.

PRO-CRAFT

Це може значно знизити загальне навантаження протягом робочого періоду. Визначте додаткові заходи безпеки для захисту оператора, такі як: обслуговування інструменту та приладдя, зігрівання рук, використання захисту слуху та організація робочого процесу.

ОПИС ЧАСТИН (*МАЛ. 1)

- | | |
|---|--|
| 1. Паралельний упор | 12. Опорна ніжка |
| 2. Кнопка скидання захисту від перевантаження | 13. Поперечна перекладина |
| 3. Фіксатор кутового упора | 14. Накладка опорної ніжки |
| 4. Захист розпилювального диска | 15. Штовхач |
| 5. Розклинювальний ніж | 16. Кнопки ввімкнення та вимкнення |
| 6. Розпилювальний диск | 17. Ручка регулювання висоти та нахилу розпилювального диска |
| 7. Кутувий упор | 18. Шкала нахилу розпилювального диска |
| 8. Робочий стіл | 19. Фіксатор нахилу розпилювального |
| 9. Бокові подовжувачі столу | |
| 10. Опора бокових подовжувачів столу | |
| 11. Мережевий кабель | |

КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

- Інструкція
- Паралельний упор – 1 шт.
- Подовжувачі робочого столу – 2 шт.
- Опори подовжувачів робочого столу – 4 шт.
- Кутувий упор (косинець) – 1 шт.
- Штовхач – 1 шт.
- Захисний кожух розпилювального диска (прозорий) – 1 шт.
- Розклинювальний ніж – 1 шт.
- Опорні ніжки – 4 шт.
- Накладки опорних ніжок – 4 шт.
- Поперечні перекладини – 4 шт.
- Станина в зборі – 1 шт.
- Розпилювальний диск (з напайками) – 1 шт.
- Комплект вугільних щіток – 1 пара
- Розвідний ключ для встановлення/зняття розпилювального диска – 1 шт.
- Розвідний ключ для складання/розбирання станини – 1 шт.
- Набір кріпильних елементів (гаєнти, гайки, болти) – комплект

*Будь ласка, зверніть увагу, що вміст упаковки може відрізнитися залежно від країни покупки. Для отримання конкретної інформації про вміст вашої поставки зверніться до місцевих дистриб'юторів.

Стационарна циркулярна пила Procraft KR2800 – це надійний інструмент для розпилу деревини та плитних матеріалів. Завдяки потужному двигуну та стійкій станині пила забезпечує точні й чисті різні, а зручні регулювання дозволяють працювати як під прямим кутом, так і під нахилом.

Переваги:

- ♦ висока потужність і стабільна робота;
- ♦ міцна конструкція зі сталею для надійної фіксації;
- ♦ можливість точного поздовжнього та поперечного розпилу;
- ♦ регулювання кута нахилу та глибини пропилю;
- ♦ захисний кожух і штовхач для безпечної роботи.

Інструмент підходить для поздовжнього та поперечного розпилу дощок, брусу, фанери, ДСП, МДФ та інших плитних матеріалів. Використовується під час будівельних і ремонтних робіт, у столярних майстернях та для домашніх проєктів, де потрібна висока точність і акуратність.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

⚠ ОБЕРЕЖНО! Ознайомтеся з усіма попередженнями щодо безпеки, вказівками, ілюстраціями та технічними характеристиками, наданими разом із цією електричною машиною. Невиконання всіх наведених нижче вказівок може призвести до ураження електричним струмом та (або) важкого тілесного ушкодження.

Збережіть усі попередження та інструкції для довідки.

Термін "електрична машина" або "електроінструмент" у цих поперед-

женнях стосується вашої електричної машини, що працює від мережі, або до акумуляторної (бездротової) електричної машини.

УМОВНІ ЗНАКИ ТА СИМВОЛИ



Завжди надягайте захисні окуляри – захищають очі від часток та тирси.



Носіть пилозахисну маску – Запобігає вдиханню частинок деревини.



Носіть захисні навушники - захищають слух від надмірного шуму.



Прочитайте інструкції



УВАГА: Небезпека отримання травм. Не наближайтесь до розпилювального диска, доки він обертається.



Висота розпилу під кутом 90°: 85 мм



Висота розпилу під кутом 45°: 63 мм



Товщина розклинювального ножа: 2,5 мм



Загальне попередження про небезпеку



Відповідність основним стандартам безпеки, застосованим Європейським директивам.



Євразійський знак відповідності.



Український знак відповідності.



Клас захисту II (подвійна ізоляція)

ОСОБЛИВІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ДЛЯ СТАЦІОНАРНИХ ЦИРКУЛЯРНИХ ПИЛ

Попередження, пов'язані із захисними пристроями

- Перед початком роботи уважно прочитайте всі інструкції, попередження та рекомендації з техніки безпеки. Недотримання цих правил може призвести до серйозних травм.
- Тримайте захисні пристрої на місці. Вони мають бути справні та правильно встановлені. Пошкоджені або несправні елементи слід відремонтувати або замінити.
- Завжди використовуйте захисний кожух розпилювального диска та розклинювальний ніж під час наскрізних різів. Ці пристрої знижують ризик отримання травм.
- Після виконання операції, які вимагають зняття кожуха або розклинювального ножа (наприклад, вибірки чверті, паза чи поздовжнього розпилу), негайно встановіть їх назад.
- Перед увімкненням переконайтеся, що розпилювальний диск не торкається захисних пристроїв, розклинювального ножа чи заготовки.
- Відрегулюйте розклинювальний ніж згідно з інструкцією. Невправильне встановлення знижує його ефективність.
- Розклинювальний ніж має входити в заготовку. Якщо заготовка занадто коротка, ніж не працюватиме, і виникне ризик зворотного удару.
- Використовуйте відповідний розпилювальний диск для даного розклинювального ножа. Діаметр, товщина корпусу та ширина пропилю мають відповідати вимогам.

