

Výrobky č. 53301, 53302, 53303 a 53301K, 53302K, 53303K
Bazická elektroda J506 = E7018 (EN ISO 2560-A – E 42 5 B 32 H5)
Profesionální elektroda pro namáhané ocelové konstrukce.



Charakteristika:

- Obal obsahuje bazické složky (uhličitany, fluoridy, vápenec).
- Elektroda patří do skupiny nízkovodíkových elektrod (H5).
- Vytváří velmi čistý svarový kov s nízkým obsahem vodíku.
- Svar má vysokou houževnatost, pevnost a odolnost proti praskání.
- Jsou určeny pro namáhané ocelové konstrukce, tlakové nádoby, mosty, rámy strojů apod.

Doporučené proudy:

Průměr elektrody	Proud	Poznámka
Ø 2,0 mm	45 – 70 A	Jemné práce, tenčí materiály
Ø 2,5 mm	70 – 100 A	Univerzální použití
Ø 3,2 mm	90 – 130 A	Konstrukce, silnější materiály

Výhody:

- ✓ Vysoká mechanická pevnost a houževnatost.
- ✓ Odolnost proti praskání (zejména při nízkých teplotách).
- ✓ Vysoká kvalita svaru, minimální vměstky.
- ✓ Lze použít i pro vícevrstvé svary.

Nevýhody:

- ⚠ Elektrody je nutné před použitím přehřát na 250–300 °C.
- ⚠ Vyšší nároky na odstranění vlhkosti, v případě zvlhnutí regenerovat na 350–380 °C po dobu 1–2 hodin.
- ⚠ Svařování vyžaduje stabilní zdroj stejnosměrného proudu (DC+).
- ⚠ Horší zapalování oblouku, méně vhodné pro začátečníky.
- ⚠ Struska hůře odstranitelná než u rutilových elektrod.

Použití:

- Namáhané ocelové konstrukce.
- Tloušťky materiálu od cca 4 mm výše.
- Pro slabší plechy je nevhodná (příliš horký oblouk, vyšší riziko propalu).
- Ideální pro konstrukční a strojírenské svařování.

Vlastnost / Typ elektrody	J506 – Bazická
Typ obalu	Bazický (CaCO ₃ , CaF ₂)
Poloha svařování	PA, PB, PF
Proud	DC+, stabilní zdroj
Zapalování oblouku	Hůře zapalovatelná
Kvalita svaru	Vysoká, houževnatý svar
Odolnost proti praskání	Vysoká
Práce s vlhkostí	Nutno přesušit
Vhodnost pro začátečníky	Spíše ne
Typické použití	Těžké konstrukce, oceli s vyšší pevností

Doporučení:

Pro univerzální a méně náročné aplikace doporučujeme rutilovou elektrodu J421, která poskytuje velmi dobrý vzhled svaru a snadno se ovládá.

Pro konstrukce s vyššími nároky na pevnost, houževnatost a odolnost proti praskání doporučujeme bazickou elektrodu J506.