Попередження під час виконання розпилу

1. **Небезпечно:** ніколи не розміщуйте пальці чи руки в зоні розпилювального диска. Найменша помилка може призвести до тяжких травм.
2. Подавайте заготовку тільки проти напрямку обертання диска.
3. Не використовуйте кутовий упор при поздовжньому розпилі й не використовуйте паралельний упор як обмежувач під час поперечного розпилу з кутовим упором.
4. При поздовжньому розпилі прикладайте зусилля подачі між паралельним упором і диском. Використовуйте штовхач, якщо відстань менше 150 мм, і притискний брусок – якщо менше 50 мм.
5. Використовуйте тільки штатний штовхач або виготовлений згідно з інструкцією.
6. Не використовуйте пошкоджені чи надломлені штовхач.
7. Ніколи не виконуйте операції «на вазі» без паралельного упора або кутового упора.
8. Ніколи не тягніться за заготовкою через обертовий диск.
9. При розпилі довгих чи широких заготовок використовуйте додаткові опори ззаду або збоку.
10. Подавайте заготовку рівномірно, не згинаючи її. У разі заклинювання негайно вимкніть пилу й усуньте застрягання тільки після повної зупинки диска.
11. Не видаляйте обрізки до повної зупинки пилки.
12. При розпилі тонких заготовок (менше 2 мм) використовуйте додатковий упор, що торкається поверхні столу.

ВКАЗІВКИ ЩОДО ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ ПРИ ВИКОНАННІ ВСІХ ОПЕРАЦІЙ

1. Вимикайте пилу та від'єднуйте кабель під час заміни диска, регулювання ножа чи кожуха, а також коли залишаєте інструмент без нагляду.
2. Ніколи не залишайте працюючу пилу без нагляду.
3. Встановлюйте пилу на рівній та добре освітленій поверхні, де можна зберігати рівновагу й безпечно працювати із заготовкою.
4. Регулярно очищайте та видаляйте тирсу під столом і в системі видалення пилу.
5. Станок має бути надійно закріплений.
6. Приберіть інструменти, обрізки та сміття зі столу перед увімкненням.
7. Використовуйте тільки диски відповідного розміру та форми посадкового отвору.
8. Ніколи не застосовуйте пошкоджені або невідповідні елементи кріплення диска (фланці, шайби, гайки).
9. Не ставляйте на станок і не використовуйте його як підставку.
10. Переконайтеся, що диск установлений правильно й обертається у вірному напрямку. Не використовуйте шліфувальні чи абразивні круги на циркулярній пиляльній машині.

Правила використання пиляльних дисків

1. Використовуйте диски тільки якщо вмієте правильно з ними працювати.
2. Дотримуйтеся максимальної швидкості обертання, зазначеної для диска.
3. Слідкуйте за напрямком обертання диска.
4. Не використовуйте диски з тріщинами чи дефектами.
5. Перед установленням очищайте посадочні поверхні від бруду, мастила та вологи.
6. Не використовуйте ослаблені перехідні кільця чи втулки.
7. Переконайтеся, що фіксувальні кільця мають однаковий діаметр і не менше 1/3 діаметра різь.
8. Фіксувальні кільця повинні бути паралельними.
9. Зберігайте диски в упаковці або контейнерах. Працюйте в рукавичках.
10. Перед роботою переконайтеся, що всі захисні пристрої закріплені.
11. Диск повинен відповідати технічним вимогам верстата.
12. Використовуйте тільки диски, призначені для розпилу деревини (не металу).
13. Підбирайте диск під конкретний матеріал.
14. Використовуйте диск лише зазначеного діаметра.
15. Встановлюйте диски з допустимою швидкістю обертання не нижче вказаної на верстаті.
16. Використовуйте тільки рекомендовані виробником диски (EN 847-1).
17. Одягайте засоби захисту: навушники, рукавички під час вста-

новлення дисків.

18. При заміні диска переконайтеся, що ширина пропилю більша за товщину розклинюючого ножа, а товщина корпусу диска – менша за товщину ножа.
19. При розпилюванні пластику не допускайте перегріву зубів диска.
20. Не виконуйте приховані або складні кутові розпили.
21. Не виконуйте поздовжній розпил із нахилом заготовки у бік нахилу диска.

Зворотний удар (відскок)

Причини та попередження

Зворотний удар – це раптова реакція заготовки, яка виникає через заклинювання або затискання пиляльного диска, неправильну лінію різь або якщо частина заготовки затискається між диском і паралельним упором чи іншим фіксованим елементом.

Найчастіше при зворотному ударі заготовка піднімається задньою частиною диска зі столу та з силою викидається у бік оператора. Це відбувається внаслідок неправильного використання пилки та/або порушення умов експлуатації. Запобігти зворотному удару можна, дотримуючись таких заходів безпеки:

1. Ніколи не стійте безпосередньо по лінії пиляльного диска. Завжди розташовуйтеся збоку від лінії різь. При зворотному ударі заготовка може бути викинута на великій швидкості прямо вперед.
2. Ніколи не тягніться через або за обертовим диском, щоб підняти чи підтримати заготовку. Це може призвести до травм або затягування рук у диск.
3. Ніколи не притискайте відпиляний відрізок заготовки до обертового диска. Це спричиняє затискання й зворотний удар.
4. Врівноважте паралельний упор відносно пиляльного диска. Неспівпадіння призведе до затискання заготовки та зворотного удару.
5. Використовуйте притискні планки при виконанні неповних пропилюв (четверть, пазів тощо). Це допомагає утримувати заготовку та знизити ризик зворотного удару.
6. Будьте особливо уважні під час різання «вспілу» (наприклад, у збірних виробках). Виступаючий диск може зачепити приховані частини та викликати зворотний удар.
7. Підтримуйте великі панелі, щоб вони не провисали під власною вагою. Провисаюча заготовка може затиснути диск і спричинити зворотний удар.
8. Будьте обережні при різанні сучкуватих, вигнутих або нерівних заготовок, які неможливо рівно вести по упору чи кутнику. Такі заготовки нестабільні та викликають затискання й зворотний удар.
9. Ніколи не розпилюйте одночасно кілька заготовок, складених у стопку (вертикально чи горизонтально). Диск може захопити одразу кілька деталей і спричинити зворотний удар.
10. При повторному увімкненні пилки, якщо диск знаходиться в заготовці, переконайтеся, що зуби не торкаються матеріалу. Інакше заготовку може підняти та викинути при старті.
11. Тримайте пиляльні диски чистими, гострими та правильно розведеними. Ніколи не використовуйте диски з тріщинами чи сколеними зубами. Справний диск знизить ризик затискання, гальмування та зворотного удару.

ДЖЕРЕЛО ЖИВЛЕННЯ

Інструмент повинен бути підключений до мережі з напругою, що відповідає напрузі, вказаній на таблиці. Використання струму зниженої напруги може призвести до перевантаження інструменту. Рід струму – змінний, однофазний. Відповідно до європейських стандартів, інструмент має подвійний ступінь захисту від ураження струмом і, отже, може бути підключений до неземлених розеток.

ВИКОРИСТАННЯ

⚠ УВАГА!

Під час встановлення та зняття аксесуарів переконайтеся, що інструмент ВІМКНЕНИЙ, а шнур не підключений до мережі.

Розпакування

⚠ НЕБЕЗПЕКА

Небезпека удення! Пакувальні матеріали, тара та транспортні елементи безпеки не є іграшками для дітей. Поліетиленові пакети, пилка та дрібні деталі можуть бути проковтнуті й призвести до удення.

1. Тримайте пакувальні матеріали, тару та транспортні елементи подалі від дітей.

- Обережно відкрийте упаковку та дістаньте виріб.
- Видаліть пакувальні матеріали, тару та транспортні елементи (якщо є).
- Перевірте комплектність поставки.
- Зберігайте упаковку до завершення гарантійного терміну.
- Уважно прочитайте інструкцію з експлуатації.
- Використовуйте лише оригінальні запасні частини та аксесуарів.

Збирання

Примітка:

- ♦ Якщо з'єднання виконується за допомогою гвинта (з напівкруглою або шестигранною головкою), гайки та шайби, шайбу слід встановлювати під гайку.
- ♦ Гвинти вставляють ззовні всередину, а гайки встановлюють та затягують з внутрішнього боку.
- ♦ Під час збирання затягуйте гайки та болти лише настільки, щоб вони не випадали. Якщо затягнути кріплення остаточно відразу, подальше збирання буде неможливим.

Збирання станини верстата

- Встановіть циркулярну пилку догори дном (на робочий стіл (8)) на рівну поверхню.
- Вставте чотири опорні ніжки (12) у відповідні посадкові місця корпусу пилки.
- Закріпіть ніжки (12) за допомогою поперечних перекладин (13). Використовуйте гвинти та гайки з комплекту, затягніть їх за допомогою наданих ключів.
- Одягніть накладки опорних ніжок (14) на нижні кінці ніжок (12).
- Встановіть додаткові поперечні перекладини (13) між ніжками (12) для підвищення жорсткості конструкції та зафіксуйте їх кріпленням.

Встановлення бокових подовжувачів столу

- Прикрутіть два бокових подовжувачів столу (9) до робочого столу (8) за допомогою гвинтів і сторонних гайок з комплекту. Використовуйте надані ключі для затягування.
- Примітка: під час цієї операції переконайтеся, що бокові подовжувачі (9) правильно вирівняні відносно робочого столу (8).

Встановлення поперечних перекладин

- Зніміть гвинти та сторонні гайки, встановлені на корпусі пилки.
- Встановіть поперечні перекладини (13) з внутрішнього боку бокових подовжувачів столу (9) та з боку корпусу пилки.
- Закріпіть поперечні перекладини (13) та опорні ніжки (12) за допомогою раніше знятих гвинтів і гайок.
- Додатково прикрутіть чотири поперечні перекладини (13) до бокових подовжувачів столу (9) гвинтами й гайками з комплекту.
- Після встановлення остаточно затягніть усі гвинти й гайки бокових подовжувачів (9) за допомогою наданих ключів.
- Обережно переверніть пилку та встановіть її на ніжки (12).
- Переконайтеся, що всі кріпильні з'єднання на станині надійно затягнуті.

Встановлення паралельного упора (1, 20)

- З'єднайте між собою паралельний упор (1) та затискач бокового упора (20).
- Вставте шість болтів із напівкруглою головкою та квадратним підголовком ззовні у фронтальні отвори й злегка зафіксуйте їх сторонними гайками, не затягуючи до кінця.
- Надіньте паралельний упор (1) на головки болтів і відцентруйте його відносно робочого столу (8).
- Затягніть сторонні гайки за допомогою наданого ключа.

Примітка: далі в інструкції зібраний вузол (1 + 20) називається «напрямна паралельного упора».

Встановлення захисного кожуха (4)

- Висуňte пиляльний диск (6) максимально вгору, обертаючи ручку регулювання висоти та нахилу (17) за годинниковою стрілкою до упору.
- Натисніть фіксатор на захисному кожусі (4).
- Вставте затиснутий фіксатор у паз розклинювального ножа (5) і відпустіть його.
- Переконайтеся, що захисний кожух (4) може вільно рухатися.

- Зняття кожуха виконується у зворотному порядку.

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ Небезпека травм при неправильно встановленому захисному кожусі! Перед початком роботи переконайтеся, що захисний кожух (4) автоматично опускається на заготовку.

Перевірка захисного кожуха

- Підніміть захисний кожух (4) і відпустіть його.
- Захисний кожух (4) має автоматично повернутися у вихідне положення.

Зняття вставки робочого столу

- Натисніть фіксатор на захисному кожусі (4).
- Утримуючи фіксатор натиснутим, зніміть захисний кожух (4) із паза розклинювального ножа (5).
- Встановіть пиляльний диск (6) на максимальну глибину пропилю, виставте кут нахилу в 0° та зафіксуйте положення.
- Ослабте два гвинти вставки за допомогою хрестової викрутки.
- Зніміть вставку робочого столу з робочого столу (8).

Встановлення та регулювання розклинювального ножа (5)

Примітка: розклинювальний ніж (5) має бути відрегульований перед першим використанням пилки.

- Ослабте фіксувальний гвинт за допомогою ключа з комплекту.
- Вставте розклинювальний ніж (5) у кронштейн.
- Примітка: цей крок можна пропустити, якщо розклинювальний ніж (5) уже встановлений.
- Відрегулюйте розклинювальний ніж (5), щоб:
 - відстань між пиляльним диском (6) і розклинювальним ножем (5) не перевищувала 5 мм (див. рис. 7);
 - пиляльний диск (6) був паралельний розклинювальному ножу (5);
 - пази розклинювального ножа (5) зайшли на штифти тримача ножа.
- Затягніть фіксувальний гвинт за допомогою ключа з комплекту.

Встановлення вставки робочого столу

- Встановіть вставку робочого столу (23) у посадочне місце.
- Закріпіть вставку робочого столу (23) за допомогою хрестової викрутки.

Встановлення паралельного упора (1, 20)

- Встановіть паралельний упор (1) разом із затискачем бокового упора (20) на напрямну (зібраний вузол 1 + 20), закріплену на робочому столі (8).
- Щоб змінити положення паралельного упора (1), із відкритим затискачем (20) перемістіть його вздовж напрямної.
- Щоб зафіксувати паралельний упор (1) у вибраному положенні, повністю опустіть затискач бокового упора (20).

Регулювання паралельного упора (1, 20)

Увага: зніміть захист пиляльного диска (4) (див. розділ 9.5).

- Встановіть пиляльний диск (6) на максимальну глибину пропилю.
- Встановіть паралельний упор (1) так, щоб його напрямна торкалася пиляльного диска (6).

Якщо паралельний упор (1) не паралельний пиляльному диску (6), виконайте наступне:

- Ослабте гвинти на паралельному упорі (1) за допомогою шестигранного ключа (не входить у комплект).
- Відрегулюйте паралельний упор (1), щоб він став паралельний пиляльному диску (6).
- Знову затягніть гвинти.

Встановлення кутового упора (7, 3)

- Вставте кутівий упор (7) у паз робочого столу (8).
- Ослабте фіксатор кутового упора (3), повернувши його проти годинникової стрілки.
- Встановіть кутівий упор (7) у потрібне положення за шкалою.
- Зафіксуйте це положення, повернувши фіксатор кутового упора (3) за годинниковою стрілкою.

Підключення системи видалення пилу

Попередження: безпека травмування очей від вилітаючої тирси!

- ♦ Завжди використовуйте захисні окуляри.
- ♦ Працюйте з пилюкою тільки при підключеній відповідній системі видалення пилу. Не використовуйте побутові пылососи.
- ♦ Підключіть відповідну систему видалення пилу (не входять у комплект) до патрубків для пиловидалення.
- ♦ Приєднайте шланг системи видалення пилу (наприклад, універсального будівельного пылососа) до патрубка.

⚠ Увага: регулярно перевіряйте та очищуйте канали для видалення пилу.

Перед введенням в експлуатацію

- ♦ Переконайтеся, що виріб повністю зібраний.
- ♦ Перевірте, що всі захисні кожухи встановлені та перебувають у справному стані.
- ♦ Перевірте роботу кнопок увімкнення та вимкнення (16).
- ♦ Переконайтеся, що станок встановлений на стійку поверхню.
- ♦ Переконайтеся, що всі наліпки на виробі присутні та добре читаються. У разі відсутності або пошкодження їх необхідно замінити.
- ♦ Переконайтеся, що мережна напруга та робоча напруга відповідають зазначеним у розділі «Технічні характеристики».
- ♦ Перевірте, щоб кабелі живлення, подовжувачі та котушки не були надто довгими, аби уникнути падіння напруги та затримки під час запуску двигуна.
- ♦ Переконайтеся, що температура навколишнього середовища відповідає допустимій для роботи.
- ♦ Станок повинен бути надійно закріплений.
- ♦ Пиляльний диск (6) повинен вільно обертатися.
- ♦ Під час роботи з раніше обробленою деревиною переконайтеся у відсутності сторонніх предметів (наприклад, цвяхів або гвинтів).
- ♦ Перед натисканням кнопок увімкнення та вимкнення (16) переконайтеся, що пиляльний диск (6) встановлений правильно, а всі рухомі частини обертаються без заїдань.
- ♦ Підключайте станок тільки до правильно встановленої розетки із захисним контактом, розрахованої на струм не менше 16 А.

Експлуатація

Увімкнення / вимкнення

1. Щоб увімкнути пилку, натисніть кнопку «**▶**» на блоці кнопок увімкнення та вимкнення (16). Дочекайтеся, поки пиляльний диск (6) набере максимальні оберти, перш ніж почати розпилювання.
2. Щоб вимкнути пилку, натисніть кнопку «**0**» на блоці кнопок увімкнення та вимкнення (16).

Захист від перевантаження

У разі перевантаження двигун автоматично вимикається. Після періоду охолодження (тривалість залежить від ситуації) пилку можна знову увімкнути.

1. Дайте станку охолонути.
2. Натисніть кнопку скидання захисту від перевантаження (2).
3. Знову увімкніть станок.

Налаштування глибини різі

Глибину різі можна відрегулювати за допомогою ручки регулювання висоти та нахилу пиляльного диска (17).

1. Обертання за годинниковою стрілкою - збільшення глибини різі.
2. Обертання проти годинникової стрілки - зменшення глибини різі.

Перед початком роботи завжди перевіряйте правильність налаштувань, зробивши пробний розпил.

Налаштування кута різі

Станок дозволяє виконувати косі пропили в діапазоні від 0° до 45° вліво від паралельного упору (1).

Перед кожним різом переконайтеся, що не відбудеться зіткнення між паралельним упором (1), кутовим упором (7) і пиляльним диском (6).

1. Ослабте фіксатор нахилу пиляльного диска (19).
2. Потягніть та одночасно поверніть ручку регулювання висоти й

нахилу пиляльного диска (17), встановивши потрібний кут за шкалою нахилу (18).

3. Затягніть фіксатор нахилу пиляльного диска (19) у вибраному положенні.

Використання паралельного упору

Перестановка напрямної планки

1. Ослабте фіксувальні гайки на паралельному упорі (1).
2. Зсуньте напрямну планку вздовж паза та змініть її.
3. Поверніть планку й вставте фіксувальні елементи в інший паз.
4. За потреби переставте назад аналогічним способом.

Зміна сторони встановлення паралельного упору

1. Повністю відкрутіть фіксувальні гайки.
2. Змініть напрямну планку й установіть кріпильні болти з протилежного боку паралельного упору (1).
3. Встановіть шайби та зафіксуйте гайки.

Перевірка шкали та покажчика

На передній напрямній рейці робочого столу (8) розташована шкала з покажчиком (частина напрямної паралельного упору).

Щоб установити паралельний упор (1) на потрібний розмір, виконайте такі дії:

1. Ослабте затискач паралельного упору (20).
2. Перемістіть паралельний упор (1), доки потрібний розмір не з'явиться на шкалі під покажчиком.
3. Зафіксуйте паралельний упор (1), повністю натиснувши затискач (20).
4. Зробіть пробний різ і виміряйте отриману заготовку.
5. Якщо фактичний розмір не збігається з показаннями шкали, виконайте такі кроки:
6. Ослабте затискач (20).
7. Ослабте фіксувальні гайки за напрямною на робочому столі (8).
8. Утримуючи паралельний упор (1), зсуньте напрямну доті, доки покажчик не покаже фактичний розмір відрізаного заготовки.
9. Знову затягніть фіксувальні гайки.

Встановлення ширини різі

Щоб виставити паралельний упор (1) на потрібний розмір:

1. Ослабте затискач паралельного упору (20).
2. Перемістіть паралельний упор (1), доки потрібний розмір не з'явиться на шкалі під покажчиком.
3. Зафіксуйте паралельний упор (1), повністю натиснувши затискач (20).

Використання кутового упору (7)

4. Не підводьте кутовий упор (7) занадто близько до пиляльного диска (6).
5. Відстань між краєм упору та диском повинна становити приблизно 2 см.

Регулювання кутового упору

1. Закріпіть напрямну планку на кутовому упорі (7), затягнувши фіксувальну гайку.
2. Вставте кутовий упор (7) в один із двох пазів робочого столу (8).
3. Ослабте фіксатор кутового упору (3) і поверніть упор (7), встановивши потрібний кут.
4. Знову затягніть фіксатор кутового упору (3).

Робота з пилюкою

⚠ Попередження

Небезпека травм у разі неправильної збірки або експлуатації!

- ♦ Перед початком роботи переконайтеся, що верстат повністю зібраний, усі захисні елементи встановлені й справні.
- ♦ Перевірте вільне обертання пиляльного диска (6) і плавність ходу всіх рухомих частин.
- ♦ Після увімкнення дочекайтеся, поки пиляльний диск (6) досягне максимальних обертів, і тільки тоді приступайте до розпилювання.

Рекомендації з експлуатації

⚠ Попередження! Порушення правил експлуатації може призвести до серйозних травм. Завжди дотримуйтеся заходів безпеки та виконуйте інструкції з роботи.

Основні правила:

- ♦ Під час поздовжнього різів не стійте безпосередньо перед пиляльним диском – займайте позицію трохи збоку від лінії різів.
- ♦ Для кутових і косих різів використовуйте кутовий упор (7) або паралельний упор (1).
- ♦ Для подачі заготовки застосуйте штовхач (15) або штовхачий брус, а не руки. Пошкоджений штовхач необхідно відразу замінити.
- ♦ Під час роботи з довгими заготовками використовуйте роликіві чи інші опори, щоб уникнути перекидання та втрати контролю.
- ♦ Ніколи не починайте різ, поки диск не набрав робочої швидкості.
- ♦ Експлуатуйте верстат тільки з підключеною системою видалення пилу.
- ♦ Після кожного регулювання глибини, кута чи ширини різів виконуйте пробне розпилювання для перевірки точності.
- ♦ Регулярно очищайте робочу зону та канали для відведення стружки й пилу.

Практичні поради:

- ♦ Використовуйте лише гострі та чисті пиляльні диски – тупий диск призводить до перегріву, перевантаження двигуна й підвищує ризик віддачі.
- ♦ Під час розпилювання твердих порід деревини подавайте заготовку повільніше, щоб уникнути заклинювання й перегріву.
- ♦ Для акуратного розпилювання фанери та ламінованих плит застосовуйте диск із більшою кількістю зубців і повільну подачу.
- ♦ Перевіряйте заготовки на наявність сторонніх предметів (цвяхів, скоб, шурпів).
- ♦ Робоче місце має бути добре освітлене, а великі заготовки бажано розкромувати за використанням бокових подовжувачів столу (9).

Поздовжній розпил

НЕБЕЗПЕКА! Під час розпилювання прямокутних заготовок використовуйте тільки довгу сторону як упор до паралельного упора (1). Ніколи не розпилюйте, спираючись коротку сторону! Це створює високий ризик віддачі.

При поздовжньому різі заготовка подається уздовж своєї довжини. Один край потрібно щільно притискати до паралельного упора (1), при цьому широка поверхня має лежати на робочому столі (8).

1. Відрегулюйте паралельний упор (1) відповідно до висоти та ширини заготовки, щоб отримати потрібну ширину пропилу.
2. Під час розпилу захист пиляльного диска (4) автоматично підіймається над заготовкою.
3. Спочатку увімкніть систему пиловидалення, а потім пилу.
4. Розташуйте долоні на заготовці, тримайте пальці разом і подавайте її плавним рухом уздовж паралельного упора (1) до пиляльного диска (6).
5. Лівою рукою підтримуйте заготовку збоку тільки до переднього краю захисту пиляльного диска (4).
6. Просувайте заготовку до кінця розклинювального ножа (5), використовуючи для подачі штовхач (15).

Кутові пропили

Косі різі завжди виконуються з використанням паралельного упора (1). Він має бути встановлений праворуч від пиляльного диска (6). В іншому випадку заготовка може заклинитися між упором і диском та бути викинута з великою силою.

1. Встановіть пиляльний диск (6) під потрібним кутом.
2. Відрегулюйте паралельний упор (1) відповідно до ширини та висоти заготовки.
3. Опустіть захист пиляльного диска (4) на робочий стіл (8).
4. Виконайте різ згідно з потрібною шириною заготовки.

Поперечні пропили

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Небезпека травм від рухомих частин та гострих кромок! Надійно утримуйте заготовку. Використовуйте кутовий упор (7), щоб подавати заготовку вперед до повного завершення різів.

1. Встановіть кутовий упор (7) відповідно до потрібного кута.

Якщо пиляльний диск (6) встановлений під кутом, вставте кутовий упор (7) у правий паз робочого столу (8). Це запобіжить контакту руки чи упора із захисним кожухом диска (4).

2. Щільно притисніть заготовку до кутового упора (7).
3. Увімкніть систему відсмоктування стружки, потім пилу.
4. Для виконання різів плавно подавайте кутовий упор (7) із заготовкою у напрямку до пиляльного диска (6).

Розпил вузьких і дуже вузьких заготовок

При поздовжньому розпилюванні заготовок шириною менше ніж 120 мм обов'язково використовуйте штовхач (15). Для заготовок завширшки 50 мм і менше додатково застосовується дерев'яний притискний брус (не входить у комплект). Зношений брус слід своєчасно замінювати.

Під час роботи вузькі заготовки можуть затиснутися між паралельним упором (1) і пиляльним диском (6), що призведе до захоплення заготовки диском і її викиду. Щоб цього уникнути, рекомендується використовувати нижню напрямку поверхню упора, за потреби переставивши напрямку.

1. Відрегулюйте паралельний упор (1) відповідно до висоти та потрібної ширини заготовки.
2. Для заготовок шириною менше ніж 120 мм використовуйте штовхач (15), щоб подати заготовку до розклинюючого ножа (5).
3. Для заготовок шириною 50 мм і менше використовуйте дерев'яний притискний брус разом зі штовхачем (15), щоб безпечно проштовхнути заготовку через пиляльний диск (6) і далі – до кінця розклинюючого ножа (5).

Розпил деревостружкових плит (ДСП)

Щоб уникнути сколів на краях під час розпилу ДСП та інших плитних матеріалів, пиляльний диск (6) має виступати над заготовкою не більше ніж на 5 мм. Це знижує навантаження на матеріал і забезпечує більш чистий різ.

Завершення роботи

1. Вимкніть стаціонарну циркулярну пилку за допомогою кнопки вимкнення (16), а потім відключіть систему відсмоктування стружки. Пам'ятайте, що пиляльний диск (6) продовжує обертатися ще деякий час.
2. Від'єднайте пилку від мережі, висмикнувши мережевий кабель (11) з розетки.
3. Не прибирайте відходи з робочого столу (8), доки пиляльний диск (6) повністю не зупиниться й не повернеться у вихідне положення.
4. Дайте інструменту повністю охолонути перед його зберіганням або транспортуванням.

ДОГЛЯД І ОБСЛУГОВУВАННЯ

Перед проведенням профілактичного обслуговування завжди переконайтеся, що інструмент вимкнено та від'єднано від мережі електроживлення.

Видалення застряглого матеріалу

ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Небезпека травмування пальців і рук через гострі кромки. Завжди використовуйте захисні рукавички.

Якщо пиляльний диск заклинило у заготовці або виникло інше блокування, виконайте такі дії:

1. негайно вимкніть циркулярну пилку та від'єднайте мережевий кабель від розетки.
2. Дочекайтеся повної зупинки пиляльного диска.
3. Надіньте захисні рукавички. Ніколи не торкайтеся пиляльного диска голими руками.
4. Обережно приберіть застряглий матеріал або сторонні предмети, не застосовуючи надмірної сили, щоб не пошкодити диск і розклинювальний ніж (5).
5. Перевірте стан пиляльного диска (6) і розклинювального ножа (5). Якщо є пошкодження – замініть елементи перед подальшою роботою.
6. Перед повторним запуском переконайтеся, що робоча зона чиста й вільна від уламків.

Вугільні щітки

⚠ УВАГА!

Цей електроінструмент оснащений вугільними щітками, які грають вирішальну роль у роботі. Ці щітки потребують періодичного огля-

ду та заміни, щоб забезпечити ефективну та безпечну роботу інструменту. Рекомендується виконувати дане технічне обслуговування у спеціалізованому сервісному центрі, оскільки вони мають необхідний досвід та обладнання для правильного виконання заміни. Регулярне технічне обслуговування вугільних щіток допоможе продовжити термін служби інструменту та зберегти його оптимальну продуктивність.

Очищення

1. Після кожної операції видаляйте пил і стружку щіткою.
2. Обережно очищайте вентиляційні отвори м'якою безворсовою тканиною, щоб забезпечити охолодження двигуна.
3. Регулярно перевіряйте, щоб під кожухом пильного диска (4) не накопичувалися тирса – вони можуть заважати роботі розклинювального ножа (5) та захисного кожуха (4).
4. За потреби продувайте корпус сухим повітрям (компресором).

Для безпечної та надійної роботи інструменту пам'ятайте, що ремонт, технічне обслуговування та регулювання повинні проводитись у авторизованих сервісних центрах з використанням тільки оригінальних запасних частин та витратних матеріалів.

ТРАНСПОРТУВАННЯ

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Небезпека травм через несподіваний запуск. Завжди від'єднуйте пилу від мережі перед транспортуванням.

Загальна інформація

- ◊ Для захисту під час перевезення використовуйте оригінальну упаковку.
- ◊ Забезпечте надійну фіксацію вантажу, щоб уникнути його зміщення.
- ◊ Під час перевезення в автомобілі захистіть пилу від сильних ударів і вібрацій.

Особливі вказівки

- ◊ Під час підйому враховуйте вагу пилки (див. технічні дані).
- ◊ Перед транспортуванням повністю від'єднайте інструмент від мережі.
- ◊ Переносьте пилу удвох. Ніколи не беріть її за подовжувачі стола (9). Піднімати інструмент слід за корпус (8).
- ◊ Захистіть пилу від ударів і падінь під час переміщення.
- ◊ Забезпечте стійке положення пилки при перевезенні, щоб вона не перекинулася.
- ◊ Не використовуйте для транспортування імпровізовані пристосування, які можуть пошкодити корпус або механізм.

ЗАХИСТ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА



Дбаючи про природу, електроінструменти, приладдя та упаковку потрібно здавати на екологічно чисту переробку. Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!



Тільки для країн ЄС:

Відповідно до європейської директиви 2012/19/UE про відпрацьовані електричні та електронні прилади та відповідних національних правових актів, дефектні або такі, які відслужили свій термін електронні прилади підлягають збору з ціллю подальшої екологічно безпечної переробки.

При неправильній утилізації відпрацьовані електричні та електронні прилади можуть мати шкідливий вплив на навколишнє середовище та здоров'я людини через можливу присутність у них небезпечних речовин.

EN CE DECLARATION OF CONFORMITY

We, Vega Trade Company Limited, as the responsible manufacturer declare Table Saw

TM Procraft: KR2800

Are of series production¹ and confirm to the following European Directives and are manufactured in accordance with the following standards or standardized documents: ²

Technical documentation has been supported by: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. MADE IN PRC.

CZ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ ES

My, Vega Trade Company Limited, jakožto zodpovědný výrobce prohlašujeme, že Stolová kotoučová pila

TM Procraft: KR2800

Jsou ze sériové výroby¹ a v souladu s těmito evropskými směrnici, a vyrobeny v souladu s následujícími normami nebo standardizovanými dokumenty: ²

Technická dokumentace byla podpořena: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. VYROBENO V PRC.

CZECH REPUBLIC. IMPORTER VEGA TOOLS s.r.o.

IČO: 07594470

DIČ: CZ07594470

Sídlo firmy: Křižovnická 86/6, Staré Město, 110 00 Praha.

Klád a prodejna: Klejnská 92, 280 02 Kolín IV

Tel: +420 778 752 534 E-mail: info@procraft.cz Web: www.procraft.cz

SK VYHLÁSENIE O ZHODE ES

My, Vega Trade Company Limited, ako zodpovedný výrobca vyhlasujeme, že Stolová kotúčová píla

TM Procraft: KR2800

Sú zo sériovej výroby¹ a v súlade s týmito európskymi smernicami, a vyrobené v súlade s nasledujúcimi normami alebo standardizovanými dokumentmi: ²

Technická dokumentácia bola podporená: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. VYROBENO V ČLR.

PL DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

My, Vega Trade Company Limited, jako odpowiedzialny producent oświadczamy, że Stolowa piłaarka tarczowa

TM Procraft: KR2800

Są produkowane seryjnie¹ i są zgodne z następującymi dyrektywami europejskimi Wyprodukowano zgodnie z następującymi normami lub znormalizowanymi dokumentami: ²

Dokumentację techniczną dostarcza firma: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. WYPRODUKOWANO W PRC.

BG ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние, Vega Trade Company Limited, декларираме на своя лична отговорност, че Настолен циркуляр

TM Procraft: KR2800

Съгласно даденото техническо описание отговаря на всички приложими изисквания на следните директиви и хармонизирани стандарти, продукта¹ отговаря на стандартите: ²

Техническа документация: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. ПРОИЗВЕДЕНО В КИТАЙ.

ВНОСИТЕЛ: Елефант Тулс ООД. Адрес по регистрация: България, 1799 София, Младост 2, бл. 261А, вх. 2, ет. 4, ап. 12. Адрес на склад и сервис: Гр. Божурище, бул. „Европа“ 10, 2227, склад №15.

RO DECLARAȚIA CE DE CONFORMITATE

Noi, Vega Trade Company Limited, în calitate de producător, declaram Fierastrau circular stationar

TM Procraft: KR2800

Sunt fabricate în serie¹ și confirmăm următoarele directive europene, sunt fabricate în conformitate cu următoarele standarde sau documente standardizate: ²

Documentatia tehnică a fost susținută de: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. FABRICATE ÎN RPC.

HU CE MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Mi, Vega Trade Company Limited, mint felelős gyártó, ezennel kijelentjük, hogy az Asztali fűrész

TM Procraft: KR2800

Sorozatgyártásban kerül¹ gyártásra és megfelel a következő EK direktívák előírásainak: Következő szabványoknak vagy szabványosított dokumentumoknak megfelelően kerül gyártásra: ²

Műszaki dokumentáció VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. FABRICATE ÎN RPC.

RU CE ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Мы, Vega Trade Company Limited, как ответственный производитель заявляем, что Настольная циркулярная пила

TM Procraft: KR2800

Производятся серийно¹ и соответствуют следующим европейским директивам, и изготавливаются в соответствии со следующими стандартами или стандартизированными документами: ²

Техническая документация предоставляется компанией: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, адрес.: Оф. 212, 2F, B11, № 898, Лингшан Роад, Шанхай, КНР. ПРОИЗВЕДЕНО В КИТАЕ

UA CE ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ

Ми, Vega Trade Company Limited, як відповідальний виробник заявляємо, що Настільна циркулярна пила

TM Procraft: KR2800

Виробляється серійно¹ і відповідає наступним європейським директивам та виробляється відповідно до таких стандартів або стандартизованих документів: ²

Технічна документація надається компанії: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, адрес.: Оф. 212, 2F, B11, № 898, Лингшан Роад, Шанхай, КНР. ВИРОБЛЕНО В КНР.

¹: 00000001-99999999

²: 2006/42/EC

2014/30/EU

2011/65/EU
(and its amendment 2015/863/EU)

EN 62841-1: 2015/A11:2022
EN 62841-3-1:2014/A12:2021

EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019/A2:2024
EN IEC 61000-3-11:2019

(and its amendment 2015/863/EU)
EN IEC 63000:2018

Mr Bao Junhua
Production Line Manager



Shanghai, 30.09.2025